

# NOVAGUARD™ 615

## DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi fenólico modificado de dois componentes, sem solvente

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Tinta para tanques de crude e produtos alifáticos de petróleo
- Boa resistência a vários produtos químicos
- Pode ser aplicado com equipamento de spray airless de alimentação única e de alta resistência (60:1)
- Excelentes propriedades anti-corrosivas e resistência à água
- Boa resistência à abrasão
- Uma versão semitransparente está disponível para sistemas reforçados com fibras de vidro ou tecido de fibra de vidro
- Cumpre aos requisitos do EI 1541 2.2 (sistemas de revestimentos de tanques e tubos para armazenagem de combustível de aviação)

## CORES E BRILHO

- Cinzento, esbranquiçado e semitransparente
- Brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 20,0 g/l (aprox. 0,2 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	300 - 600 µm (11,8 - 23,6 mils) depending on system
Rendimento teórico	3,3 m <sup>2</sup> /l para 300 µm (134 ft <sup>2</sup> /US gal para 12,0 mils) 1,7 m <sup>2</sup> /l para 600 µm (67 ft <sup>2</sup> /US gal para 24,0 mils)
Secagem ao toque	8 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 12 horas Máximo: 6 meses
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

# NOVAGUARD™ 615

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapado segundo ISO-Sa2½, perfil de decapagem 50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils)
- 

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a 5°C (41°F)
  - A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- 

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferivelmente superior a 20°C (68°F)
  - Não se deve misturar diluente
- 

### Vida útil da mistura

45 minutos a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura
- 

### PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

- Use equipamento de spray airless de alimentação única e de alta resistência, preferencialmente com uma relação de bomba de 60:1 e mangueiras de alta pressão adequadas. O aquecimento em linha ou mangueiras isoladas podem ser necessários para evitar o arrefecimento da tinta nas mangueiras a baixa temperatura ambiente

### **Diluyente recomendado**

Não adicionar diluente

### **Diâmetro do bico**

Approx. 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

### **Pressão do bico**

21,0 MPa (aprox. 210 bar; 3046 p.s.i.)

---

# NOVAGUARD™ 615

## TRINCHA/ROLO

- Trincha: unicamente para pintar cantos, ângulos, retoques, etc.

## Diluyente recomendado

Não adicionar diluyente

## DILUENTE DE LIMPEZA

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após a utilização
- A tinta no interior do equipamento de spray deve ser removida antes de expirar o tempo de vida útil do recipiente

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m <sup>2</sup> /l (131 ft <sup>2</sup> /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintura para DFT até 600 µm (24,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	36 horas	20 horas	12 horas	5 horas	2 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	2 meses

Tempo de cura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)	
Temperatura do substrato	Serviço - imersão em água
5°C (41°F)	3 dias
10°C (50°F)	45 horas
20°C (68°F)	18 horas
30°C (86°F)	6 horas

Nota:

- Tempo até Serviço e imersão em água permite o teste do tanque com água doce, salobra ou água do mar. Soluções químicas em água (ácidos, bases ou fertilizantes, por exemplo) requerem tempo mínimo da cura como indicado para outros químicos

# NOVAGUARD™ 615

Tempo de cura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)	
Temperatura do substrato	seco para pisar
5°C (41°F)	58 horas
10°C (50°F)	36 horas
20°C (68°F)	14 horas
30°C (86°F)	5 horas

Nota:

- Na fase de secagem para caminhar, ainda é necessário ter cuidado para não exercer pressão local ou estática. Pode ser visível uma ligeira marca recuperável, mas isso não afeta o desempenho do revestimento. O tempo de secagem para caminhar permite a inspeção do revestimento, incluindo teste de faísca/detector de porosidade.

Tempo de cura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)			
Temperatura do substrato	Secagem para usar	Tempo da cura mínimo para produtos de petróleo alifático puro (ver nota)	Tempo mínimo da cura para outros químicos
5°C (41°F)	36 horas	4 dias	15 dias
10°C (50°F)	24 horas	60 horas	10 dias
20°C (68°F)	12 horas	30 horas	5 dias
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	60 horas

Nota:

- No tempo de cura indicado para produtos petrolíferos puramente alifáticos, petróleo bruto, produtos petrolíferos limpos / combustíveis e biodiesel podem ser carregados. As misturas de gasolina/álcool não estão incluídas em produtos petrolíferos puramente alifáticos. Entre em contato com seu representante PPG para obter mais detalhes

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
20°C (68°F)	45 minutos
30°C (104°F)	20 minutos

Nota:

- Devido à reacção exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

# NOVAGUARD™ 615

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Mesmo sendo um produto sem solventes, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Guide | NOVAGUARD 615 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

