

PPG SL75 Joint Fill

DESCRIPCIÓN

Relleno para juntas de control de poliurea modificada, flexible, autonivelante, de dos componentes y 100% sólidos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 100% sólidos
- Fácil aplicación, autonivelante
- Curado y retorno al servicio rápidos
- Se mantiene flexible a temperaturas bajas
- Cura a temperaturas de entre -40 °F (-40 °C) y 130 °F (54 °C)
- Diseñado para un movimiento del 10-15% del ancho de una junta instalada
- USOS TÍPICOS:
 - Adecuado para juntas de control interiores y grietas en superficies horizontales de concreto
 - Adecuado para áreas industriales con tráfico pesado
 - Adecuado para reparar juntas de control dañadas y grietas en instalaciones de almacenamiento en frío y plantas de procesamiento de alimentos
- No es adecuado donde se puedan producir ciclos térmicos
- No se recomienda para uso en sistemas de pisos no transpirables, flexibles o poliméricos

COLOR Y BRILLO

- Gris claro, gris cemento, gris Ryno, gris oscuro, gris señal, negro, rojo teja
- Semi-brillante

Nota:

- Cuando se expone a los rayos UV, el producto puede experimentar cambios de color sin que esto afecte negativamente su desempeño

DATOS BÁSICOS A 72°F (22°C)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Método 24 de EPA: 24: 0.0 lb/gal (0.0 g/l)
Seco al tacto	10 minutos
Tiempo de curado	1 hora
Vida de almacenamiento	Parte A: al menos 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco Parte B: al menos 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

PPG SL75 Joint Fill

- El tiempo de curado refleja el tiempo listo para servicio
- Los tiempos de curado serán más largos a temperaturas más bajas
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Detalles de secado/curado para conocer el tiempo de gelado y el tiempo de secado libre de huella
- El producto cura a temperaturas bajo cero; sin embargo, los sustratos de concreto congelados con alto contenido de humedad afectarán la adherencia del material y el desempeño a largo plazo
- Almacene los cartuchos en posición vertical

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- Todas las superficies deben estar en buenas condiciones, secas, limpias, libres de aceite, grasa, suciedad, moho, compuestos de curado, pintura desprendida y materiales extraños.
- Las juntas deberán prepararse de modo que ambas paredes queden con el concreto expuesto, eliminando completamente la lechada de corte, los compuestos de curado, selladores anteriores, residuos u otros contaminantes
- La preparación de las juntas debe realizarse con una sierra equipada con aspirador, alcanzando la base del corte o una profundidad mínima de 5.1 cm en el caso de juntas de construcción que atraviesen la losa.
- Posteriormente, las juntas deberán pulirse para eliminar residuos y lechada superficial, utilizando una amoladora con disco de diamante o de carburo
- La limpieza puede efectuarse mediante dos pasadas (una a cada lado de la junta) o una sola pasada con una cuchilla ligeramente más ancha que la junta a limpiar.
- Cuando las juntas presenten pequeñas astillas o descascaramientos en los bordes, las zonas se pueden rectificar o rellenar junto con la propia junta, o bien reparar con Quick Mender®
- No se permite el uso de cordones de respaldo (cola de rata) compresibles en juntas cortadas con sierra, salvo cuando la profundidad exceda las 2 pulgadas (5.1 cm). Las juntas cortadas con sierra deberán rellenarse completamente en toda su profundidad.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar entre -40°C (-40°F) y 54°C (130°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 5°F (3°C) por arriba del punto de rocío
- El contenido de humedad no debe superar el 5%.

Notas:

- Las juntas deben estar completamente secas. La humedad puede provocar la formación de burbujas en los productos y reducir la adherencia.
 - Las zonas refrigeradas y congeladas deben mantenerse a temperaturas de servicio durante 7-14 días, si es posible, antes de la instalación.
-

PPG SL75 Joint Fill

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: 1:1 (Parte A a Parte B)

- Antes de utilizarlo, la temperatura de la parte A y la parte B debe ser de al menos 21 °C (70 °F)
- Productos suministrados en cubetas: mezcle bien los componentes de la parte B para redistribuir cualquier asentamiento que pueda haberse producido
- Productos suministrados en cartuchos: agite bien los cartuchos durante varios minutos para garantizar una distribución homogénea de los componentes base

Aplicación

- Aplase la instalación el mayor tiempo posible después de la colocación de la losa. Para obtener una mejor adherencia, la losa debe curar al menos 28 días antes de aplicar el producto
- Productos suministrados en cubetas: aplique con una bomba de componentes plurales y una varilla mezcladora estática
- Productos suministrados en cartuchos: utilice pistolas para cartuchos

Procedimiento de limpieza

- Utilice herramientas y cubetas de plástico desechables siempre que sea posible. El material curado puede retirarse de las herramientas y recipientes de plástico
- Las mezcladoras de acero u otras herramientas metálicas son más difíciles de limpiar. Puede ser necesario sumergirlas en un disolvente como MEK para ablandar y desprender el material curado

DATOS ADICIONALES

Datos físicos del material curado	
Propiedad	Resultado
Resistencia a la tracción (ASTM D638)	1,230 psi (8.5 MPa)
Elongación (ASTM D638)	387%
Módulo de tracción (ASTM D638)	526 psi (3.6 MPa)
Módulo al 100 % (ASTM D412/D638)	448 psi (3.1 MPa)
Módulo al 200 % (ASTM D412/D638)	889 psi (6.1 MPa)
Módulo al 300 % (ASTM D412/D638)	889 psi (6.1 MPa)
Resistencia al desgarre (Die C, ASTM D624)	252 pli
Dureza, Shore A (ASTM D2240)	>75

Nota:

- Los rangos de valores establecidos en esta Carta Técnica se basan en el procesamiento del sistema bajo condiciones de laboratorio controladas. La configuración del equipo y/o las condiciones de la aplicación de campo pueden producir variaciones en los valores finales del sistema.

PPG SL75 Joint Fill

Detalles adicionales de secado/curado

Temperatura del sustrato	Tiempo de gelado	Libre de huella	Tráfico peatonal
70°F (21°C)	1 minutos	10 minutos	60 minutos

Certificaciones del producto

- Aprobado por la Agencia Canadiense de Inspección Alimentaria (CFIA)
- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos

CONSIDERACIONES

- Este producto es específicamente adecuado para su uso en los sustratos mencionados en este documento. Para la aplicación en cualquier otro sustrato, consulte a su distribuidor para obtener instrucciones específicas y poder garantizar el rendimiento del producto
- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PPG SL75 Joint Fill

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

