

SIGMAGLIDE® 790

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de dos componentes basado en silicona para sistemas antiincrustación

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento para ser aplicado sobre el sistema anticorrosivo especificado
- Para aplicar en nuevas construcciones o mantenimiento

COLORES Y BRILLO

- Gris medio
- Semibrillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,0 kg/l (8,3 lb/US gal)
Volumen de sólidos	79 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 180,0 g/kg max. 184,0 g/l (aprox. 1,5 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 213,0 g/l (approx. 1,8 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	150 µm (6,0 mils)
Rendimiento teórico	5,3 m²/l para 150 µm (211 ft²/US gal para 6,0 mils)
Seco al tacto	30 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 6 horas
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- La capa previa (epoxi compatible) estará seca y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- Durante la aplicación y curado la humedad relativa deberá estar entre 40% y 85%

SIGMAGLIDE® 790

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- Para obtener las mejores prestaciones de nuestro sistema SIGMAGLIDE, cada capa de SIGMAGLIDE se debe aplicar siguiendo estrictamente, el mínimo espesor seco recomendado, así como los Procedimientos Generales de Trabajo de PPG Protective & Marine Coatings para el sistema SIGMAGLIDE.
- Por favor consulte los procedimientos de aplicación de PPG Protective & Marine Coatings, que han sido preparados siguiendo el mejor de nuestros conocimientos y de acuerdo con las mejores prácticas obtenidas en aplicaciones a nivel mundial, así se asegurará de optimizar los trabajos de aplicación y obtener las mejores prestaciones.

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla, en volumen: base a endurecedor 95 : 5

- Abrir el envase justo antes de usar
- Agitar bien la base antes de usar durante 5 minutos
- Añadir el endurecedor a la base y agitar bien de nuevo durante al menos 5 minutos
- No se debe añadir disolvente
- Todos los equipos deben limpiarse bien antes de usar y antes de volver a usar con otros materiales, para prevenir cualquier contaminación
- Se debe asegurar que la pulverización de SIGMAGLIDE 790 no contamina las áreas adyacentes

Vida de la mezcla

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

No se debe añadir disolvente

Angulo de boquilla

35° – 60°, dependiendo del tamaño de la boquilla

Orificio de boquilla

0.43 – 0.53 mm (aproximadamente 0.017 – 0.021 pulgadas)

Presión en boquilla

13,0 – 19,0 MPa (approx. 130 – 190 bar; 1886 – 2756 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- Solamente en áreas pequeñas (retoque y reparación)

SIGMAGLIDE® 790

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-83 ó mezcla 50/50 de THINNER 21-06 y THINNER 50-02

Nota: Los disolventes de limpieza usados no se debe permitir que puedan contaminar otras pinturas

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para SIGMAGLIDE 790 hasta 150 µm secas (6.0 mils)						
DONOTPRINTONPDF						
Repintado con ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	45 minutos	30 minutos	15 minutos	10 minutos	10 minutos
	Máximo	20 días	14 días	5 días	3 días	48 horas
SIGMAGLIDE 890 o SIGMAGLIDE 1290	Mínimo	24 horas	20 horas	16 horas	12 horas	8 horas
	Máximo	20 días	14 días	5 días	3 días	48 horas

Notas:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
- La humedad relativa debe estar por encima del 40%

Intervalo de repintado para SIGMAPRIME 700 hasta 150 µm secas (6.0 mils)				
Repintado con ...	Intervalo	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con SIGMAGLIDE 790	Mínimo	12 horas	8 horas	5 horas
	Máximo	3 días	3 días	48 horas

Notas:

- Ver la ficha técnica de SIGMAPRIME® 700 para todos los detalles
- Para temperaturas entre 5°C (41°F) y 20°C (68°F) se debe especificar SIGMAPRIME 700 LT . Para temperaturas por encima de 20°C (68°F) se recomienda SIGMAPRIME 700

Intervalo de repintado para SIGMAPRIME 700 LT para DFT hasta 150 µm (6.0 mils)				
Repintado con ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Con SIGMAGLIDE 790	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas
	Máximo	5 días	4 días	3 días

Nota: Ver la ficha técnica de SIGMAPRIME® 700 LT para todos los detalles

SIGMAGLIDE® 790

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- | | | |
|--|---------------------|------|
| • Explicación de fichas técnicas de productos | HOJA DE INFORMACION | 1411 |
| • Precauciones de seguridad | HOJA DE INFORMACION | 1430 |
| • Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad | HOJA DE INFORMACION | 1431 |
| • PPG Protective & Marine Coatings procedimiento general de trabajo para aplicación de SIGMAGLIDE® | | |

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

SIGMAGLIDE® 790

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

