

# NOVAGUARD™ 650

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi amina sin disolvente de dos componentes

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Apropriado para interior de tanques que vayan a contener petróleo o alguno de sus derivados alifáticos
- Rápido curado y puesta en servicio
- Buena resistencia a varios productos químicos
- Imprimación epoxy alto espesor de uso general para estructuras de acero y hormigón
- Excelentes propiedades anticorrosivas y resistencia al agua
- Buena resistencia a la abrasión
- Una versión transparente (semi transparente) está disponible para sistemas reforzados con fibra de vidrio recortada o en manta
- Cumple los requerimientos de El 1541 2.2 (sistemas de revestimiento para gasolinas de aviación en tanques de almacenamiento y tuberías)

## COLORES Y BRILLO

- Gris, Blanco roto, transparente (Semi-transparente)
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 20,0 g/l (aprox. 0,2 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	3,3 m <sup>2</sup> /l para 300 µm (134 ft <sup>2</sup> /US gal para 12,0 mils) 1,7 m <sup>2</sup> /l para 600 µm (67 ft <sup>2</sup> /US gal para 24,0 mils)
Seco al tacto	8 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 12 horas Máximo: 6 meses
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

# NOVAGUARD™ 650

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 50 - 100 micras
- 

### Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 5°C (41°F)
  - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- 

## INSTRUCCIONES DE USO

### Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debería ser preferiblemente superior a 20°C (68°F)
  - No se debe añadir disolvente
- 

### Vida de la mezcla

45 minutos a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla
- 

## PISTOLA SIN AIRE

- Utilizar un equipo de pulverización airless de alta potencia, alimentación única, preferentemente con un ratio de compresión 60:1 y adecuado para latiguillos de alta presión/ puede ser necesarios latiguillos aislados o con calentamiento en línea para evitar el enfriamiento de la pinutra en los latiguillos a las bajas temperaturas del aire.

### **Disolvente recomendado**

No se añadirá disolvente

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 pulg)

### **Presión en boquilla**

21,0 MPa (aprox. 210 bar; 3046 p.s.i.)

---

# NOVAGUARD™ 650

## **BROCHA/RODILLO**

- Brocha: solamente para refuerzo en cantos vivos y soldaduras y pequeñas reparaciones

## **Disolvente recomendado**

No se añadirá disolvente

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

- THINNER 90-53 o THINNER 90-83
- Todos los equipos de la aplicación deben de limpiarse inmediatamente después de utilizarse
- La pintura dentro del equipo de pulverización debe eliminarse antes de que finalice el tiempo de vida de la mezcla

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Espesor de película seca y rendimiento teórico</b>	
<b>Espesor seco</b>	<b>Rendimiento teórico</b>
300 µm (12.0 mils)	3.3 m <sup>2</sup> /l (131 ft <sup>2</sup> /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)

<b>Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24,0 mils)</b>						
<b>Repintado con...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>5°C (41°F)</b>	<b>10°C (50°F)</b>	<b>20°C (68°F)</b>	<b>30°C (86°F)</b>	<b>40°C (104°F)</b>
Consigo mismo	Mínimo	36 horas	20 horas	12 horas	5 horas	2 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	2 meses

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación

# NOVAGUARD™ 650

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)

Temperatura del sustrato	Para inmersión en agua
5°C (41°F)	3 días
10°C (50°F)	45 horas
20°C (68°F)	18 horas
30°C (86°F)	6 horas

Nota:

- Tiempo para el servicio- Para la inmersión en agua se permite las pruebas de tanque con agua fresca, salobre o de mar. Las disoluciones químicas en agua (ácidos, bases o fertilizantes por ejemplo) necesitarán el curado total

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco para transitar
5°C (41°F)	58 horas
10°C (50°F)	36 horas
20°C (68°F)	14 horas
30°C (86°F)	5 horas

Nota:

- Dentro de el respeto del periodo de tiempo para que esté seco para poder caminar por encima se requiere incluso no ejercer picos locales o presión estática . Una ligera huella recuperable puede ser visible pero esto no afecta al desempeño del revestimiento . El periodo de tiempo necesario para que esté seco para caminar por encima permite la inspección del revestimiento incluyendo el test de porosidad.

# NOVAGUARD™ 650

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Tiempo mínimo de curado para productos alifáticos derivados del petróleo (ver nota)	Tiempo mínimo de curado para el resto de productos
5°C (41°F)	36 horas	4 días	15 días
10°C (50°F)	24 horas	60 horas	10 días
20°C (68°F)	12 horas	30 horas	5 días
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	60 horas

Nota:

- Tiempos de curado para cargas de productos puramente alifáticos del petróleo, crudo, productos limpios del petróleo, Fuegos y bio- diésel. Las mezclas de Gasolinas/alcoholes no están incluidas entre los productos puramente alifáticos del petróleo. Por favor contacte con su representante de PPG para más detalles.

## Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
20°C (68°F)	45 minutos
30°C (86°F)	20 minutos

Nota:

- Debido a la reacción exotérmica, la temperatura durante y después de la mezcla puede aumentar

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.



# NOVAGUARD™ 650

## REFERENCIAS

- Guide | NOVAGUARD 650 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

