

SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico poliamida de dos componentes, altos sólidos y alto espesor.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Epóxico de alto espesor para uso general en sistemas de protección para acero y estructuras de concreto expuestas a condiciones atmosféricas o ambientes marinos.
- Excelente durabilidad
- Puede repintarse con varios recubrimientos de dos componentes y convencionales incluso después de largos periodos al aire libre
- Se aplica fácilmente con pistola sin aire
- Buenas características de secado y curado a baja temperatura del sustrato (hasta -5°C (23°F))

COLOR Y BRILLO

- MIO y una gama de colores seleccionada
- Acabado mate.

Notas:

- Los recubrimientos epóxicos presentan caleo y pierden color bajo exposición a luz solar, temperaturas elevadas o exposición a sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afectan su desempeño. Los colores claros se oscurecen al paso del tiempo. Se puede tener variación en el color de lote a lote. Las igualaciones de colores son aproximadas.
- Añada un acabado estable a los rayos UV cuando use recubrimientos epóxicos en áreas donde la apariencia sea relevante.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal), dependiendo del color MIO: 1.8 kg/l (15.0 lb/US gal)
Sólidos en volumen	80 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 126.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: máx. 240.0 g/l (aprox. 2.0 lb/US gal) China GB 30981-2020 (probado) 208.0 g/l (aprox. 1.7 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 225 µm (3.0 - 9.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	10.7 m ² /l para 75 µm (428 pies ² /galón por cada 3.0 milésimas de pulgada)
Intervalo para repintar	Ver tablas de repintado
Curado total	7 días

SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato.

- Utilice un primario adecuado; la superficie debe estar seca y libre de contaminantes.
- La superficie de la capa previa debe tener el perfil de anclaje necesario.
- Cuando se aplica sobre silicato de zinc, es necesario aplicar una capa ligera antes de aplicar la capa completa del recubrimiento.

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado es aceptable a -5°C (23°F); asegúrese que el sustrato esté seco y libre de hielo.
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla en volumen: 4 partes de resina por 1 parte de endurecedor, (4:1). No utilice otra relación de mezcla porque afectará el desempeño del producto.

- La temperatura de la pintura debe estar arriba de 15°C (59°F), preferentemente. De otra forma, puede requerirse una cantidad adicional de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento.
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes A y B.

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

6 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.



SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 pulgadas)

Presión en la boquilla

20.0 - 25.0 MPa (aproximadamente, 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- La aplicación con brocha puede generar marcas, debido a la naturaleza tixotrópica de la pintura y es más adecuada para áreas pequeñas, áreas con ángulos cerrados o para capas de pintura de refuerzo o retoques.
- La aplicación con rodillo deja marcas; aplique únicamente cuando se requieran EPS mínimos.
- Use un rodillo adecuado para productos epóxicos

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Disolvente para limpieza

Thinner 90-53

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	10.7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m ² /l (214 ft ² /US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.0 m ² /l (160 ft ² /US gal)

Intervalo para repintado con EPS de hasta 200µm (8 mils) - SIGMACOVER 410						
Repintado con	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con diferentes recubrimientos de dos componentes, tipo epóxico o poliuretano.	Mínimo	36 horas	24 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	Extendido	Extendido	Extendido	Extendido	Extendido

SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Intervalo para repintado con EPS de hasta 200µm (8 mils) -SIGMACOVER 410LT

Repintado con	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Con diferentes recubrimientos de dos componentes, tipo epóxico o poliuretano.	Mínimo	48 horas	24 horas	16 horas	12 horas	8 horas
	Máximo	Extendido	Extendido	Extendido	Extendido	Extendido

Notas:

- Los tiempos máximos de repintado reales dependerán de las condiciones locales.
- Para garantizar la adherencia de la siguiente capa, la superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante (aceite, grasa, caleo, etc.), que pudiera requerir limpieza y lijado.
- El endurecedor LT no está disponible en todas las regiones; consulte con su representante de PPG.

Tiempo de curado para EPS de hasta 200µm (8 mils) - SIGMACOVER 410

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
5°C (41°F)	12 horas	30 horas	20 días
10°C (50°F)	6 horas	24 horas	14 días
15°C (59°F)	4 horas	10 horas	10 días
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 días
30°C (86°F)	2 horas	6 horas	5 días
40°C (104°F)	1.5 horas	4 horas	3 días

Tiempo de curado para EPS de hasta 200µm (8 mils) - SIGMACOVER 410LT

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
-5°C (23°F)	16 horas	24 horas	20 días
0°C (32°F)	11 horas	16 horas	14 días
5°C (41°F)	6 horas	10 horas	10 días
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	7 días
15°C (59°F)	3 horas	5 horas	5 días

Notas:

- La temperatura ambiente durante la aplicación es aceptable a -5°C (23°F); sin embargo, el curado duro toma más tiempo y el curado completo se alcanzará cuando aumente la temperatura.
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- El endurecedor LT no está disponible en todas las regiones; consulte con su representante de PPG.

SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	12 horas
15°C (59°F)	8 horas
20°C (68°F)	6 horas
25°C (77°F)	4 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO HOJA DE INFORMACIÓN 1411

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

