

# SIGMAFAST™ 20

## OPIS

Grubopowłokowa farba podkładowa oparta na modyfikowanej żywicy alkidowej, pigmentowana fosforanem cynku

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Dobre właściwości antykorozyjne dla warunków atmosferycznych
- Szybkoschnąca
- Umożliwia szybkie manipulowanie elementami
- Może być przemalowana większością jedno i dwuskładnikowych powłok
- Odpowiednia dla warunków atmosferycznych
- Nie zawiera cyny ani chromianów
- Może być specyfikowana jako pojedyncza powłoka bezpośrednio na metal w środowiskach C1 i C2 wg ISO 12944

## KOLOR I POŁYSK

- Czerwonobrązowa, szara (inne kolory RAL na żądanie)
- Mat

## DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	jeden
Gęstość	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	55 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 258,0 g/kg UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 382,0 g/l (ok. 3,2 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	7,3 m <sup>2</sup> /l dla 75 µm (294 ft <sup>2</sup> /US gal dla 3,0 mils)
Suchość dotykowa	15 minut
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 45 min.
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Co najmniej 24 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania

# SIGMAFAST™ 20

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

### Warunki podłoża

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2 ½
- Stal; mechanicznie oczyszczona do min. ISO-St3
- Stal wymalowana podkładem czasowej ochrony: lekkie oczyszczenie strumieniowo ściernie lub czyszczenie mechaniczne do SPSS-Ss lub SPSS-Pt2

### Temperatura podłoża

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić powyżej 5°C (41°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Mieszać przed użyciem
- Temperatura farby powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

## NATRYSK PNEUMATYCZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

### Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

### Średnica dyszy

1,8 - 2,0 mm (ok. 0,070 - 0,079 in)

### Ciśnienie na dyszy

0,4 MPa (ok. 4 bar; 51 p.s.i.)

# SIGMAFAST™ 20

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

### Średnica dyszy

Ok. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

### Ciśnienie na dyszy

12,0 - 16,0 MPa (ok. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 20-05

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 2%

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

- THINNER 21-06

## DANE DODATKOWE

### Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 75 µm (3,0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)
Dla produktów alkidowych (np. SIGMAFAST 20 i 40)	Minimum	1.5 godziny	1 godzina	45 minut
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany
Dla dwukomponentowych produktów; SIGMACOVER 456, SIGMACOVER 435 lub SIGMADUR 520	Minimum	12 godziny	10 godziny	8 godziny
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

# SIGMAFAST™ 20

## BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

## DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

## ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANymi PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.