

SIGMAFAST™ 205 LT

DESCRIZIONE

Primer/rivestimento epossidico bicomponente con induritore poliammidico e con fosfato di zinco, ad alto spessore

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer/rivestimento epossidico polivalente per esposizione atmosferica
- Buone proprietà di essiccazione a basse temperature fino a -5°C (23°F)
- Idoneo per la protezione di acciaio e calcestruzzo
- Facile applicazione a spruzzo airless
- Ricopribile con la maggior parte dei prodotti epossidici e poliuretanici bicomponenti
- Tenace e resistente all'abrasione, con flessibilità prolungata nel tempo

COLORI E BRILLANTEZZA

- Ampia gamma di colori
- Semilucido

Note:

- Le resine epossidiche sono prone a sfarinare e scolorire sotto esposizione alla luce solare, alle elevate temperature o a esposizione a sostanze chimiche. Lo scolorimento e il normale sfarinamento non pregiudicano le prestazioni. I colori chiari scuriranno nel tempo. E' prevedibile una variazione di colore tra lotti diversi. La corrispondenza dei colori è da considerarsi approssimativa.
- Deve essere prevista una finitura stabile agli UV da applicarsi per fini cosmetici sopra i rivestimenti epossidici

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	70 ± 2%
Spessore film secco consigliato	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	9,3 m²/l per 75 µm (374 ft²/US gal per 3,0 mils) 4,7 m²/l per 150 µm (187 ft²/US gal per 6,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 ore Massimo: 6 mesi
Essiccazione completa dopo	48 ore
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

SIGMAFAST™ 205 LT

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Calcestruzzo e supporti cementizi

- Fatto asciugare per almeno 28 giorni in buone condizioni di ventilazione
- Il contenuto di umidità non dovrebbe essere superiore al 4,5%
- La superficie deve essere priva di lattime di cemento e di ogni contaminazione
- Superficie ruvida; eventualmente abrasa meccanicamente eventualmente con mole diamantate

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione fino a -5°C (23°F) è accettabile, purchè il supporto sia privo di ghiaccio e asciutto
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada.

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: base : induritore = 75 : 25 (3:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note:

- vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato
-

SIGMAFAST™ 205 LT

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,5 - 3,0 mm (circa 0,060 - 0,110 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,48 mm (0,019 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

- THINNER 90-53
-

SIGMAFAST™ 205 LT

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
75 µm (3.0 mils)	9.3 m²/l (374 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m²/l (281 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m²/l (187 ft²/US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
vari rivestimenti bicomponenti epossidici e poliuretanici	Minimo	22 ore	16 ore	5 ore	3 ore	2 ore
	Massimo	6 mesi	6 mesi	6 mesi	6 mesi	6 mesi

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
vari rivestimenti bicomponenti epossidici e poliuretanici	Minimo	24 ore	18 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Massimo	6 mesi	6 mesi	6 mesi	6 mesi	6 mesi

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
-5°C (23°F)	18 ore	21 ore	20 giorni
0°C (32°F)	15 ore	18 ore	12 giorni
5°C (41°F)	4 ore	7 ore	6 giorni
10°C (50°F)	3 ore	5 ore	5 giorni
20°C (68°F)	2 ore	3 ore	48 ore



SIGMAFAST™ 205 LT

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
-5°C (23°F)	20 ore	24 ore	21 giorni
0°C (32°F)	16 ore	20 ore	14 giorni
5°C (41°F)	5 ore	8 ore	7 giorni
10°C (50°F)	4 ore	6 ore	6 giorni
20°C (68°F)	3 ore	4 ore	3 giorni

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1.5 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.
- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

SIGMAFAST™ 205 LT

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.