

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

DESCRIÇÃO

Epoxy de dois componentes fenólico novalac isento de solventes curado com amina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Sistema condutiva de revestimento do tanque de demão unica
- Resistência excelente à crude até 120°C (250°F)
- Aprovado pelas autoridades de construção alemãs de acordo com o código de construção para armazenamento de combustíveis inflamáveis DIBt
- Adaptado para armazenar misturas de gasolina sem chumbo até 100% ethanol (E5 até E100)
- Evita a acumulação de eletricidade estática em líquidos durante operações de carregamento
- Adaptado para armazenar gasoleo bio (biodiesel EN14214)
- Boa resistência contra solventes e uma amplia gama de productos químicos
- Ampla lista de resistência química disponível em www.tankselect.sigmacoatings.com
- Aparência lisa e brilhante
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Boa propriedade de condutividade (condutividade longitudinal $<1 \times 10^8 \Omega$ e condutividade para o aço $<1 \times 10^8 \Omega$)

CORES E BRILHO

- Preto
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	max. 102,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.135,0 g/l (aprox. 1,1 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	300 - 800 µm (11,8 - 31,5 mils) depending on system
Rendimento teórico	3,3 m ² /l para 300 µm (134 ft ² /US gal para 12,0 mils)
Seco ao tato	8 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Cura total depois de	6 dias



NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Catalisador se armazenado em lugar fresco e seco
Endurecedor: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 50 - 100 micras

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar acima de 5°C (41°F)
- A temperatura de superfície durante aplicação deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base para endurecedor 66,7: 33,3 (2: 1)

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser de preferencia, entre 30 °C (86 ° F) e 40 ° C (104 ° F) dependendo do método de aplicação
- Não se deve misturar diluente

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

20 minutos a 40°C (104°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

- Pistola sem ar com uma mangueira única de 30 metros (98 pés) máximo, com aquecedor em linha a 30 ° C (86 ° F)
- Pistola sem ar com alimentação das componentes separadas (twin feed), ambos os componentes a 40 ° C (104 ° F) com mangueiras das componentes até 100 metros (328 pés)

Diluyente recomendado

Não se deve misturar diluyente

Orificio do bico

Approx. 0.53 mm (0.021 in)

Pressão do bico

At 40°C (104°F) paint temperature min. 20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- Unicamente para retoques e reparações

Diluyente recomendado

Não se deve misturar diluyente

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Notas:

- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente depois de usar
- Produto dentro do equipamento bombas e mangueiras deve ser removido antes do tempo de vida da mistura terminar

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
800 µm (32,0 mils)	1,3 m ² /l (50 ft ² /US gal)

Nota: Aplicação a trincha: esp. seca por demão máxima: 150 µm (6,0 mils)

Medição da espessura de película húmida

- Muitas vezes encontra-se uma diferença na esp. húmida medida e a esp. húmida real. Isto é causado pelo thixotropia e surface tension do produto que ralenta á libertação do ar preso na película
- O recomendado é aplicar a esp. húmida igual à esp. seca especificada mais 60 µm (2,4 mils)

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Medição da espessura seca

- Devido à baixa dureza inicial a espessura de película seca não pode ser medida por alguns dias devido à penetração da sonda na película do revestimento
- A espessura seca deve ser medida usando uma folha de calibração de espessura dada dentro da sonda e o revestimento

Intervalo de repintura para espessuras até 800 µm (32.0 mils)				
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	48 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	3 meses	2 meses	1 mês

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminação

Tempo de cura para espessuras até 800 µm (32.0 mils)		
Temperatura do substrato	Secagem para manobrar	Cura completa
10°C (50°F)	48 horas	10 dias
20°C (68°F)	24 horas	7 dias
30°C (86°F)	16 horas	4 dias

Nota: Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
30°C (86°F)	45 minutos
40°C (104°F)	20 minutos

Nota: Devido à reacção exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Mesmo sendo um produto sem solventes, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos
- Isento de solvente; no entanto a pulverização não é inóqua, se deve usar máscara durante a pintura
- Obrigatório boa ventilação nos espaços fechados para ter uma boa visibilidade

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

