

## MP17x Serie de Imprimantes Epóxicos

### Antecedentes

Los imprimantes epóxicos serie MP17x de OMNI® son epóxicos sin cromo de dos componentes diseñados para ofrecer una protección contra corrosión y adhesión superiores cuando se aplican sobre metal descubierto limpio y lijado de manera apropiada, fibra de vidrio y superficies pintadas. Están disponibles en color gris, blanco o negro.

### Componentes

Imprimador	Catalizador	Reductor
MP170 Imprimante epóxico - Gris	MP175 Catalizador de imprimante epóxico	Acetona (opcional)
MP171 Imprimante epóxico - Blanco		
MP172 Imprimante epóxico - Negro		

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero, galvanizado y aluminio limpio, lijado, descubierto o imprimado de manera adecuada.  
 Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.  
 Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente  
 Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.  
 MP246 Imprimante de poliéster  
 MP281 Imprimante tapaporos 1K - Gris claro  
 MP182 Tapaporos de uretano 2K  
 MP282 Imprimante tapaporos de alta cobertura 2K  
 Promotor de Adhesion de plástico OneChoice®

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MP246 Imprimante de poliéster  
 MP281 Imprimante tapaporos 1K - Gris claro  
 MP282 Imprimante tapaporos de alta cobertura 2K  
 MP213 Sellador GP  
 MP23x Sellador de uretano 2K  
 MBP Capa base de uretano acrílico *Omni*  
 MBC Capa base acrílica  
 MTK Uretano acrílico de una sola etapa  
 MAE Esmalte acrílico  
 MAE Esmalte acrílico con endurecedor

*\*Nota: Los imprimantes epóxicos serie MP17x no se deben aplicar sobre ningún imprimante decapante*

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

MX190 Limpiador  
 MX192 Limpiador plástico  
 SXA330 Removedor de cera y grasa  
 SWX350 (H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®)

#### Lijado

Grano de 120 a 180 en metal descubierto  
 Grano de 220 a 320 en acabados antiguos, relleno

### Mezcla



#### Proporciones:

<u>Serie MP17x</u>	:	<u>MP175</u>	:	<u>Acetona*</u>
2	:	1	:	hasta 1/2 parte

\*Opcional

#### Nota:

Deje pasar un período de inducción de 15 minutos antes de aplicar.



#### Vida útil:

8 horas a 70 °F (21 °C)



#### Aditivos:

Ninguno

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---



**HVLP:** 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** 29 a 40 psi en la pistola  
**Ajuste de la pistola:** 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

---

## Aplicación

---



**Capas:** 1 o 2 capas

---

## Tiempos de secado

---



**Entre capas:** 1 capa 15 minutos a 70 °F (21 °C)  
2 capas 30 minutos a 70 °F (21 °C)



**Tiempos de secado:** 1 capa 15 minutos a 70 °F (21 °C)  
2 capas 30 minutos a 70 °F (21 °C)

Los imprimadores epóxicos serie MP17x **deben** rasparse y volverse a aplicar si se dejan secar más de 3 días (72 horas).

---

## Limpieza

---

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado.

Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

---

## Propiedades

---

### COV

Aplicado (2:1)	MP170	4.53 lb/gal (551 g/l)
	MP171	4.54 lb/gal (539 g/l)
	MP172	4.54 lb/gal (539 g/l)

% de peso de sólidos 56.4%

Aplicado (2:1) + hasta 0.5 partes de acetona 4.53 a 4.54 lb/gal (543 a 544 g/l)

---

### Formación de película por capa

Aplicado (2:1) 0.9 a 1.1 mils

---

### Rendimiento en pies cuadrados de 1.0 mil

Aplicado (2:1) 577 pies cuadrados por galón de EE.UU. a 100% de transferencia

---

---

**Limitaciones**

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

---

**Información de precaución:**

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

---

**Emergencias médicas:**

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515;  
EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

---

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

---

