

Apprêt garnissant polyester gris JP209

Données de base

Le JP209 de SHOP-LINE® est un apprêt polyester gris à deux composants, à haut pouvoir garnissant et à séchage rapide, qui peut être utilisé dans les régions où il faut respecter des règlements sur les COV.

Composants

Apprêt

JP209 — Apprêt garnissant polyester gris

Durcisseur

MEKP — Durcisseur pour apprêt polyester

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés
Mastic et fibre de verre nue poncés et nettoyés
Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé et poncé
Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis et poncés
JP37x — Apprêts époxy
JP390 — Apprêt époxy à 2,1 COV

Peut être recouvert des produits suivants :

JP202 — Apprêt surfaçant 2K
JP233 — Apprêt acrylique 1K
JP285 — Surfaçant uréthane 2K
JP37x — Apprêts époxy
JP315 — Produit de scellement acrylique 1K
JP33x — Produits de scellement uréthane 2K
JP390 — Apprêt époxy à 2,1 COV
JP221 — Apprêt surfaçant 1K à 2,1 COV
JP35x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV
JP36x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV

Ne pas appliquer sur un apprêt de mordantage.
Doit être appliqué sur une surface apprêtée ou scellée, avant de recevoir une couche de finition.

Préparation

Nettoyage des surfaces

JX101 — Décapant pour cire et graisse
JX992 — Nettoyant pour plastiques
SXA330 — Décapant pour cire et graisse
SWX350 — H₂O-SO-CLEAN^{MC}
SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

Ponçage

Papier abrasif à grain 120-180 sur le métal nu
Papier abrasif à grain 180-240 sur les vieux finis et le mastic

Mélanges

Ajouter 0,5 oz de durcisseur pour apprêt MEKP par pinte d'apprêt garnissant polyester gris JP209, ou 2 oz de MEKP par gallon.



Durée de vie utile :

De 45 à 60 min à 21 °C (70 °F)

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

Conforme aux règlements sur les COV :

Réglage du pistolet :

De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air

De 29 à 40 lb/po² au pistolet

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Couches :

Appliquer 1 ou 2 couches moyennement mouillées et laisser évaporer 5 min entre les couches. S'il faut une couche supplémentaire, attendre 15 min avant de l'appliquer. Ne pas appliquer plus de 3 couches.

Temps de séchage



Entre les couches :

Entre la première et la deuxième couche : 5 min
Entre la deuxième et la troisième couche : 15 min



Séchage à l'air :

1,5 heure à 21 °C (70 °F) avant de poncer et d'appliquer l'apprêt et la couche de finition
Pour obtenir des résultats optimaux, poncer à sec avec un papier abrasif à grain 320-400.



Séchage accéléré :

Temps d'évaporation de 10 à 15 min, puis durcissement accéléré de 15 à 20 min à 60 °C (140 °F) (température du métal)



Couche de finition :

Séchage à l'air

1,5 heure à 21 °C (70 °F) avant de poncer et d'appliquer l'apprêt et la couche de finition

Séchage accéléré

Laisser refroidir avant de poncer et d'appliquer l'apprêt et la couche de finition.

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT501, du solvant tout usage à 0,21 COV JT571 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Mélange en poids

JP209 à 1/2 oz par pinte

Volume	4 oz — ¼ chopine Mesures (grammes)	8 oz — 1/2 chopine Mesures (grammes)	16 oz — 1/2 pinte Mesures (grammes)	32 oz — 1 pinte Mesures (grammes)
JP209	193,0 (171)	386,0 (343)	773,0 (685)	1545,0 (1370)
MEKP	2,3 (2,0)	4,5 (4,0)	9,0 (8,0)	18,0 (16,0)

Remarque : On trouvera d'autres volumes dans PAINTMANAGER®.

Mélanges PàP	JP209 + MEKP
Rapport de mélange	2 oz pour 128 oz — 0,5 oz pour 32 oz
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	77
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,64
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	118
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	0,98
Densité (en g/L)	1466
Densité (en lb/gal)	12,23
Poids des COV (en %)	34,6
Poids de l'eau (en %)	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	29,3
Volume d'eau (en %)	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	34,6
Volume des solides (en %)	56,8
Poids des solides (en %)	65,4

Lorsque le produit prêt à pulvériser est fourni et appliqué conformément aux données sur les COV de la Méthode d'essai 24, le styrène sert de diluant réactif et une partie du produit est réticulée dans la chaîne principale de la résine.

Propriétés

Épaisseur de pellicule sèche par couche :	Environ 2,0 à 3,0 mils
Rendement en pi ² à 1,0 mil :	Appliqué : 911 pi ² /gal à 100 % d'efficacité de transfert



Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *PaintManager* sont des marques déposées, et *H₂O-So-Clean* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.
