

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

DESCRIPTION

Système époxy à deux composants 100 % solides (plan de masse et couche de finition) conçu pour créer des systèmes conducteurs ou dissipatifs

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement électrostatique conçu pour les systèmes de revêtement pour plancher conducteurs et dissipateurs d'électricité statique
- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Excellente rétention de lustre et couleur
- Bonne résistance chimique
- Bonne flexibilité
- Convient aux endroits à fort trafic
- Nettoyage facile
- UTILISATIONS TYPIQUES:
 - Installations de fabrication électronique
 - Les usines et les entrepôts
 - Salles informatiques et serveurs
 - Fabrication pharmaceutique et blocs opératoires hospitaliers

COULEUR ET LUSTRE

- Base grise, base gris foncé
- Très lustré

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Extrait sec en volume	Plan de masse: 41 ± 2% Finition: 100 ± 2%
COV (fournis)	Plan de masse: max. 0.4 lb/gal US (approx. 50 g/l) Finition: max. 0.4 lb/gal US (approx. 50 g/l)
Épaisseur recommandée du film sec	Plan de masse: 3.0 - 5.0 mils (75 - 125 µm) Finition: 10.0 - 20.0 mils (250 - 500 µm) selon le système
Rendement théorique	Voir les tableaux de taux d'étendage
Stabilité au stockage	Minimum 24 mois conservé au frais et au sec

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- Toutes les surfaces doivent être saines, propres, exemptes d'huile, de graisse, de saleté, de moisissure, de produits de cure, de peinture non adhérente ou écaillée et d'autres substances étrangères

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Béton

- Préparer la surface selon la norme SSPC-SP13
- Le nouveau béton doit durcir au moins 28 jours avant l'application de ce produit
- Tester pour l'humidité selon la norme ASTM D4263-Méthode feuille de plastique

Revêtements existants

- Nettoyage à l'outil mécanique conformément à la norme SSPC SP-3 ou nettoyage à l'outil manuel conformément à la norme SSPC SP-2
- Faire un essai témoin pour confirmer adhésion et compatibilité

SYSTÈME

- Primaire recommandé pour le béton : PPG Flooring 912 LV (anciennement connu sous le nom de Milamar ICO Primer LV). Se référer à la fiche technique

Résistances chimiques

- Huile moteur
- Liquide de frein et hydraulique
- Hydroxyde de sodium à 50 %
- Essence
- Toluène et xylène
- Acétone
- Hydroxyde d'ammonium
- Acide sulfurique à 10 %
- Acide chlorhydrique à 10 %
- Alcool éthylique et butylique
- Acétate d'éthyle et de butyle

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base/durcisseur : 3:1 pour le plan de masse ; 2:1 pour la finition

- Préparer le plan de masse et la finition séparément en suivant les procédures de mélange des deux produits.
- Mélanger les parties A et B séparément pour assurer l'uniformité. Gratter les parois et le fond des récipients.
- Verser tout le contenu du récipient de la partie A dans celui de la partie B. Mélanger pendant 5 minutes jusqu'à homogénéité.
- Mélanger les parties A et B à l'aide d'un mélangeur Jiffy à basse vitesse.

Note:

- Ne pas diluer avec des solvants.

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Application

- Système complet : Apprêt PPG FLR 912LV, Plan de masse PPG FLR 422, Couche de finition PPG FLR 422 et ruban de mise à la terre en cuivre.
- Application au pinceau, au rouleau, à la raclette à dents ou à la raclette.
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Lorsqu'une finition antidérapante est requise, une couche supplémentaire avec l'agrégat approprié peut être pré-mélangée avec les composants A et B ou diffusée dans le revêtement humide.

Durée pratique d'utilisation du mélange

Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

Procédure de nettoyage

- L'équipement doit être nettoyé soigneusement immédiatement après emploi

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Résistivité

- Plan de masse et couche de finition : $1 \times 10^5 - 1 \times 10^6$ ohms
- Couche de finition seule : $1 \times 10^6 - 1 \times 10^8$ ohms

Données physiques du produit polymérisé	
Characteristic	Value
Dureté, shore D (ASTM D2240)	76
Résistance aux chocs (ASTM D2794)	60 in-lb / 32 in-lb.
Résistance à l'abrasion(ASTM D4060)	<50 mg
Allongement au mandrin (ASTM D522)	32% (max.)
Adhésion au béton (ASTM D4541)	400 - 800 PSI *

Note:

- Les données indiquées dans cette fiche technique sont basées sur le traitement du système dans des conditions de laboratoire. Les configurations de l'équipement et/ou les conditions d'application sur le terrain peuvent produire des écarts dans les valeurs finales du système.
- * Remarque : les tests d'adhérence ont conduit à une défaillance du substrat avant la perte d'adhésion du revêtement

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Rendement et épaisseur du film - Plan de masse 422

EFS	Rendement théorique
3.0 mils (75 µm)	213.9 ft ² /US gal (5.2 m ² /l)
5.0 mils (125 µm)	128.3 ft ² /US gal (3.1 m ² /l)

Rendement et épaisseur du film - Couche de finition 422

EFS	Rendement théorique
10 mils (250 µm)	160.4 ft ² /US gal (3.9 m ² /l)
15 mils (375 µm)	106.9 ft ² /US gal (2.6 m ² /l)
20 mils (500 µm)	80.2 ft ² /US gal (2.0 m ² /l)

Temps de durcissement du Plan de masse

Température du support	Sec au touché	Sec hors toucher	Sec à cœur	Durcissement complet
59°F (15°C)	4 heures	8 heures	12 heures	14 jours
77°F (25°C)	2 heures	4 heures	6 heures	7 jours
95°F (35°C)	1 heure	2 heures	3 heures	4 jours

Temps de durcissement de la couche de finition

Température du support	Sec au touché	Sec hors toucher	Trafic léger	Trafic élevée	Durcissement complet
59°F (15°C)	10 heures	20 heures	36 heures	72 heures	14 jours
77°F (25°C)	4 heures	12 heures	24 heures	48 heures	7 jours
95°F (35°C)	2 heures	7 heures	16 heures	36 heures	4 jours

Durée de vie en pot du plan de masse

Température du produit mélangé	Durée de vie en pot
59°F (15°C)	60 minutes
77°F (25°C)	45 minutes
95°F (35°C)	30 minutes

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Durée de vie en pot de la couche de finition

Température du produit mélangé	Durée de vie en pot
59°F (15°C)	40-50 minutes
77°F (25°C)	20-25 minutes
95°F (35°C)	10-15 minutes

MESURES DE SÉCURITÉ

- Lire toutes les informations sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité (FDS) avant utilisation

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.