

# NOVAGUARD™ 890 LT

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi fenólico novolaca, sin disolventes, de dos componentes curado con aminas.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sistema de revestimiento monocapa para interior de tanques
- Cura hasta  $-5^{\circ}\text{C}$  ( $23^{\circ}\text{F}$ ) con bajadas intermitentes de temperatura a  $-10^{\circ}\text{C}$  ( $14^{\circ}\text{F}$ )
- Rápida puesta en servicio
- Excelente resistencia al crudo hasta  $120^{\circ}\text{C}$  ( $250^{\circ}\text{F}$ )
- Válido para el almacenamiento de gasolinas sin plomo mezclada con etanol incluido éste hasta el 100% (E5 hasta E100).
- Válido para almacenamiento de biodiesel (EN14214)
- Buena resistencia a disolventes y a una amplia gama de productos químicos
- Buena visibilidad gracias al color claro
- Imprimación epoxy alto espesor de uso general para estructuras de acero y hormigón
- Reduce el riesgo de incendio y explosión

## COLORES Y BRILLO

- Crema, gris
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A $20^{\circ}\text{C}$ ( $68^{\circ}\text{F}$ )

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 94,0 g/kg max. 131,0 g/l (aprox. 1,1 lb/gal) 92,0 g/ltr (0,8 lb/gal) (por Método EPA 24)
Espesor de película seca recomendado	300 - 600 $\mu\text{m}$ (12,0 - 24,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	3,3 $\text{m}^2/\text{l}$ para 300 $\mu\text{m}$ (134 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ para 12,0 mils)
Seco al tacto	8 horas
Seco para manipular	12 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 24 horas Máximo: 1 mes
Curado total al cabo de	6 días

# NOVAGUARD™ 890 LT

## Datos para el producto mezclado

### Estabilidad del envase

Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero: Limpieza mediante chorro abrasivo a un grado mínimo SSPC-SP10 ó ISO-SA2½ , perfil de chorro 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 mils)
- Acero con imprimación adecuada (NOVAGUARD 260) debe estar seco y libre de cualquier contaminación

### Temperatura del sustrato

- Durante la aplicación y el curado la temperatura del sustrato estará por encima de -5°C (23°F) y la superficie estará seca y libre de cualquier contaminación
- Minimum temperature for a satisfactory cure is -10°C (14°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

Nota: La superficie debería inspeccionarse para asegurarse la ausencia de hielo en el sustrato en condiciones de tiempo frío

## INSTRUCCIONES DE USO

### Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debe estar preferentemente al menos a 20°C (68°F)
- No se debe añadir disolvente
- Para instrucciones de aplicación , contacte con el representante del PPG local

### Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

### Vida de la mezcla

35 minutos a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla



# NOVAGUARD™ 890 LT

## PISTOLA SIN AIRE

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.53 mm (0.021 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

A 20°C (68°F) como temperatura de la pintura min. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). At 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota: Usar equipos airless con ratio 60:1 como mínimo y manguitos para alta presión

## BROCHA/RODILLO

- Brocha: solamente para refuerzo en cantos vivos y soldaduras y pequeñas reparaciones

## DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-53 ó THINNER 90-83

### Notas:

- El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de su uso
- La pintura dentro del equipo de pulverización debe eliminarse antes de que haya expirado la vida de la mezcla

## **DATOS ADICIONALES**

### **Espesor de película seca y rendimiento teórico**

<b>Espesor seco</b>	<b>Rendimiento teórico</b>
300 µm (12,0 mils)	3,3 m <sup>2</sup> /l (134 ft <sup>2</sup> /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)

### **Medición del espesor de película húmeda**

- A menudo existen diferencias entre los espesores húmedos aparente y el real. Esto es debido a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura, que retardan la liberación del aire atrapado en el revestimiento
- La recomendación sería aplicar un espesor húmedo igual al seco especificado más 60 µm (2,4 mils)

### **Intervalo de repintado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)**

<b>Repintado con ...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>-5°C (23°F)</b>	<b>0°C (32°F)</b>	<b>5°C (41°F)</b>	<b>10°C (50°F)</b>	<b>20°C (68°F)</b>
Consigo mismo	Mínimo	5 días	3,5 días	52 horas	36 horas	14 horas
	Máximo	1 mes	1 mes	1 mes	1 mes	1 mes

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación ni hielo

# NOVAGUARD™ 890 LT

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)

Temperatura del sustrato	Para inmersión en agua
-5°C (23°F)	8 días
0°C (32°F)	5 días
5°C (41°F)	3 días
10°C (50°F)	48 horas
20°C (68°F)	18 horas

Nota: Tiempo para el servicio- Para la inmersión en agua se permite las pruebas de tanque con agua fresca, salobre o de mar. Las disoluciones químicas en agua (ácidos, bases o fertilizantes por ejemplo) necesitarán el curado total

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco para transitar	Resistant to vehicular service
-5°C (23°F)	6 días	no aplicable
0°C (32°F)	4 días	no aplicable
5°C (41°F)	52 horas	no aplicable
10°C (50°F)	36 horas	no aplicable
20°C (68°F)	14 horas	no aplicable

Nota: En el tiempo para transitar aún se debe tener cuidado de no ejercer presión local pico o estática. Puede que se vea una impresión ligera recuperable, pero esto no afectará al desempeño del revestimiento. El tiempo de secado para poder transitar se permite para la inspección del revestimiento incluyendo la detección de poros a 3-5V/µm (75-125V/mil).

## Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Tiempo mínimo de curado para productos alifáticos derivados del petróleo (ver nota)	Tiempo mínimo de curado para el resto de productos
-5°C (23°F)	5 días	9 días	14 días
0°C (32°F)	3 días	4,5 días	14 días
5°C (41°F)	44 horas	60 horas	11 días
10°C (50°F)	30 horas	45 horas	7 días
20°C (68°F)	12 horas	30 horas	5 días

Nota: Tiempos de curado para cargas de productos puramente alifáticos del petróleo, crudo, productos limpios del petróleo, Fuegos y bio- diésel. Las mezclas de Gasolinas/alcoholes no están incluidas entre los productos puramente alifáticos del petróleo. Por favor contacte con su representante de PPG para más detalles.



# NOVAGUARD™ 890 LT

## Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
20°C (68°F)	35 minutos
30°C (86°F)	15 minutos - 20 minutos

Nota: Debido a la reacción exotérmica, la temperatura durante y después de la mezcla puede aumentar

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Tiene que haber ventilación en los espacios cerrados para que haya buena visibilidad
- Si se espera que los trabajadores puedan quedar expuestos a concentraciones superiores al límite de exposición, deberán utilizar equipo de protección personal adecuado (PPE)

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

- Explicación de fichas técnicas de productos

HOJA DE INFORMACION

1411

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

# NOVAGUARD™ 890 LT

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

