

NOVAGUARD™ 4801

DESCRIPTION

Revêtement bi-composant vinyl ester novolac renforcé par des écailles de verre

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement hautes performances pour acier neuf ou ancien
- Excellente résistance aux produits chimiques à haute température
- Excellente résistance aux acides (in)organiques
- Bonne résistance à de nombreux solvants.
- Convient pour immersion à haute température
- Peut être appliqué sur béton avec couche primaire Novaguard 4701

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	99%
Épaisseur recommandée du film sec	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils)
Rendement théorique	1,6 m ² /l pour 500 µm (64 ft ² /US gal pour 20,0 mils) 0,5 m ² /l pour 1500 µm (21 ft ² /US gal pour 60,0 mils)
Réticulation complète	4 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 6 mois si stockée dans un endroit frais et sec Catalyseur : minimum 6 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Un retrait dimensionnel jusqu'à 20% peut se produire du fait du mécanisme réactionnel spécifique et des conditions de séchage
- De fréquents cycles de température peuvent diminuer la durée de vie
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Acier

- Acier : décapé par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2½ ou SSPC-SP 10, profil de rugosité 50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils)

NOVAGUARD™ 4801

Béton peint

- Primaire compatible sec et exempt de contaminants
-

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 10°C (50°F)
 - La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
-

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : Base/catalyseur 98/2

- La réaction entre la base et le catalyseur est très fortement exothermique, ne pas fractionner les emballages
 - Pré-mélanger la base avec un agitateur pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le produit
 - Incorporer le catalyseur dans la base sous agitation mécanique
 - Homogénéiser soigneusement avant application
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

50 minutes à 20°C (68°F)

Note: La durée pratique d'utilisation varie considérablement en fonction de la température

APPLICATION

- Ne jamais ajouter de solvant
 - Ne jamais ajouter le catalyseur sans agitation continue
 - Ne jamais ajouter plus de catalyseur que la quantité recommandée
-

Pistolet airless

- Airless avec rapport de pompe 45:1, installer les joints en cuire ou en PTFE et retirer les filtres à fluide, tuyaux de 10mm de diamètre revêtus de nylon. Le pistolet à gros calibre avec une pointe de nettoyage inversée de 0,6 à 1,5mm
 - Le diamètre de buse standard est de 0.75 à 0.85 mm (0.030 - 0.033 pouce) reversible avec un angle de 45°
 - La taille et l'angle de la buse seront à adapter en fonction du travail à réaliser
 - Pression à adapter en fonction de la longueur des tuyaux et des conditions ambiantes (env. 200 bars)
-

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 50-02

NOVAGUARD™ 4801

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
500 µm (20,0 mils)	1,6 m ² /l (64 ft ² /US gal)
750 µm (30,0 mils)	1,1 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,5 m ² /l (21 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 1000 µm (40,0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	5 heures	2,5 heures	1 heure	moins de 1 heure
	Maximum	4 jours	48 heures	36 heures	18 heures

Note:

- La surface devra être sèche et exempte de contamination avant recouvrement
- Le délai de recouvrement maximum sera réduit de manière significative par température élevée ou en plein soleil
- Une fois le délai de recouvrement maximum atteint, l'adhérence d'une couche supplémentaire sera considérablement réduite.
- Le styrène ne peut pas être utilisé pour raviver la surface du produit et risque de nuire à l'adhérence.

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 1500 µm (60.0 mils)		
Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
10°C (50°F)	24 heures	5 jours
20°C (68°F)	18 heures	3 jours
30°C (86°F)	12 heures	48 heures
40°C (104°F)	6 heures	24 heures

Note: Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

NOVAGUARD™ 4801

SECURITE

- Comme de mauvaises utilisations ou manipulations peuvent être préjudiciables à la santé et causer des incendies ou des explosions, les instructions des fiches de données de sécurité jointes à celles des fiches techniques doivent être respectées durant les phases de stockage, manipulation, utilisation et de séchage.
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Le catalyseur de ce produit est fourni séparément de la base pigmentée en petites bouteilles en polystyrène
- Le catalyseur de ce produit est un peroxyde organique très réactif, combustible et thermiquement instable qui peut s'auto décomposer
- C'est également un agent oxydant puissant qui réagit violemment avec les autres produits chimiques organiques
- Il est donc recommandé de le conserver dans ses emballages d'origine pour conserver les limites de températures de stockage prédéterminées, éviter le contact/contamination par d'autres matériaux et pour minimiser la quantité sur le lieu de travail - avoir seulement la quantité nécessaire pour le travail en cours
- Prêter une attention particulière au traitement des déchets de ce produit, contacter votre représentant PPG pour plus de détails

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

NOVAGUARD™ 4801

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

