

## MP871 Imprimador Epóxico COV 2.1 - Gris

### Antecedentes

MP871 de OMNI® es un imprimador epóxico gris de dos componentes COV 2.1 que se puede utilizar como un imprimador o como un sellador.

### Componentes

| Imprimador                                 | Endurecedor                          | Reductor  |
|--|--------------------------------------|---|
| MP871 Imprimador epóxico<br>COV 2.1 - Gris | MP875 Endurecedor epóxico<br>COV 2.1 | MR294 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)<br>MR295 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C)<br>MR296 Lento de 75 a 85 °F (24 a 28 °C) |

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero, galvanizado o aluminio lijado y descubierto limpio o tratado.  
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.  
Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente  
Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.  
SU470LV Promotor de adherencia de conformidad 1K  
MP80x Imprimadores multiusos COV 2.1  
MP831 Imprimador tapaporos de COV 2.1 1K - Gris

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales

MP243 Imprimador de poliéster  
MP831 Imprimador tapaporos de COV 2.1 1K - Gris  
MP80x Imprimador multiusos 2.1  
MP89x Selladores de uretano COV 2.1  
MBPX Capa base de uretano acrílico *Omni Plus* de COV 3.5  
MBX Capa base de acrílico COV 3.5  
MTX De una sola etapa COV 2.8  
MLX Esmalte acrílico COV 2.8

Nota: MP871 no se debe aplicar sobre imprimador decapante.

### Productos compatibles

#### Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa  
SWX350 (H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®)  
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

#### Lijado

Como imprimador: Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto.  
Como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimador y acabados antiguos.

### Mezcla



Proporción de imprimador:

|              |   |              |   |              |
|--------------|---|--------------|---|--------------|
| <b>MP871</b> | : | <b>MP875</b> | : | <b>MR29X</b> |
| <b>2</b>     | : | <b>1</b>     | : | <b>1</b>     |



Proporción de sellador:

|              |   |              |   |              |
|--------------|---|--------------|---|--------------|
| <b>MP871</b> | : | <b>MP875</b> | : | <b>MR29X</b> |
| <b>2</b>     | : | <b>1</b>     | : | <b>2</b>     |



Vida útil:

3 a 4 horas a 70 °F (21 °C)



Aditivos:

Ninguno

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---



|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| <b>HVLP:</b>                 | 8 a 10 psi en el tapón de aire |
| <b>De conformidad:</b>       | 29 a 40 psi en la pistola      |
| <b>Ajuste de la pistola:</b> | 1.3 a 1.6 mm o equivalente     |

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

---

## Aplicación

---



|               |           |  |
|---------------|-----------|--|
| <b>Capas:</b> | 2 : 1 : 1 | 1 a 2 capas utilizadas como imprimador |
|               | 2 : 1 : 2 | 2 a 3 capas utilizadas como sellador   |

Nota: Cuando se agrega reductor adicional y MP871 se rocía como sellador, asegúrese de que se mantenga la formación de película mínima recomendada. (Consulte la tabla)

---

## Tiempos de secado

---



**Entre capas:** 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire a 70 °F (21 °C)**

**Imprimador 2 : 1 : 1**  
60 minutos  
**Sellador 2 : 1 : 2**  
30 a 40 minutos



**Secado forzado**

**Imprimador 2 : 1 : 1**  
30 minutos a una temperatura de metal de 140 °F (60 °F) y enfriar hasta el recubrimiento final.



**IR**

**Imprimador 2 : 1 : 1**  
10 a 15 minutos y enfriar hasta el recubrimiento final



**Recubrimiento final:**

**Secado al aire**  
**2 : 1 : 1**  
60 minutos  
**2 : 1 : 2**  
30 a 40 minutos  
**Secado forzado**  
Después de enfriarse

**Nota:**

*Los imprimadores epóxicos de la serie MP871 se deben raspar y volver a aplicar si se dejan secar más de 3 días (72 horas)*

---

## Limpieza

---

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

---

## Propiedades

---

|  |                    |  |
|--|--------------------|--|
| <b>Formación de película seca por capa</b>   | Aplicado 2 : 1 : 1 | 1.0 mils   |
|  | Aplicado 2 : 1 : 2 | 0.7 mils   |
| <b>Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil</b> | Aplicado 2 : 1 : 1 | 650 pies cuadrados / gal a 100% de transferencia |
|  | Aplicado 2 : 1 : 2 | 520 pies cuadrados / gal a 100% de transferencia |

---

| <b>SELLADOR-IMPRIMADOR</b>                        | <b>Imprimador</b>     | <b>Sellador</b>       |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Combinaciones listas para rociado:                | MP871 : MP875 : MR29X | MP871 : MP875 : MR29X |
| Proporción de volumen:                            | 2 : 1 : 1             | 2 : 1 : 2             |
| Categoría de uso aplicable                        | Imprimador            | Sellador-Imprimador   |
| COV real (g/l)                                    | 144                   | 115                   |
| COV real (lb/gal)                                 | 1.21                  | 0.96                  |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)    | 248                   | 248                   |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal) | 2.07                  | 2.07                  |
| Densidad (g/l)                                    | 1313 a 1349           | 1291 a 1346           |
| Densidad (lb/gal)                                 | 10.96 a 11.25         | 10.77 a 11.23         |
| % de peso de volátiles                            | 49.1 a 50.4           | 58.6 a 60.3           |
| % de peso de agua                                 | 0.1                   | 0.1                   |
| % de peso de exentos                              | 38.1 a 39.7           | 49.6 a 51.7           |
| % de volumen de agua                              | 0.2                   | 0.1 a 0.2             |
| % de volumen de exentos                           | 42.0 a 42.1           | 53.6 a 53.7           |

#### Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

#### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

#### Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

