

SIGMAZINC™ 68 SP

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katı maddeli, poliamin kürlenmeli çinkoca zengin epoksi astar

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Agresif ortamlarda kullanılan boya sistemlerine astar olarak dizayn edilmiştir
- Mükemmel antikorozyon özellikleri
- Hızlı kuruma, kısa bekleme süresinden sonra üzerine uygulama yapılabilir
- Boya sistemlerinde yüksek katı epoksi ara katlar ile beraber çalışmaya uygundur
- Çinko oranı ISO 12944-5'e uygundur ve standardın gereksinimlerini karşılar
- Norsok M-501 rev. 6, System 1 gerekliliklerini karşılar

RENK VE PARLAKLIK

- Kırmızımsı gri
- Yarı mat

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	3,0 kg/l (25,0 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	70 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 106,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 310,0 g/l (yaklaşık 2,6 lb/US gal) EPA Method 24: 300,0 g/ltr (2,5 lb/USgal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	11,7 m ² /l - 60 µm için (468 ft ² /US gal - 2,4 mils için)
Dokunma kuruma süresi	3 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 3 saat En fazla: Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

SIGMAZINC™ 68 SP

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Daldırma şartları için

- Çelik; ISO-Sa2½ (SSPC SP-10) kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Onaylı çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa1 (SPSS-SP7) kademesinde temizlik

Atmosfere maruz kalma şartları

- Çelik; ISO-Sa2½ veya en az ISO-Sa2 (SSPC SP-6) kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Onaylı çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa1 (SPSS-SP7) kademesinde temizlik veya ISO-St3 (SSPC SP3) kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik

Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 90:10 (9:1)

- Boya sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek sarkma direncini azaltır
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

Karışım Ömrü

8 saat - 20°C (68°F)'de

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.5 – 2.5 mm (yaklaşık 0.060 – 0.100 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,6 MPa (yaklaşık 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



SIGMAZINC™ 68 SP

Havasız sprej (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.43 - 0.48mm (0.017 - 0.019 in)

Nozul basıncı

20,0 MPa (yaklaşık 200 bar; 2901 p.s.i.)

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

Temizlik tineri

THINNER 90-53

EK VERİLER

Yayıma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
60 µm (2,4 mils)	11,7 m ² /l (468 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal)

Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sonraki katlar	En az	12 saat	6 saat	3 saat	2 saat	1 saat
	En çok	3 ay	3 ay	3 ay	3 ay	3 ay

Notlar:

- Çinkoca zengin astar yüzeylerinde çinko tuzları oluşabilir; tercihen yeni kat uygulamadan önce uzun süre açık ortam şartlarında bırakılması önerilmez
- Yeni kat uygulamasından önce, gözle görünür derecedeki kirlilikler, yüksek basınçlı su temizliği, süpürme kumlama veya mekanik yöntemler ile temizlenmelidir

SIGMAZINC™ 68 SP

Kürlenme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
0°C (32°F)	8 saat	10 saat	25 gün
10°C (50°F)	6 saat	8 saat	20 gün
15°C (59°F)	4 saat	5 saat	10 gün
20°C (68°F)	3 saat	4 saat	7 gün
30°C (86°F)	1,5 saat	2 saat	5 gün

Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır
- Hava veya yüzey sıcaklığının 5°C'nin altında uygulama yapılması durumunda, boya karışım sıcaklığının 10°C'den (50°F) yüksek olması önerilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

• Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BILGI FÖYÜ	1411
• Emniyet göstergeleri	BILGI FÖYÜ	1430
• Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BILGI FÖYÜ	1431
• Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BILGI FÖYÜ	1433
• Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BILGI FÖYÜ	1434
• Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BILGI FÖYÜ	1490

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsama alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SIGMAZINC™ 68 SP

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ ORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

