

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katı maddeli epoksi boya

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- 0°C (32°F)'ye kadar kürlenebilir
- Yüksek performanslı, kendinden astarlı epoksi boya
- Yüksek katı madde, düşük VOC
- Yüzey toleranslı ve aşınmaya karşı dayanıklı
- Nemli yüzeyler üzerine uygulanabilir
- Mevcut eski boya sistemleri üzerine mükemmel yapışma
- Kimyasal madde dökülmesi ve sıçramalarına karşı dayanıklıdır
- Tanklar, borular, valfler ve bağlantı parçaları için NSF Standard 61'e uygundur (sadece ABD üretimi için)
- Yük vagonu iç ve dış yüzey kaplaması olarak kanıtlanmış performans

## RENK VE PARLAKLIK

- Standart astar renkleri ve özel renkler
- Yarı parlak

Not: Epoksi boyalar güneş ışığına maruz kaldığında yüzeyleri tebeşirlenecek ve renkleri solacaktır. Açık renklerde ise bir miktar sararma meydana gelecektir. Özel olarak renklendirme ile hazırlanan ürünler daldırma koşulları için önerilmez. Daldırma için sadece fabrika üretimi standart renkli ürünler kullanılmalıdır.

## TEMEL VERİLER 10°C (50°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	85 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 114,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 163,0 g/l (yaklaşık 1,4 lb/US gal) 1,5 lb/gal (180,0 g/ltr) (by EPA Method 24)
Sıcaklık dayanımı (Sürekli)	120°C (250°F)'ye kadar
Sıcaklık dayanımı (Kesikli)	175°C (350°F)'ye kadar
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Teorik yayılma oranı	8,5 m <sup>2</sup> /l - 100 µm için (341 ft <sup>2</sup> /US gal - 4,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	6 saat
Yeni kat uygulama süresi	En fazla: Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Ürün verileri (karışım için)	
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 36 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

## Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi
- AMERLOCK 2 VOC, 100 g/L'den düşük VOC gerektiren yasalara uyum için kullanılabilir
- AMERLOCK 2 VOC yalnızca ABD ve Kanada'da satışı yapılmaktadır
- Kesikli sıcaklık direnci, toplam maruziyet zamanının % 5'inden az ve en fazla 24 saat olmalıdır.
- Sıcaklık direnci atmosferik maruziyet için geçerlidir. Sürekli sıvı teması için sıcaklık dayanımını lütfen PPG yetkili temsilcisine sorunuz.

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

- Kaplama performansı, yüzey hazırlığı derecesi ile orantılıdır. Tüm zayıf yapışmış boyalar, meneviş ve paslar kaldırılmalıdır. Kaplanacak yüzey boyutsal olarak stabil, kuru, temiz ve yağ, gres ve diğer yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Kumlamanın uygun olmadığı durumlarda, yüzeyler motorlu el aletleri veya tel fırça ile gri metal yüzey çıkıncaya kadar temizlenmelidir ve pürüzlendirilmelidir.

## Karbon çelik

- Sıvı içine daldırma: Çelik; ISO-Sa2½ (SSPC SP-10) kumlama
- Atmosferik maruziyet: ISO-Sa2½ kumlama veya en az SSPC SP-6, motorlu el aletleri ile ISO-St3 (SSPC SP-3) veya el aletleri ile ISO-St2 (SSPC SP-2) temizlik veya SSPC SP WJ-2'ye (L) / NACE WJ-2 (L) ultra yüksek basınçlı su jeti ile temizlik

## Beton

- ASTM D4258'e göre gres, yağ ve diğer kirletici diğer delicileri temizleyiniz.
- Tüm tebeşirlenmeyi ve yüzey sırnını ya da beton yüzünü temizlemek için ASTM D4259 başına yüzeyi pürüzlendirin. ICRI CSP 3 to 5 standardında yüzey profiline ulaşın.
- Boşluklar AMERCOAT 114 A epoksi dolgu malzemesi ile gerektiği gibi doldurmalıdır
- Önerilen maksimum nem iletim oranı nem iletim testlerine göre (ASTM F1869, kalsiyum kloride test ya da ASTM D4263'e göre, plastik kağıt testleri) 3 lbs / 1,000 ft<sup>2</sup> / 24 saat
- Alternatif olarak, ASTM D4944 (Kalsiyum Karbür Gaz yöntemi) kullanılabilir, nem içeriği %4'ü geçmemelidir

## Galvanizli yüzeyler

- Yağ veya gres deterjan veya emülsiyon temizleyicileri ile kaldırılmalıdır
- Küçük taneli aşındırıcı ile 40 - 75 µm'lik (1.5 - 3.0 mil) bir profil elde etmek için SSPC SP-1'a uygun olarak süpürme kumlama. Süpürme kumlama mümkün olmadığında, galvaniz yüzeylere uygun bir çinko fosfat dönüştürücü uygulanabilir.
- En az 12 ay dış hava koşullarına maruz kalmış galvaniz yüzeyler, yüksek basınçlı su ile tüm kirletici maddelerden ve beyaz pastan temizlendikten sonra kaplanabilir

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## **Demir dışı metaller ve paslanmaz çelik**

- Yüzeydeki tüm pas, kir, nem, gres veya diğer kirlenici maddeleri temizleyin.
- Küçük taneli aşındırıcı ile 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils) bir profil elde etmek için SSPC SP-16'ya uygun olarak süpürme kumlama

## **Eski kaplamalar ve tamirleri**

- Eski uygun kaplama kuru ve her türlü kirden arındırılmış olmalıdır
- Tek komponentli boyalar için ilave uygulamalar gereklidir

## **Yüzey sıcaklığı**

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında 0°C (32°F) ile 50°C (122°F) arasında olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## **SİSTEM TANIMI**

- Astarlar: Doğrudan çelik yüzeye uygulama; DIMETCOTE Serisi, AMERCOAT 68 Serisi, AMERLOCK 2/400 Serisi, SIGMAZINC Serisi, AMERCOAT Epoksiler ve SIGMA Epoksileri
- Sonkatlar: AMERCOAT 450 Serisi, SIGMADUR Serisi, SIGMACOVER Epoksiler, AMERCOAT Epoksiler, AMERSHIELD ve PSX 700

Not: Alternatif bir astar kullanıyorsanız lütfen PPG temsilcinize başvurun.

## **KULLANIM TALİMATLARI**

### **Hacimsel olarak karışım oranı: boya / sertleştirici 50:50 (1:1)**

- Boya kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır, homojen hale getirmek için mekanik mikser tercih edilmelidir
- Sertleştiriciyi boyanın içerisine ekleyin ve karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırmaya devam edin

### **Ön reaksiyon / bekleme süresi**

Karışım için ön reaksiyon / bekleme süresi	
Karışım sıcaklığı	Ön reaksiyon / bekleme süresi
0 °C (32°F)	45 dakika
10 °C (50°F)	30 dakika
15 °C (59°F)	20 dakika
20 °C (68°F)	10 dakika
23°C (73°F)'nin üstünde	Yok

### **Karışım Ömrü**

2 saat - 10°C (50°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## Havalı sprey

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92 global kullanım, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) NSF/ANSI 61 için, THINNER 91-82 (AMERCOAT T10) NON NSF/ANSI 61 için ve <90°F (32°C), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) NON NSF/ANSI 61 ve > 90°F (32°C) için

### **Tiner miktarı**

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

## Havasız sprey (Airless)

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92 global kullanım, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) NSF/ANSI 61 için, THINNER 91-82 (AMERCOAT T10) NON NSF/ANSI 61 için ve <90°F (32°C), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) NON NSF/ANSI 61 ve > 90°F (32°C) için

### **Tiner miktarı**

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### **Nozul çapı**

Yaklaşık 0.48 mm (0.019 in)

### **Nozul basıncı**

15,0 - 18,0 MPa (yaklaşık 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

## Fırça/rulo

- Fırça veya rulo ile eşit miktarda yayarak uygulayınız
- Fırça veya rulo uygulamalarında tek katta elde edilecek kuru film kalınlığı yaklaşık 80 µm (3.1 mils)'dir

## Temizlik tineri

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) veya THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

## **EK VERİLER**

<b>Yayılma oranı ve film kalınlığı</b>	
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	<b>Teorik yayılma oranı</b>
100 µm (4,0 mils)	8,5 m <sup>2</sup> /l (341 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m <sup>2</sup> /l (273 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m <sup>2</sup> /l (170 ft <sup>2</sup> /US gal)

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Katlar arası bekleme süresi - 200µm (8.0 mils) kuru film kalınlığına kadar					
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Kendisiyle ve çeşitli iki komponentli epoksi boyalarla	En az	24 saat	12 saat	6 saat	3 saat
	En çok	1 ay	1 ay	1 ay	1 ay
üretan ve PSX	En az	24 saat	12 saat	6 saat	3 saat
	En çok	14 gün	14 gün	7 gün	4 gün

## Notlar:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- 30 günlük maruziyetten sonra PREP 88, SIGMARITE 88 veya benzeri bir deterjanla yıkama gerekir.
- Maksimum yeni kat uygulama süresi aşılmışsa, yüzeyler pürüzlendirilmelidir
- Alkid kaplamalar ve su bazlı akrilik kaplamalar, sert kuruma süresi ile sert kuruma süresinin 3 katı süresi arasında uygulanmalıdır.
- Maksimum yeni kat uygulama süresi, yüzey sıcaklığına bağlıdır, sadece hava sıcaklığına değil. Yüzeyin güneşe maruz kalması veya başka bir metotla ısıtılması durumunda, maksimum yeni kat uygulama süresi kısaltır

Kürlenme süresi - 200µm (8.0 mils) kuru film kalınlığına kadar		
Yüzey sıcaklığı	Sert kuruma	Tam kürlenme
0°C (32°F)	38 saat	21 gün
10°C (50°F)	14 saat	7 gün
20°C (68°F)	5 saat	4 gün
30°C (86°F)	3 saat	3 gün

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
0°C (32°F)	4 saat
10°C (50°F)	2 saat
20°C (68°F)	1 saat
30°C (86°F)	30 dakika

## Ürünün Yeterlilikleri

- NORSOK M501 Rev. 5, Sistem 7 Subsea yüzeyler
- USDA Incidental Food Contact gerekliliklerine uygundur
- Alev Yayılması ve Duman Gelişimi için NFPA Class A
- ANSI/NSF Standard 61 (içme suyu) için uygundur. NSF uygulama talimatları için lütfen aşağıdaki web sitesini ziyaret edin: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- AWWA D102-06 ICS #1, #2, #3, #5
- Nükleer Servis Seviyesi 2 (ANSI N 5.12 ve ASTM D5144)
- LEED'in Anti-korozif Boya kategorisine uygundur

# AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti  Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
Beton zeminler için yüze hazırlığı	BİLGİ FOYU	1496
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (akşini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

