

SIGMACOVER™ 350 LT

DESCRIPTION

Primaire/intermédiaire/ finition époxy polyamide bi-composant, à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Surface tolérant pour œuvres mortes, ponts, superstructures et cales de marchandises
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Compatible avec la plupart des anciens fonds de peinture
- Excellente résistance à la corrosion
- Résistant aux déversements et aux éclaboussures de nombreux produits chimiques
- Polymérise jusqu'à -5°C (23°F)
- Film tendu facile à nettoyer

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Teintes standards ou à la demande, y compris en teinte aluminium
- Pour cales à marchandises gris (5177) et brun rouge (6179) seulement
- Semi-brillant

DONNEES DE BASE A 10°C (50°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	74 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 264,0 g/kg max. 361,0 g/l (approx. 3,0 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) au pistolet airless
Rendement théorique	5,9 m ² /l pour 125 µm (237 ft ² /US gal pour 5,0 mils) 4,9 m ² /l pour 150 µm (198 ft ² /US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	4 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 14 jours
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMACOVER™ 350 LT

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; décapé par projection d'abrasifs au degré de soins ISO-Sa2½ pour une excellente protection anticorrosion, profil de rugosité 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)
- Acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2, rugosité de surface 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils) ou gratté, brossé jusqu'au degré de soin St2 selon norme ISO pour obtenir une bonne tenue anti-corrosion
- Couche précédente sèche et exempte de toute pollution
- La couche précédente doit être suffisamment dépolie si nécessaire
- A températures négatives, la surface doit être exempte de givre ou de glace

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre -5°C (23°F) et 15°C (59°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

SYSTEME

- 2 x 125 µm (5,0 mils) d'épaisseur sèche en SIGMACOVER 350 LT

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence au dessus de 5°C (41°F), sinon il sera nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée pratique d'utilisation du mélange

3 heures à 10°C (50°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.8 - 2.0 mm (env. 0.070 - 0.079 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMACOVER™ 350 LT

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 91-92

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4,0 mils)	7,4 m ² /l (297 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,9 m ² /l (237 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,9 m ² /l (198 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 100 µm (4,0 mils) maximum

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Peintures époxy	Minimum	36 heures	24 heures	12 heures	8 heures	6 heures
	Maximum	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours	10 jours
Polyuréthannes	Minimum	3 jours	48 heures	24 heures	16 heures	12 heures
	Maximum	28 jours	28 jours	21 jours	10 jours	7 jours

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination et de glace



SIGMACOVER™ 350 LT

Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	24 heures	32 heures	16 jours
0°C (32°F)	16 heures	20 heures	12 jours
5°C (41°F)	8 heures	10 heures	9 jours
10°C (50°F)	4 heures	6 heures	7 jours
15°C (59°F)	2 heures	4 heures	4 jours

Note:

- Pour le chargement : pour la réticulation complète avant chargement de cargaisons abrasives, contacter votre représentant local PPG Protective & Marine Coatings
- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)
- Si le SIGMACOVER 350 LT ou l'épaisseur totale du système (2 x 125 µm) excèdent l'épaisseur nominale conseillée, le temps nécessaire pour atteindre le séchage complet augmentera

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	3 heures
15°C (59°F)	2 heures

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- | | | |
|---|-------------------|------|
| • Explication des fiches techniques | FICHE INFORMATION | 1411 |
| • Conditions de sécurité | FICHE INFORMATION | 1430 |
| • Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité | FICHE INFORMATION | 1431 |
| • Règles de sécurité pour les espaces confinés | FICHE INFORMATION | 1433 |
| • Instructions pour ventilation | FICHE INFORMATION | 1434 |



SIGMACOVER™ 350 LT

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

