

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

DESCRIZIONE

Rivestimento epossidico bicomponente ad alto solido

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Epossidico universale autoprimerezante, ad alte prestazioni
- Alto solido, basso contenuto VOC
- Surface tolerant e resistente alle abrasioni
- Compatibile con superfici umide adeguatamente preparate
- Buona adesione sulla maggior parte dei rivestimenti pre-esistenti
- Disponibile nelle versioni MIO o a pigmentazione convenzionale
- Buona resistenza agli spruzzi e contatti occasionali con prodotti chimici
- Ottempera allo Standard NSF 61 per valvole (solamente per costruzioni US)

COLORI E BRILLANTEZZA

- Colori standard dei primers e colori personalizzati
- Semilucido

Note: Le pitture epossidiche in caso di esposizione alla luce solare sfarineranno e sbiadiranno. I colori chiari sono inclini a ingiallire. Notare che il prodotto attintato nei colori personalizzati non è raccomandato per servizio in immersione. Per immersione utilizzare solamente lotti prodotti in stabilimento

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	85 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 114,0 g/kg max. 163,0 g/l (circa 1,4 lb/gal) Metodo 24 EPA: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 168,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal)
Resistenza alla temperatura (continua)	Fino a 120°C (250°F)
Resistenza alla temperatura (intermittente)	Fino a 175°C (350°F)
Spessore film secco consigliato	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Resa teorica	8,5 m ² /l per 100 µm (341 ft ² /US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	6 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 16 ore Vedere tabelle di ricopertura

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Dati del prodotto miscelato

Durata a magazzino

Base: almeno 36 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto
 Induritore: almeno 36 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Per ottemperare ai regolamenti che prescrivono VOC inferiore a 100 g/l può essere utilizzato in alternativa AMERLOCK 400 VOC
- AMERLOCK 400 VOC è solamente disponibile in US e Canada
- La resistenza alla temperatura intermittente si ha a meno del 5% del tempo e per massimo 24 ore.
- La resistenza alle temperature è riferita a condizioni atmosferiche. Per condizioni di immersione contattare il referente PPG

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- La prestazione del rivestimento è direttamente proporzionale al grado di preparazione della superficie. Rimuovere tutta la pittura in fase di distacco, la calamina e la ruggine. La superficie da ricoprire deve essere dimensionalmente stabile, asciutta, pulita e priva di grasso, olio e altri materiali estranei. Quando sia impraticabile la sabbiatura, la superficie deve essere irruvidita e spazzolata a metallo nudo pulito.

Acciaio al carbonio

- Per servizio in immersione: acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- Per esposizione atmosferica, sabbiare al grado ISO-Sa2½ o al minimo SSPC SP-6, preparazione meccanica al grado ISO-St3 (SSPC SP-3) o pulito manualmente al grado ISO-St2 (SSPC SP-2) o con proiezione di acqua ad ultra alta pressione al grado SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Calcestruzzo / Muratura

- Rimuovere grasso, olio o altri contaminanti penetranti, in accordo a ASTM D-4258
- Irruvidire la superficie secondo ASTM D-4259 per rimuovere sfarinamenti, velature o boiaccia. Ottenere una rugosità ICRI CSP tra 3 e 5
- Secondo necessità riempire i vuoti con lo stucco epossidico AMERCOAT 144 A
- Il massimo valore raccomandato di migrazione di umidità è 3 lbs / 1.000 ft² - 24 ore misurato secondo il test di migrazione di umidità (ASTM F-1869 test con cloruro di calcio oppure ASTM D-4263 con telo di plastica)
- In alternativa può essere utilizzato il metodo ASTM D-4944 (Carburo di Calcio), il contenuto di umidità non deve essere superiore al 4%

Acciaio galvanizzato o zincato a caldo

- Rimuovere oli o film saponosi con un detergente o un'emulsionante
- Sabbiare leggermente con un abrasivo fine secondo le linee guida di SSPC-SP16 per ottenere un profilo di 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils). Qualora questa sabbiatura non fosse possibile, la zincatura può essere trattata con un idoneo rivestimento a base di fosfato di zinco.
- La zincatura a caldo o la galvanizzazione che siano state esposte all'esterno per almeno 12 mesi possono essere ricoperte dopo un accurato lavaggio finalizzato all'asportazione dei contaminanti e della ruggine bianca



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Metalli non ferrosi e acciaio inossidabile

- Rimuovere dalla superficie tutta la ruggine, l'umidità, grasso e altri contaminanti
- Sabbiare leggermente con un abrasivo fine secondo le linee guida di SSPC SP-16 per ottenere un profilo di 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

Pitture invecchiate e riparazioni

- Un esistente idoneo strato deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Per rivestimenti monocomponenti; sono necessarie precauzioni supplementari

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

- Primeri: Direttamente sul supporto; DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 2 / 400 Series, SIGMAZINC Series, Epossidici AMERCOAT e SIGMA
- Finiture: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Series, epossidici SIGMACOVER e AMERCOAT, AMERSHIELD e PSX 700

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto miscelazione in volume: base : induritore = 50 : 50 (1:1)

- La pittura dovrebbe essere miscelata molto bene prima dell'uso, preferibilmente utilizzando un miscelatore meccanico, per assicurare la corretta omogeneizzazione
- Aggiungere l'induritore alla base e proseguire la miscelazione fino a omogeneizzazione completa

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluyente consigliato

THINNER 91-92 globalmente, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) per NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) per NON NSF/ANSI 61 e temperatura > 90°F (32°C)

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

THINNER 91-92 globalmente, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) per NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) per NON NSF/ANSI 61 e temperatura > 90°F (32°C)

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,48 mm (0,019 in)

Pressione all'ugello

15,0 - 18,0 MPa (circa 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Pennello - applicare in maniera uniforme utilizzando un pennello pulito ben carico di prodotto
- L'applicazione a pennello o rullo permette di ottenere circa 80 µm (3,1 mils)secchi per ogni strato

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) o THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso e vari rivestimenti epossidici bicomponenti	Minimo	36 ore	16 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	3 mesi	3 mesi	2 mesi	1 mese
uretaniche e PSX	Minimo	36 ore	16 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	1 mese	1 mese	14 giorni	7 giorni

Note:

- L'accelerante PPG 861 (AMERCOAT 861 - 1 pinta per 5 galloni) ridurrà del 50% i tempi di ricopertura massimi e minimi (disponibile solo per forniture in US)
- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Prima dell'applicazione di finiture è raccomandato un lavaggio con il detergente PREP 88 o equivalente dopo 30 giorni di esposizione se sono presenti sfarinamenti o contaminazioni
- Se è stato superato il tempo massimo di ricopertura è necessario irruvidire la superficie
- Rivestimenti alchidici e acrilici in dispersione acquosa possono essere applicati dopo che il film sia asciugato in maniera da permettere la movimentazione dei pezzi pitturati, ma non oltre tre volte il tempo di maneggiabilità riportato sulla scheda tecnica.
- Il tempo massimo di ricopertura è fortemente dipendente dall'effettiva temperatura della superficie, non semplicemente dalla temperatura dell'aria. Superfici esposte al sole o diversamente riscaldate influiranno sul tempo massimo di ricopertura, riducendolo.

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	24 ore	48 ore	21 giorni
20°C (68°F)	6 ore	20 ore	7 giorni
30°C (86°F)	3 ore	12 ore	4 giorni
40°C (104°F)	1 ora	8 ore	3 giorni

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- L'accelerante PPG 861 (AMERCOAT 861 - 1 pinta per 5 galloni) ridurrà del 50% i tempi di ricopertura massimi e minimi (disponibile solo per forniture in US)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	3 ore
21°C (70°F)	2 ore
32°C (90°F)	1 ora
40°C (104°F)	30 minuti

Note: L'accelerante PPG 861 (AMERCOAT 861 - 1 pinta per 5 galloni) ridurrà del 50% i tempi di ricopertura massimi e minimi (disponibile solo per forniture in US)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Qualifiche del prodotto

- Ottempera alle prescrizioni USDA Incidental Food Contact
- Classe A NFPA per propagazione della fiamma e sviluppo di fumo
- Dispone di qualifica ANSI/NSF Standard 61 (acqua potabile) solamente per valvole. Per istruzioni applicative secondo NSF visitare il seguente sito web <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Livello 2 per servizio nucleare (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2)
- Ottempera a LEED per la categoria delle pitture anticorrosive.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI
- SCHEDA INFORMATIVA 1411

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.