



DFT-002S

DELFLIET® Evolution

FDGH

Esmalte de poliuretano de un solo paso con alto contenido de sólidos

FDGH es un acabado de poliuretano de secado rápido, de un solo paso, con un VOC de 3.5 (máximo) diseñado para maximizar la productividad en las operaciones de reparación de acabados de las flotillas actuales. La elección de endurecedor y aditivo de secado hacen que FDGH se adapte a diversas condiciones en la tienda. FDGH se encuentra disponible en una amplia variedad de colores sólidos y metálicos y el tiempo de secado de polvo es de tan solo 30 minutos, además de curar rápidamente a un acabado de alto brillo que resiste las condiciones más severas de operación de flotilla. Además, los colores sólidos y metálicos se pueden mezclar para obtener un acabado mate, satinado o semibrillante.

Productos

Color de FDGH	FDGH
Endurecedor con alto contenido de sólidos	F3259
Endurecedor con alto contenido de sólidos - Rápido	F3260
Reductor de temperatura fría	F3311*
Diluyente rápido	F3320
Reductor de temperatura moderada	F3321*
Diluyente medio	F3330
Reductor de temperatura cálida	F3331*
Diluyente lento	F3340
Reductor de alta temperatura	F3341*
Diluyente extra lento	F3350
Reductor de muy alta temperatura	F3351*
Retardador	F3360
Solvente exento	F3385
Solvente exento – Medio	F3390
Solvente exento – Lento	F3395
Aditivo de secado rápido	F3400
Aditivo de secado medio	F3405
Aditivo de secado lento	F3410

Superficies compatibles

FDGH se puede aplicar sobre:

- Esmaltes de fabricantes de equipos originales limpiados y lijados correctamente y acabados curados
- F3950 Primer epóxico con alto contenido de sólidos
- F3960 Primer anticorrosivo con cromo pigmentado (Debe sellarse para un desempeño óptimo)
- F3963 Primer anticorrosivo con cromo (Debe sellarse para un desempeño óptimo)
- F3970/F3970WH Imprimadores con alto contenido de sólidos
- F3975 Tapaporos de secado rápido
- F3980 Imprimador con alto contenido de sólidos
- F3983 Imprimador de secado rápido con alto contenido de sólidos
- F3985/86/87 Selladores pigmentados
- F3993/95/97 Imprimador epóxico convencional
- F4921 Imprimador epóxico COV 2.1
- F4932 Tapaporos de uretano de secado rápido de COV 2.1
- F4935/36/37 Imprimadores epóxicos con alto contenido de sólidos
- F4940 Primer anticorrosivo sin cromo con COV de 3.5 (Debe sellarse para un desempeño óptimo)
- F4943 Sellador de uretano de secado rápido de COV 2.1
- F4945 Imprimador antioxidante COV de 5.5 (Debe sellarse para un desempeño óptimo)

Cuando lije antes de la aplicación de la última capa de FDGH, utilice una lija de grano 220 a 320 húmeda o seca.

*Los siguientes reductores contienen compuestos orgánicos volátiles y contaminantes del aire peligrosos (VoHAP). Pueden ser utilizados en áreas donde el contenido de VoHAP no se encuentre severamente restringido.

F3311 Reductor – Rápido F3341 Reductor - Caliente
F3321 Reductor – Medio F3351 Retardador
F3331 Reductor – Lento



Datos de aplicación

Selección de limpiador del sustrato:



ONECHOICE® Limpiadores comerciales CFX

Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con VOC bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar las grasas y aceites gruesos que resultan de la fricción en los sustratos que no están pintados, antes del proceso de pintado.

Proporción de mezcla:

Brillo total

F3400/F3405/F3410

Por galón RTS

<u>FDGH</u>	:	<u>F3259</u>	:	<u>(listo para rociar)</u>	:	<u>F33xx</u>
2	:	1	:	6 onzas	:	10%

F3400/F3405/F3410

Por galón RTS

<u>FDGH</u>	:	<u>F3260</u>	:	<u>(listo para rociar)</u>	:	<u>F33xx</u>
3	:	1	:	6 onzas	:	10%

10% de reductor opcional en color sólido

Bajo brillo*



F3400/F3405/F3410

Por galón RTS

(listo para rociar)

<u>FDGH</u>	:	<u>F3260</u>	:	<u>F3385/F3390/F3395</u>	:	<u>(listo para rociar)</u>
6	:	1	:	1	:	6 onzas

**Las fórmulas mate, satinada y semibrillante contienen un aglutinante opacante especial (F3118) necesario para obtener una apariencia de bajo brillo. Esta proporción de mezcla solamente se debe utilizar con fórmulas de color que contienen F3118.*

Tiempo útil de la cámara de presión a 70°F (21°C) / 50% RH:



4 a 5 horas (Brillo total)

2 a 3 horas (Bajo brillo)

La humedad y las altas temperaturas acortarán el tiempo útil de la cámara de presión.

Viscosidad de rociado:

COPA ZAHN N.º 2 COPA ZAHN N.º 3 4DIN

25 a 35 segundos

10 a 20 segundos

15 a 25 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad
Boquilla:	1.3–1.5 mm	1.3–1.5 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	45–65 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	1.0–1.4 mm con 8–12 onzas líquidas por minuto	1.0–1.4 mm con 8–12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 capa cruzada o 2 capas

Permitir flash 15 – 20 minutos entre las capas, aplicar 2 capas

Datos de aplicación (continuación)

Tiempo de secado a 70°F (21°C) antes de secado forzado:



0 – 10 minutos

Tiempos de secado:



Sin polvo: 30-60 minutos (Brillo total)
70°F (21°C) 15-25 minutos (Bajo brillo)



Para poner tape: 3 horas
70°F (21°C)
140°F (60°C) 40 minutos



Recubrimiento/ Nueva capa: 30 minutos a 8 horas
70°F (21°C) (Es necesario lijar una vez transcurrido el tiempo máximo).

*Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Estructura de la película:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínimo	2.8 milésimas de pulgada	1.5 milésimas de pulgada
Máximo	7.5 milésimas de pulgada	4.0 milésimas de pulgada

Comentarios sobre el desempeño:

Para un desempeño óptimo, los primers anticorrosivos y de fondo deben estar sellados antes de aplicar la última capa.

Características físicas:

Combinaciones RTS (listas para rociar)	Color de FDGH	FDGH : F3260			
		F3400/F3405/F3410	F3400/F3405/F3410: F3385/F3390/F3395	F3400/F3405/F3410 : F3320/F3330/F3340/ F3350/F3360/F3311*/ F3321*/F3331*/ F3341*/F3351*	F3385/F3390/F3395 : F3400/F3405/F3410
Proporción de volumen	Tal como está	3 : 1 : 6 onzas por galón RTS (listo para rociar)	3 : 1 : 6 onzas por galón RTS (listo para rociar): 10%	3 : 1 : 6 onzas por galón RTS (listo para rociar): 10%	6 : 1 : 1 : 6 onzas por galón RTS (listo para rociar)
Categoría de uso aplicable	Acabado de un solo paso	Acabado de un solo paso	Acabado de un solo paso	Acabado de un solo paso	Acabado de un solo paso (Bajo brillo)
VOC real	296-395 (g/L) 2.47-3.30 (lbs/gal)	319-365 (g/L) 2.66-3.05 (lbs/gal)	290-332 (g/L) 2.42-2.77 (lbs/gal)	368-410 (g/L) 3.07-3.42 (lbs/gal)	275-331 (g/L) 2.29-2.76 (lbs/gal)
VOC reglamentario (menos agua y exentos)	331-404 (g/L) 2.76-3.37 (lbs/gal)	319-365 (g/L) 2.66-3.05 (lbs/gal)	319-365 (g/L) 2.66-3.05 (lbs/gal)	368-410 (g/L) 3.07-3.42 (lbs/gal)	391-399 (g/L) 3.26-3.33 (lbs/gal)
Densidad	1026-1251 (g/L) 8.56-10.44 (lbs/gal)	1043-1204 (g/L) 8.70-10.05 (lbs/gal)	1046-1218 (g/L) 8.73-10.16 (lbs/gal)	1027-1173 (g/L) 8.57-9.79 (lbs/gal)	1124-1188 (g/L) 9.38-9.91 (lbs/gal)
Peso de volátiles	31.1-49.6 %	29.8-35.0 %	36.2-42.4 %	34.8-39.9 %	43.2-52.6 %
Peso de agua	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
Peso de exentos	0.0-23.1 %	0.0 %	8.1-11.4 %	0.0 %	15.3-28.1 %
Volumen de agua	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %	0.0 %
Volumen de exentos	0.0-25.7 %	0.0 %	9.1 %	0.0 %	17.3-30.2 %
Volumen de sólidos	55.5-57.1 %	58.4-64.2 %	53.1-58.4 %	53.1-58.4 %	43.2-52.6 %
Peso de sólidos	De 50.4 – 68.9 %	65.0 – 70.2 %	57.6 – 63.8 %	60.1 – 65.2 %	47.4. – 56.8 %
Rendimiento en pies cuadrados (1 milésima de pulgada por galón de EE.UU. RTS, eficiencia de transferencia del 100%)	N/D	937-1030	852-937	852-937	693-844

Los siguientes reductores contienen compuestos orgánicos volátiles y contaminantes del aire peligrosos (VoHAP). Pueden ser utilizados en áreas donde el contenido de VoHAP no se encuentre severamente restringido.

F3311 Reductor - Rápido
F3321 Reductor - Medio

F3331 Reductor - Lento
F3341 Reductor – Caliente

F3351 Retardador

Datos de aplicación (continuación)

Combinaciones RTS (listas para rociar)	FDGH : F3259 : F3400/F3405/ F3410	FDGH : F3259 : F3400/F3405/F3410 : F3385/F3390/F3395	FDGH : F3259 : F3400/F3405/F3410 : F3320/F3330/F3340/ F3350/F3360/F3311*/F3321* /F3331*/F3341*/F3351*
Proporción de volumen	2 : 1 : 6 oz por galón RTS (listo para rociar)	2 : 1 : 6 oz por galón RTS (listo para rociar): 10%	2 : 1 : 6 oz por galón RTS (listo para rociar): 10%
Categoría de uso aplicable	Acabado de un solo paso	Acabado de un solo paso	Acabado de un solo paso
VOC real	219 – 312 (g/L) 1.83 – 2.60 (lbs/gal)	199 – 283 (g/L) 1.66 – 2.36 (lbs/gal)	237 – 361 (g/L) 1.98 – 3.01 (lbs/gal)
VOC reglamentario (menos agua y exentos)	252 – 360 (g/L) 2.10 – 3.00 (lbs/gal)	252 – 358 (g/L) 2.1 – 2.99 (lbs/gal)	283 – 410 (g/L) 2.36 – 3.42 (lbs/gal)
Densidad	1077 – 1462 (g/L) 8.99 – 12.20 (lbs/gal)	1111 – 1451 (g/L) 9.27 – 12.11 (lbs/gal)	1061 – 1407 (g/L) 8.85 – 11.74 (lbs/gal)
Peso de volátiles	27.6 – 44.9 %	33.7 – 51.0 %	31.3 – 48.9 %
Peso de agua	0 %	0 %	0 %
Peso de exentos	11.9 – 44.9 %	19.3 – 51.0 %	11.3 – 48.9 %
Volumen de agua	0 %	0 %	0 %
Volumen de exentos	13.0 – 48.1 %	20.9 – 52.8 %	11.8 – 52.8 %
Volumen de sólidos	51.9 – 62.8 %	47.2 – 57.0 %	47.2 – 57.0 %
Rendimiento en pies cuadrados (1 milésima de pulgada por galón de EE.UU. RTS, eficiencia de transferencia del 100%)	832 – 1007	757 – 914	757 – 914

Salud y seguridad:



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320 Y EN MÉXICO 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762