

# PHENGUARD™ 965

## DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi fenólico novolac bicomponente de alta espessura curado com aduto de amina

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência a uma ampla gama de ácidos orgânicos, álcool, gordura (consultar de acordo com o teor de ácidos graxos livres) e solventes
- Máxima flexibilidade de cargas
- Baixa absorção da carga
- Fácil de limpar
- Boa resistência a água quente
- Pode ser aplicado e curado a temperaturas de até 5°C (41°F)
- Boas propriedades de aplicação, que proporcionam uma superfície lisa

## COR E BRILHO

- Offwhite, rosa, cinza
- Baixo brilho

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Sólidos por Volume	68 ± 2%
VOC (Como fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (aprox. 2,7 lb/gal) EPA Método 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 202,0 g/l (approx. 1,7 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	100 µm (4,0 mils)
Rendimento teórico	6,8 m <sup>2</sup> /l para 100 µm (273 ft <sup>2</sup> /US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 14 dias
Cura total depois de	Ver tabela tempo de cura
Validade	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

# PHENGUARD™ 965

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Condições do Substrato

- Aço deve ser limpo através de jateamento abrasivo no local, pelo menos, ISO-Sa2½
- Perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- O aço deve estar livre de ferrugem, escamas, shop primer ou qualquer outra contaminação
- Substrato deve estar perfeitamente seco antes e durante a aplicação de PHENGUARD 965

### Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato deve estar acima de 5°C (41°F)
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- PHENGUARD 965 offwhite: 100 µm (4.0 mils)
- PHENGUARD 965 rosa: 100 µm (4.0 mils)
- PHENGUARD 965 cinza: 100 µm (4.0 mils)

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação da mistura por volume: base e endurecedor A+B = 87:13

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adição em excesso de diluente reduz a resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tempo de indução

Permitir tempo de indução antes de usar

Tempo de Indução	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
5 °C (41°F)	20 minutos
10 °C (50°F)	15 minutos
15 °C (59°F)	10 minutos

### Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

# PHENGUARD™ 965

## AIR SPRAY

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

2,0 mm (aprox. 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

---

## AIRLESS SPRAY

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

Aprox. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## TRINCHA/ROLO

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

---

## SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

---



# PHENGUARD™ 965

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	6,8 m <sup>2</sup> /L (273 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,4 m <sup>2</sup> /L (218 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Máxima EFS quando aplicado com rolo: 60 µm (2,4 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 100 µm (4,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com ele mesmo	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	6 horas
	Máximo	28 dias	25 dias	21 dias	14 dias	7 dias

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 100 µm (4,0 mils)	
Temperatura do substrato	Tempo mínimo de cura antes do transporte de cargas sem nota 4, 7, 8 ou 11 e tanque de lastro ou tanque de teste com água do mar
5°C (41°F)	7 dias
10°C (50°F)	5 dias
15°C (59°F)	4 dias
20°C (68°F)	3 dias
30°C (86°F)	48 horas

### Notas:

- Tempo mínimo de cura do sistema PHENGUARD 965 antes de transportar cargas sem nota 4, 7, 8 ou 11: 3 meses
- Para informação detalhada sobre resistência e notas, favor consultar Lista de Resistência a Cargas mais recente
- Para transporte de metanol e monômeros de acetato de vilina, cura a quente é necessária, não pode ser substituído por um período de 3 meses com cargas não agressivas
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Quando usado como primer de revestimentos de tanques epóxi sem solvente a espessura do filme seco deve ser limitada a um máximo de 100 µm (4,0 mils)

# PHENGUARD™ 965

## Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

- Explicações para os boletins técnicos de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

