

# STEELGUARD® 951

## DESCRIÇÃO

Revestimento 100% sólidos, epóxi intumescente a dois componentes, a dar proteção passivo contra fogo para aço estrutural em incêndios celulósicos

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Da até 180 minutos de proteção contra incêndios celulósicos
- Revestimento epóxi intumescente altamente durável, para uso interno e externo
- Uma proteção excelente contra corrosão para ambientes X sem demão de acabamento conforme EAD 350402-00-1106
- Uma proteção excelente contra corrosão, adequada para ambientes C5 conforme ISO12944 sem demão de acabamento
- Uma proteção excelente contra corrosão adequada para ambientes C3 conforme ISO12944 sem primário e sem demão de acabamento
- Aplicação usando equipamento 2k (plural) simples, equipamento plural mais avançado aquecido, ou equipamento airless 1k
- Acabamento com aspecto de alta qualidade
- Não requer rede de reforço
- DFT até 3500 microns em uma única camada
- Cura rápida e repintura rápida
- Baixo VOC / contribui a crédito LEED
- Testado e aprovado de forma independente de acordo com os normas nacionais e internacionais reconhecidos de incêndio e corrosão, incluindo: EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907
- Produto marcado CE, ETA 22/0790

## CORES E BRILHO

- Cinza claro
- Matt
- Pode ser usado com uma ampla gama de acabamentos em uma variedade de cores e níveis de brilho

## DADOS BÁSICOS

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,27 kg/l (10,60 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	EUR Directiva: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l 41,0 g/ltr (0,3 lb/gal) (by EPA Method 24)
Espessura de película seca recomendada	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) por demão

# STEELGUARD® 951

## Dados para o produto misturado

### Estabilidade do produto

Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco.  
Endurecedor: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco

#### Notas:

- O material deve ser armazenado em local seco, longe da luz solar direta e em temperaturas acima de 0°C (32°F) e abaixo de 30°C (85°F)
- A densidade aplicada depende de muitas variáveis, como temperatura, método de teste, método de aplicação e equipamento
- A espessura de filme seco (DFT) necessária deve estar de acordo com os requisitos da certificação de aprovação de fogo
- Calcular com um fator de perda/desperdício apropriado

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- O primer aprovado deve ser stavel e bem aderente, seco e izento de qualquer contaminação e a superfície deve ser preparada de acordo com as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951
- Adequado para aço galvanizado preparado de acordo com as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A cura ralenta a temperaturas inferior a 10°C (50°F) e para inferior a 5°C (41°F)
- Durante aplicação e cura a temperatura do substrato tem que estar entre 5°C (41°F) e 40°C (104°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura, não deve ser superior a 85%

## INSTRUÇÕES PARA USO

- A aplicação deve estar estritamente de acordo com as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951
- O base e endurecedor devem ser armazenados por no mínimo 24 horas a 20-25°C antes do usar
- Mexa bem os componentes individuais até ficar homogêneo e sem grumos

### Relação da mistura base para endurecedor

- Por volume: base / endurecedor 3,0 : 1 (75,0:25,0)
- Em peso: base / endurecedor 3,56 : 1 (78,07:21,93)

#### Notas:

- Tolerância +/- 5%.
- Ao aplicar com bomba 1k ou aplicação com espátula, recomenda-se que os kits completos sejam misturados.

### Tempo de vida da mistura

35 minutos a 20°C (68°F)



# STEELGUARD® 951

## **Airless Spray - Plural (Preferencial)**

### **Diluyente recomendado**

Não adicionar diluyente

### **Ângulo do bico**

40° para superficies amplos e lisos

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

### **Pressão do bico**

23,0 MPa (aprox. 230 bar; 3336 p.s.i.)

#### Notas:

- Consulte as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951 para obter detalhes completos
- O base e endurecedor devem ser armazenados por no mínimo 24 horas a 20-25°C antes do usar
- Mangueiras isoladas e/ou aquecidas podem ser necessárias, dependendo das condições ambientais
- Podem ser usadas máquinas plurais simplificadas com reservatórios ou máquinas plurais aquecidas com tanques pressurizados.

---

## **Bomba airless de alinhamento única (1k)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 7%

### **Ângulo do bico**

40° para superficies amplos e lisos

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

### **Pressão do bico**

35,0 MPa (aprox. 350 bar; 5077 p.s.i.)

#### Notas:

- A temperatura do material (misturado) tem que ser no mínimo 20°C (68°F) e não mais que 45°C (80°F)
- O comprimento máximo das mangueiras não deve exceder 15 m (49,2 pés)
- recomenda-se o uso de bomba 70:1
- Consulte as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951 para obter detalhes completos
- WFT máximo de 2.000 microns posível com material diluído em 7% por volume THINNER 91-92 a 23°C

# STEELGUARD® 951

## Trolha

### Diluyente recomendado

THINNER 91-92

### Volume de diluyente

[Select correct formula] [Select correct formula]

#### Notas:

- Recomende que apenas kits completos sejam misturados e aplicados (evite kits com restos para garantir a proporção correta de mistura)
- Recomendado apenas para pequenas áreas e retoques
- Consulte as DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951 para obter detalhes completos

## DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 91-92

## DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para STEELGUARD 951						
Intervalo de repintura para DFT máximo de 3500um (138 mils) Não diluído						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	17 horas	11,5 horas	5,5 horas	2,5 horas	1 hora
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mês
Com aprovadas demãos finais	Mínimo	27 horas	17 horas	8 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mês

Nota: Para produtos diluídos, consulte o STEELGUARD 951 Application Guide

Tempo da cura para aplicação sem diluyente			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	17 horas	27 horas	6 dias
10°C (50°F)	11 horas	17 horas	4,5 dias
15°C (59°F)	8 horas	11 horas	3,5 dias
20°C (68°F)	5 horas	7 horas	60 horas
25°C (77°F)	3,5 horas	4,5 horas	48 horas
30°C (86°F)	2,5 horas	3 horas	36 horas
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	24 horas

#### Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Tempos de cura podem variar dependendo do substrato, ambiente e temperatura do material
- O tempo de cura e os tempos de repintura estão referem a material não diluído. O material diluído será estendido.
- Para produtos diluídos, consulte o STEELGUARD 951 Application Guide

# STEELGUARD® 951

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para tintas e diluentes recomendados, consulte a FICHA DE INFORMAÇÕES 1411 e as Fichas de segurança (MSDS) relevantes
- Mesmo sendo um produto sem solventes, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos

## REFERÊNCIAS

• DIRETRIZES DE APLICAÇÃO STEELGUARD 951	FOLHA DE INFORMAÇÕES	1223
• Primers QUALIFICADOS STEELGUARD	FOLHA DE INFORMAÇÕES	1224
• Acabamentos QUALIFICADOS STEELGUARD	FOLHA DE INFORMAÇÕES	1226
• Sistemas e ambientes de STEELGUARD	FICHA DE INFORMAÇÕES	1228
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

