PPG SIGMATHERM™ 230

DESCRIPTION

Revêtement époxy phénolique novolaque, bi-composant, résistant à la température, applicable en forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Assure une barrière anticorrosion sur l'acier carbone et l'inox sous calorifuge
- Utilisé comme système résistant jusque 230°C (450°F) sous isolation
- Convient pour une utilisation en cryogénie
- Résiste au cycle cryogénique jusqu'à -196°C (-321°F)
- Excellente protection et résistance contre la corrosion et les produits chimiques agressifs
- Excellente résistance aux chocs thermiques lors d'alternances rapides d'humidité et de siccité
- Conforme aux CS-1, 3 et 4 NACE SP0198-10 pour l'acier carbone sous calorifuge
- Conforme aux SS-1, 2 et 3 NACE SP0198-10 pour l'inox sous calorifuge
- Une post cuisson n'est pas nécessaire pour obtenir les caractéristiques mécaniques
- Peut être appliqué sur des surfaces chaudes jusqu'à une température de 150°C (302°F), contactez votre représentant PPG pour plus de détails

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Rose, gris
- Satiné

Note:

- Les revêtements époxy farinent et se décolorent s'ils sont soumis aux UV, à des températures élevées ou exposés en ambiance chimique. Une décoloration et un farinage normal ne vont pas modifier les performances. Les couleurs claires vont foncer dans le temps. Des différences de teinte d'un lot à l'autre peuvent se produire. Les mises à la teinte sont approximatives.

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	68 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (approx. 2,7 lb/US gal) 310,0 g/ltr (2,6 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA)
Epaisseur recommandée du film sec	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils)
Rendement théorique	4,5 m^2/l pour 150 µm (182 ft^2/US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 14 jours
Réticulation complète	3 jours

PPG SIGMATHERM™ 230

Informations sur le mélange	
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- Afin d'éviter le craquellement à haute température, il est recommandé que l'épaisseur moyenne totale du film sec n'excède pas 350µm (14 mils) et à certains endroits localisés 400µm (16 mils)

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; grenaillé ISO-Sa2½, profil de rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Le support doit être parfaitement sec avant et durant l'application du SIGMATHERM 230
- Inox ; dégraisser avec un solvant et effectuer un ponçage léger, selon SSPC SP-16, avec un profil de rugosité de 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 6,69:1

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Tableau de la durée d'induction

Durée de mûrissement du mélange	
Température du mélange	**Durée de mûrissement du mélange**
5°C (41°F)	20 minutes
10°C (50°F)	15 minutes
15°C (59°F)	10 minutes

PPG SIGMATHERM™ 230

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

---

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92 à température ambiante; THINNER 21-25 pour une application sur surfaces chaudes

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

2,0 mm (approx. 0,079 pouce)

Pression à la buse

0,3 MPa (approx. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92 à température ambiante; THINNER 21-25 pour une application sur surfaces chaudes

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

PPG SIGMATHERM™ 230

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6,0 mils)						
Recouvrable par...	**Délai**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
Lui-même	Minimum	24 heures	20 heures	14 heures	8 heures	6 heures
	Maximum	28 jours	25 jours	21 jours	14 jours	7 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 150 µm (6,0 mils)			
Température du support	**Sec au toucher**	**Sec manipulable**	**Séchage complet**
5°C (41°F)	28 heures	60 heures	7 jours
10°C (50°F)	12 heures	30 heures	5 jours
15°C (59°F)	6 heures	15 heures	4 jours
20°C (68°F)	3 heures	5 heures	3 jours
30°C (86°F)	2 heures	4 heures	48 heures

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	**Durée pratique d'utilisation du mélange**
5°C (41°F)	8 heures
10°C (50°F)	6 heures
15°C (59°F)	4 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure

PPG SIGMATHERM™ 230

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.