

Revestimiento transparente intermedio

SCA400

El revestimiento transparente intermedio SCA400 de ONECHOICE® es un revestimiento transparente 1K de secado rápido creado para utilizarse en marcos de puertas, debajo de capós, puertas de cajuelas y revestimientos intermedios y tarjetas de prueba de color.

SCA400 viene envasado de manera cómoda en aerosol, es fácil de aplicar y ofrece un brillo excelente.



Características y ventajas

- Fácil de usar
- Conveniente
- Alto brillo
- Secado rápido
- Incrementa la eficiencia
- Aplicación de alta calidad con “pistola de rociado”
- Resultados consistentes
- Tecnología comprobada

Productos compatibles

El revestimiento transparente intermedio SCA400 es de uso universal con los revestimientos finales y transparentes de marca PPG y Nexa Autocolor.

Nota: Cuando utilice el revestimiento transparente intermedio SCA400 con los revestimientos finales y transparentes recomendados de PPG y Nexa Autocolor, consulte los boletines técnicos específicos de los productos para conocer las instrucciones de aplicación.

Nota: SCA400 se creó para utilizarse en áreas que no se expondrán a la luz directa del sol.

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:



- En todos los casos, lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse, enseguida aplique el sistema limpiador adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Al aplicar sobre acabados existentes, lije en mojado con papel lija grano de 500 a 600 de EE. UU./de P800 a 1200 europeo o lije en seco con papel lija grano de 400 a 500 de EE. UU./de P600 a 800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el sistema limpiador de sustratos adecuado. Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.
- Aplique revestimiento transparente intermedio SCA400
- Cuando aplique SCA400 sobre sistemas de revestimiento final, consulte el boletín técnico específico del sistema para conocer las instrucciones de aplicación.

SCA400 está listo para rociar.

Mezclar:



Agite bien. Agite la lata enérgicamente durante un minuto después de que suene la bola de mezcla para garantizar la uniformidad del producto y evitar obstrucciones. Para lograr mejores resultados, utilice solamente cuando la temperatura sea aproximadamente de 21 °C (70 °F)



Usar las técnicas descritas a continuación asegurará una aplicación adecuada.

- Aplique de 2 a 3 capas medias húmedas
- Evaporación de 5 minutos entre capas

Para obtener más información, siga las recomendaciones del procedimiento de reparación por zonas o de paneles descritas en los boletines de información del producto correspondientes a los productos que va a combinar.

Aplicación:



Atención: Al terminar de rociar con productos en aerosol, sostenga la lata en posición invertida y accione la válvula hasta que esté libre. Esto prevendrá la obstrucción de la válvula interna.

Nota: Si se producen obstrucciones, gire el botón de rociado para retirarlo y limpie el material de acuerdo con los reglamentos de COV de su área. No inserte pasadores ni otros objetos en la lata. Sustituya cuidadosamente el botón de rociado apuntando la parte superior de la lata y el botón de rociado al lado opuesto de usted.

Tiempos de secado:



Tiempo de polvo: 12 minutos
Para manipular: 35 minutos

Datos técnicos:

Propiedades:

Combinaciones listas para rociado:

SCA400

	Tal como está
Proporción de volumen	Revestimiento transparente
Categoría de uso aplicable	
COV real (g/l)	580
COV real (lb/gal.)	4.84
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	664
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	5.54
Sólidos por peso (RTS)	9.3
Sólidos por volumen (RTS)	6.1
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. 0.5 mil. por 100% de eficiencia	97

Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Importante:**Consejos:**

- Rocíe el producto en áreas con buena ventilación.
- Utilice un respirador apropiado aprobado por NIOSH/MSHA. Consulte la etiqueta del producto para conocer detalles.
- Agite durante un minuto después de que la esfera de mezcla suene y rocíe un área pequeña para probar el producto antes de iniciar el trabajo.
- Gire el envase y rocíe para limpiar la boquilla después de finalizar el rociado.

Precauciones:

- No deje ni almacene envases en la luz directa del sol. La temperatura normal de almacenamiento es
- De 10 a 38 °C (50 a 100 °F). Punto de ignición (PMCC) 21 °C (-2 °F).
- No incinere el contenedor pues su contenido está bajo presión.

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries

Bringing innovation to the surface.™

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *OneChoice*® y *Nexa Autocolor* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.