

SIGMAZINC™ 100

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi zinc y curado poliamida de dos componentes

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Indicado como sistema de imprimación para varios sistemas de pintura
- Buenas propiedades de prevención de corrosión
- Rápido secado, puede repintarse después de un corto intervalo de tiempo
- La siguiente capa debe de ser insaponificable
- Usar la versión LT si la temperatura de curado es menor de 5°C (41°F)

COLORES Y BRILLO

- Gris
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	58 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 210,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 420,0 g/l (aprox. 3,5 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	35 - 75 µm (1,4 - 3,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	16,6 m²/l para 35 µm (665 ft²/US gal para 1,4 mils)
Seco al tacto	20 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 7 horas Ver tablas de repintado
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES - Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieaz con abrasivo redondeado a grado ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)



SIGMAZINC™ 100

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 78 : 22

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

24 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 20%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.8 – 2.2 mm (aproximadamente 0.071 – 0.087 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 100

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 20%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.43 - 0.48 mm (0.017 - 0.019 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

Notas:

- Aplicación a brocha puede dejar marcas de brocheado, debido a la naturaleza tixotrópica del producto, solo es adecuado en pequeñas áreas, esquinas o para parcheo
- La aplicación a rodillo dejará marcas, solo adecuado cuando se requieran espesores mínimos
- Se debe de usar un rodillo adecuado para aplicación de productos epoxi

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
50 µm (2,0 mils)	11,6 m ² /l (465 ft ² /US gal)
65 µm (2,6 mils)	8,9 m ² /l (358 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,7 m ² /l (310 ft ² /US gal)

SIGMAZINC™ 100

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)

Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con diferentes revestimientos epoxi de dos componentes	Mínimo	10 horas	7 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- Las imprimaciones ricas en zinc pueden formar sales de zinc en la superficie; no deben permanecer largos periodos de tiempo a la intemperie antes del repintado
- Está permitido un intervalo de varios meses si está expuesto en condiciones interiores
- Para condiciones exteriores, se permite un intervalo máximo de 14 días, pero en condiciones industriales y marinas este intervalo se debe reducir al mínimo posible
- Cuando es necesario un intervalo de repintado largo, se recomienda repintar SIGMAZINC 100 en dos días con SigmaCover 522
- Antes de repintar debe eliminarse la contaminación visible en las superficies mediante limpieza con agua alta presión, barrido o limpieza mecánica

Tiempo de curado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	1,5 horas	6 horas	21 días
15°C (59°F)	1 hora	4 horas	14 días
20°C (68°F)	30 minutos	2,5 horas	8 días
30°C (86°F)	20 minutos	1,5 horas	6 días
40°C (104°F)	10 minutos	1 hora	4 días

Notas:

- El SIGMAZINC 100 puede ser aplicado a temperaturas por debajo de 5°C (41°F), pero el curado será muy lento
- Para tales aplicaciones se recomiendan imprimaciones alternativas ricas en zinc: SIGMAZINC 19, SIGMAZINC 158 y SIGMAZINC 160 para sistemas expuestos a condiciones atmosféricas y SigmaGuard 750 para sistemas de superficies sumergidas
- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	30 horas
20°C (68°F)	24 horas
30°C (86°F)	10 horas
35°C (95°F)	6 horas

SIGMAZINC™ 100

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTIVA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.