

# SIGMAGUARD™ 720

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento reforzados alto sólido para tanques de dos componentes basado en tecnología de epoxy puro curado con aducto de poliamina

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento de tanques con buena resistencia química frente a una amplia gama de productos químicos
- Cumple los requerimientos de EI 1541 2.2 (sistemas de revestimiento para gasolinas de aviación en tanques de almacenamiento y tuberías)
- Periodos cortos de curado
- Buen curado a baja temperatura
- Fácil de limpiar

## COLORES Y BRILLO

- Verde claro, gris
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	78 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max. 233,0 g/l (aprox. 1,9 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	125 - 160 µm (5,0 - 6,3 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	6,2 m <sup>2</sup> /l para 125 µm (250 ft <sup>2</sup> /US gal para 5,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas Máximo: 28 días
Curado total al cabo de	Ver tabla de curado
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

# SIGMAGUARD™ 720

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado, como mínimo, según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- La capa previa deberá estar seca y libre de cualquier contaminación
- La superficie de la capa previa deberá estar suficientemente rugosada en caso de considerarse necesario

### Cumple los requerimientos de la IMO-MS.C.288(87) para tanques de crudo

- Acero; de acuerdo a ISO 8501-3:2006 grado P2, todos los cantos vivos redondeados a mínimo de 2 mm o tres pasadas de disco o sistema equivalente antes de pintar.
- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 30 - 75 micras
- La cantidad de polvo en la superficie a recubrir no debe exceder el nivel "1" para tamaños de partícula de la clase "3", "4" ó "5" (ISO 8502-3-2017). Las clases más pequeñas ("1" y/o "2") deben eliminarse cuando sean visibles sin magnificación.

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

## ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

### Sistema para resistencia química de acuerdo con el último listado emitido de resistencias químicas

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)

### Sistema para tanques de carga de barcos tanqueros de crudo de acuerdo con la reolcuión IMO MSC.288(87).

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)

## INSTRUCCIONES DE USO

### Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 75:25 (3:1)

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

# SIGMAGUARD™ 720

## **Tiempo de inducción**

Permitir el tiempo de inducción antes de su uso

<b>Tiempo de inducción tras la mezcla del producto</b>	
<b>Temperatura del producto mezclado</b>	<b>Tiempo de inducción</b>
15 °C (59°F)	15 minutos
20 °C (68°F)	10 minutos
25 °C (77°F)	5 minutos

## **Vida de la mezcla**

1,5 horas a 20°C (68°F)

## **PISTOLA CON AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

5 - 15% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

### **Orificio de boquilla**

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0,070 - 0.079 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## **PISTOLA SIN AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

0 - 10% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## **BROCHA/RODILLO**

- Solamente para refuerzo en cantos vivos y pequeñas reparaciones.

# SIGMAGUARD™ 720

## DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

## DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
100 µm (4,0 mils)	7,8 m <sup>2</sup> /l (313 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,2 m <sup>2</sup> /l (250 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (199 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Espesor seco máximo a brocha: 100 µm (4,0 mils)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 125 µm (5.0 mils)						
Repintado con ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	32 horas	24 horas	8 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	28 días	28 días	28 días	14 días	7 días

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para espesor seco hasta 125 µm (5.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Tiempo mínimo de curado antes del transporte de derivados alifáticos del petróleo, llenado con agua de lastre o test de agua salada	Tiempo mínimo de curado antes del transporte de cargas sin notas 4, 7, 8 y 11
5°C (41°F)	10 días	17 días
10°C (50°F)	7 días	14 días
15°C (59°F)	5 días	8 días
20°C (68°F)	3 días	5 días
30°C (86°F)	60 horas	4 días
40°C (104°F)	36 horas	3 días

### Notas:

- Tiempo de curado mínimo del sistema de revestimiento de tanques SIGMAGUARD 720 antes del transporte de cargas con notas 4, 7, 8 o 11: 3 meses
- Para una información más detallada sobre resistencia química y notas que puedan afectar, consulte la última revisión de nuestra Lista de Resistencia de Cargas (TRIS)
- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

# SIGMAGUARD™ 720

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 125 µm (5.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto
5°C (41°F)	7 horas - 8 horas
10°C (50°F)	5 horas - 6 horas
20°C (68°F)	2 horas - 3 horas

## Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
15°C (59°F)	3 horas
20°C (68°F)	1,5 horas
25°C (77°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

# SIGMAGUARD™ 720

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

