PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

DESCRIPTION

Primaire acrylique monocomposant en phase aqueuse pigmenté au phosphate de zinc

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire pour logements intérieurs, compartiments machines et superstructures
- Particulièrement adapté dans le cas où l'emploi de solvant n'est pas autorisé pour des raisons d'hygiène et de sécurité
- Excellente adhérence sur diverses anciennes peintures
- Bonne adhérence sur acier
- Bonnes propriétés anti-corrosion
- Rapidement sec et recouvrable
- Peut être recouvert par la plupart des peintures en dispersion et des peintures glycérophtaliques
- Permet de travailler avec plus de sécurité pendant la finition des carénes des constructions neuves

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Chamois, blanc naturel
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Un
Densité	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	44 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 24,0 g/kg max. 31,0 g/l (approx. 0,3 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) par couche
Rendement théorique	8,8 m^2/l pour 50 µm (353 ft^2/US gal pour 2,0 mils) 5,9 m^2/l pour 75 µm (235 ft^2/US gal pour 3,0 mils)
Sec au toucher	1 heure
Délai de recouvrement	Minimum: 4 heures Maximum: illimité
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 18 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier ; grenaillé au degré de soin Sa 2.5 avec une rugosité Rt de 40 à 70µ ou grattage/brossage au degré de soin St3
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier approuvé ; balayé au sable jusqu'au SPSS-Ss ou nettoyé manuellement jusqu'au SPSS-Pt2
- Couche précédente compatible sèche et exempte de toute pollution

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application de doit pas dépasser 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application doit être supérieure d'au moins de 3°C (5°F) au point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application doit être inférieure à 75%

SYSTEME

- SYSTEMES POUR SUPERSTRUCTURE ET ACCESSOIRES POUR PONTS – FICHE SYSTEME 3104
- SYSTEMES POUR INTERIEUR(S) – FICHE SYSTEME 3105

MODE D'EMPLOI

- Bien remuer avant emploi
- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Trop d'eau du robinet provoque une tendance à la coulure
- Une ventilation adéquate est indispensable pendant l'application et le séchage du produit (voir fiches {1433} et {1434})
- Doit être conservé à l'abri du gel pendant le transport et/ou le stockage

Pistolet airless

Diluant recommandé
Eau du robinet

Taux de dilution
0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse
Approx. 0,48 – 0.58 mm (0.019 – 0,023 pouce)

Pression à la buse
12,0 - 15,0 MPa (env. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

Brosse/rouleau

- Brosse à poils longs ou rouleau polyether à bords arondis

Diluant recommandé

Eau du robinet

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

Eau du robinet et THINNER 70-05

Procédures de nettoyage

- Les filtres du pulsateur et de la buse doivent être enlevés de l'équipement et nettoyés correctement
- Les tableaux suivants indiquent la procédure de nettoyage de l'équipement de pulvérisation en passant de la pulvérisation des peintures solvantées aux peintures à l'eau (tableau 1) et des peintures à l'eau aux peintures solvantées (tableau 2)

Tableau 1 : procédure de nettoyage pour passer des peintures solvantées aux peintures aqueuses	
Etapes	**Nettoyants**
Premier nettoyage	THINNER 90-53
Deuxième nettoyage	THINNER 70-05
Troisième nettoyage	Avec l'eau du robinet tiède à température comprise entre 30°C (86°F) et 35°C (95°F) après quoi les peintures en phase aqueuse sont pulvérisables

Tableau 2 : procédure de nettoyage pour passer des peintures aqueuses aux peintures solvantées	
Etapes	**Nettoyants**
Premier nettoyage	Eau du robinet chaude de 30°C (86°F) à 35°C (95°F)
Deuxième nettoyage	THINNER 70-05
Troisième nettoyage	THINNER 90-53

Note: THINNER 70-05 peut être réutilisé

PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	**Rendement théorique**
50 µm (2,0 mils)	8,8 m^2/l (353 ft^2/US gal)
75 µm (3,0 mils)	5,9 m^2/l (235 ft^2/US gal)

Note: Epaisseur film sec à la brosse: 50 µm (2,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 75 µm (3,0 mils)				
Recouvrable par...	**Délai**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**
lui-même et PPG AQUACOVER 45	Minimum Maximum	8 heures Illimité	6 heures Illimité	4 heures Illimité

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 75 µm (3,0 mils)	
Température du support	**Sec au toucher**
5°C (41°F)	4 heures
10°C (50°F)	2 heures
20°C (68°F)	45 minutes - 1 heure

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture en phase aqueuse, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et le contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490

PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.