

FREITAMETAL EXPERT

PRIMAIRE FER ANTIROUILLE

MÉTAL



DÉFINITION

- ▶ Primaire fer antirouille en phase solvant à séchage rapide, pigmenté au phosphate de zinc

DESTINATION

- ▶ Protection antirouille sur métaux ferreux
- ▶ Travaux neufs et rénovation

AVANTAGES PRODUIT

- ▶ Primaire antirouille renforcé au phosphate de zinc
- ▶ Séchage rapide : 2 couches applicables dans la journée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|----------------------------|---|
| Liant | Résine glycérophthalique |
| Composition | 1 composant |
| Aspect du film sec | Mat |
| Rendement moyen | 7 à 11 m ² /L |
| Épaisseur sèche | 50 à 80 µm/couche |
| Densité | 1,5 ± 0,05 |
| Extrait sec volumique | 58 % ± 2 |
| Point éclair | Compris entre 21°C et 55°C |
| Séchage à 20°C et 65 % HR* | Sec au toucher : 30 minutes Recouvrable : minimum 4 heures / maximum 12 mois |
| Teintes | Blanc crème, gris |
| Conditionnements | 1L - 2,5L - 10L |

* Selon les conditions climatiques lors de l'application.



MISE À JOUR 03/2020

Protective Coatings
Peintures de protection

FREITAMETAL EXPERT

PRIMAIRE FER ANTIROUILLE

MÉTAL

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION

- ▶ Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Dans tous les cas, le support devra être sain, sec et propre avant mise en peinture.
- ▶ La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ▶ Sur métaux ferreux : grattage, brossage St 2 ou décapage par jet d'abrasifs Sa 2,5 selon la norme ISO 8501-1.
- ▶ Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.

MATÉRIEL D'APPLICATION ET DILUTION

- ▶ Brosse : dilution 0 à 5 % avec le diluant n° 21-06.
- ▶ Rouleau microfibre 10-12 mm : dilution 0 à 5 % avec le diluant n° 21-06.
- ▶ Pistolet sans air, buse 15 à 19/1000°, pression 120 à 160 bars : dilution 0 à 5 % avec le diluant n° 21-06.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

- ▶ Diluant n° 21-06.

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

| | |
|------------|---|
| SUPPORT | MÉTAUX FERREUX |
| IMPRESSION | 1 couche de FREITAMETAL EXPERT |
| FINITION | 2 couches de finition de type FREITACOLOR |

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

CLASSIFICATION AFNOR

NF T 36-005 Famille I - Classe 4a

CLASSIFICATION COV

- ▶ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/L (2010)
- ▶ COV sans dilution = 382 g/L
- ▶ COV avec dilution maximale = 396 g/L

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Classe A+

CONSERVATION

18 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage.



PPG AC France
Immeuble Union Square
1 rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00

Toutes les informations disponibles sur : www.freitag-feretsol.fr

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Protective Coatings
Peintures de protection