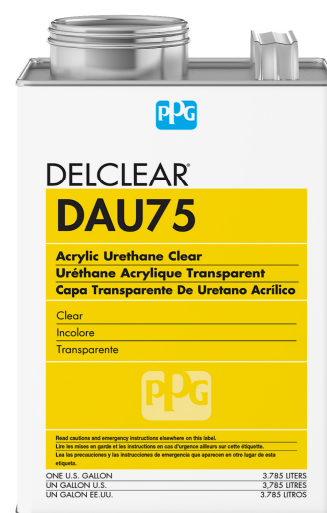


DAU75

El Uretano Acrílico DAU75 DELCLEAR® es una capa transparente que se ha formulado para brindar brillo y durabilidad excelentes cuando se utiliza sobre varios sustratos atípicos.

Estos sustratos incluyen varios metales y maderas.



Superficies compatibles

DAU75 se puede aplicar sobre:

- Aluminio descubierto tratado adecuadamente (consulte los tratamientos de metales de OC-36)
- Latón descubierto tratado adecuadamente (consulte los tratamientos de metales de OC-36)
- Cobre descubierto tratado adecuadamente (consulte los tratamientos de metales de OC-36)
- Madera

No se debe utilizar sobre capas base de la Norma Nacional o colores de una sola etapa, ya que no cumple con la norma de reacabado automotriz en cuanto a los límites de COV de dos etapas.

Productos requeridos

Endurecedor

DXR80 Endurecedor de uretano

DAU75

Preparación de la superficie

Consulte el boletín de información de producto P-226 de tratamiento de metal SX, para conocer la preparación del sustrato de metal descubierto, incluida la aplicación del tratamiento para metales y las recomendaciones de tiempo de secado.

Proporciones de mezcla:



| | | |
|--------------|---|--------------|
| DAU75 | : | DXR80 |
| 16 | : | 1 |



Vida útil: 6 horas a 21 °C (70 °F)

Aditivos:



Acelerador SL84: 5% a un cuarto LPA
Acelerador DXR81: 5% a un cuarto LPA
Diluyente SL87: 5% a un cuarto LPA
Agente mateante SU4985: consulte las recomendaciones de ONECHOICE® OC-2

Al agregar Acelerador DXR81, se reduce la vida útil a aproximadamente 3 horas a 21 °C (70 °F) y se puede disminuir el brillo.

- **NO** entinte DAU75 con bases DMR, pues puede presentarse gelificación.

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar: De 2 a 3 capas húmedas
Formación de película por capa seca: De 1.0 a 1.5 mils

Tiempos de secado:



Entre capas: De 15 a 20 minutos (no más de 30 minutos)
Polvo: 30 minutos a 21 °C (70 °F)
Cinta: 7 horas a 21 °C (70 °F)



Secado al aire: 16 horas a 21 °C (70 °F)



Secado forzado:
Purga: De 0 a 15 minutos
Horno: 40 minutos a 60 °C (140 °F)



IR (infrarrojo):
Onda media: 5 minutos de secado en horno medio, 9 minutos en horno completo
Onda corta: 5 minutos



Pulido: No se necesita pulir DAU75; sin embargo, se puede realizar un pulido o lustrado final para eliminar las imperfecciones menores. **NO** utilice un compuesto ni lije o pula DAU75 en mojado.

DAU75

Recubrimiento y reparación:



Recubrimiento y reparación:

Recubrimiento:

Recubra después del secado forzado y enfriamiento o de 24 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

Reparación:

Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 24 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

Pasados tres días DAU75 debe pasar por secado forzado antes de proceder a aplicar una nueva capa.



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

| | |
|--|--|
| Uso previsto: | Revestimiento especial* |
| COV RTS (16:1): | 5.63 lb/gal de EE. UU. |
| Sólidos totales por peso (LPA): | 26.3 % |
| Sólidos totales por volumen (LPA): | 21.2 % |
| Rendimiento en pies ² /galón de EE. UU. (LPA): | 340 a 1 mil, 100% de eficiencia de transferencia |
| Formación recomendada de película: | De 2.0 a 2.5 mils de película seca |
| *Se puede usar cuando las capas transparentes de aplicación directa sobre metal se incluyen dentro de la definición de revestimiento especial. | |

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Delclear* y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de julio de 2017