

SIGMASHIELD™ 1090

DESCRIZIONE

Formulato epossidico poliammidico bicomponente ad altissimo spessore, senza solvente, rinforzato con sabbia silicea

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento epossidico spruzzabile privo di solvente
- Strato continuo impermeabile all'acqua con eccellenti proprietà anticorrosive
- Idoneo per la protezione di acciaio e calcestruzzo
- Buona resistenza agli urti e all'usura
- Eccellente adesione in condizioni di esposizioni asciutte o umide
- Resistente all'acqua e agli spruzzi di prodotti chimici non particolarmente aggressivi
- Può entrare in contatto con l'acqua entro 30 minuti dall'applicazione
- La superficie si presenta ruvida
- Idoneo per coperte di navi, esposte a forti impatti e abrasioni

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco (altri colori disponibili a richiesta)
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	100%
VOC (in fornitura)	max. 35,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 68,0 g/l (circa 0,6 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	3000 - 5000 µm (120,0 - 200,0 mils)
Resa teorica	0,3 m ² /l per 3000 µm (13 ft ² /US gal per 120,0 mils)
Secco al tatto	8 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 giorni Massimo: 30 giorni
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMASHIELD™ 1090

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Calcestruzzo; asportazione del lattime per mezzo di sabbiatura

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- Il contenuto di umidità dei supporti cementizi non dovrebbe essere superiore a 4% (misurato con il metodo del carburo)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 90.4 : 9.6

- Non preparare materiale che non possa essere usato entro 30 minuti
- La temperatura della miscela di base e reagente, durante la miscelazione, dovrebbe essere all'incirca 20°C (68°F)
- Usare sempre attrezzature di tipo meccanico per la miscelazione
- Aggiungere l'induritore mentre si miscela la base
- Miscelare a fondo e rapidamente fino a ottenere l'omogeneizzazione del materiale

Note: Fare riferimento alle linee applicative "Working Procedure SIGMASHIELD 1090"

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

30 minuti a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

APPLICAZIONE

- Un massetto polimerico spruzzabile è un materiale pesante e denso che deve essere trasportato dal contenitore, una volta miscelato, fino alla pistola idonea per tale scopo
- Dovrebbe preferibilmente essere utilizzate manichette da 19-25 mm (0,75-1 inch)
- Al fine di evitare ostruzioni del materiale nella guaina si consiglia che la stessa sia di diametro sufficientemente largo e la più corta possibile: questo al fine di evitare eventuali separazioni del legante dalla malta a causa della pressione con conseguenti ristagni di materiale non trasportabile.

SIGMASHIELD™ 1090

Pompa a bassa pressione

- Apparecchiatura come 'Swinger Pump' Fizom A112 tech spray system U.S.A.

Diametro ugello

6,5 - 10,0 mm circa 0,256 - 0,394 in) preferibilmente con atomizzazione interna

Pressione all'ugello

0,4 - 0,6 MPa (circa 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Pompa a trasferimento

- Apparecchiatura tipo "quick spray" pompa carousel e apparecchiatura di spruzzo (Quickspray inc. Port Clinton, Ohio, U.S.A.)
- MAI 2 PUMP PICTOR
- Graco T. Max 506 or 675
- pompa a coclea BPM 6

Diametro ugello

4,0 - 5,0 mm (circa 0,157 - 0,197 in)

Pressione all'ugello

0,4 - 0,6 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Serbatoio a pressione

- Serbatoio a pressione con uscita inferiore e coperchio a pressione
- Il serbatoio non dovrebbe avere capacità superiore a 25 litri 6 galloni)
- Prima dell'uso, il serbatoio e le guaine devono essere bagnate con acqua
- Guaine (diametro 25 mm = circa 1 in) non più lunghe di 7 metri (23 ft); preferibilmente divise in due spezzoni da 3,5 m (11,5 ft)
- Con basse temperature le manichette devono essere isolate

Diametro ugello

Circa 6,5 - 10 mm (0,256 - 0,394 in); preferibilmente con atomizzazione interna

Pressione all'ugello

0,4 - 0,6 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

SPATOLA / CAZZUOLA

- Le aree danneggiate dovrebbero essere risabbiate e riparate con SIGMASHIELD 1090 con l'impiego di spatole
- Porosità, soffiature e crepe nel calcestruzzo dovrebbero essere riempite a mano (spatola/cazzuola) con SIGMASHIELD 1090
- Aree più estese possono essere rispruzzate mediante attrezzatura da spruzzo a tramoggia (tipo Putzmeister) idonea all'applicazione di malte addizionate con materiale inerte

Note: Altri sistemi di pitturazione possono essere possibili; prego contattare il più vicino ufficio vendite PPG Protective & Marine Coatings

SIGMASHIELD™ 1090

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53 o THINNER 90-83

Note:

- Tutte le attrezzature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite subito dopo l'uso
- Inserire una spugna di cellulosa all'entrata della guaina e spingerla attraverso la stessa con il Thinner 90-53, e ripetere l'operazione se necessario

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
3000 µm (120,0 mils)	0,3 m ² /l (13 ft ² /US gal)
5000 µm (200,0 mils)	0,2 m ² /l (8 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 4000 µm (160,0 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMADUR 520 e SIGMADUR 550	Minimo	7 giorni	4 giorni	24 ore	24 ore
	Massimo	30 giorni	30 giorni	30 giorni	30 giorni
Con epossidiche senza solvente	Minimo	24 ore	24 ore	24 ore	24 ore
	Massimo	30 giorni	30 giorni	30 giorni	30 giorni

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- L'intervallo di ricopertura con epossidici senza solvente è di 1 giorno o immediatamente bagnato su bagnato

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 4000 µm (160,0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	10 ore - 12 ore	48 ore	12 giorni
20°C (68°F)	6 ore - 8 ore	24 ore	7 giorni
30°C (86°F)	4 ore - 6 ore	16 ore	4 giorni
40°C (104°F)	4 ore	12 ore	3 giorni

Note: Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

SIGMASHIELD™ 1090

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
20°C (68°F)	30 minuti
30°C (86°F)	15 minuti

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Pur essendo una pittura senza solvente, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Per mantenere una buona visibilità in spazi ristretti, è necessario assicurare una buona ventilazione

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• PREPARAZIONE DI SUPERFICI CEMENTIZIE (PAVIMENTI)	SCHEDA INFORMATIVA	1496
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

SIGMASHIELD™ 1090

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.