

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

DESCRIÇÃO

Epóxi a dois componentes de altos sólidos

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário epóxi universal de alta performance
- Altos sólidos, baixo VOC
- Tolerante à superfície e resistente à abrasão
- Compatível com superfícies preparadas, húmidas
- Boa aderência na maioria dos revestimentos existentes
- Disponível em MIO ou em pigmentação convencional
- Boa resistência a respingos e derramamento de químicos
- Cumpre aos requisitos do standard NSF 61 para válvulas (apenas para mercado Estados Unidos)

CORES E BRILHO

- Cores standard do primário e cores de costume
- Semi brilhante

Nota: Exposição do produto epóxi a luz de sol pode causar engizamento e perda de cor. Cores claras podem a um certo ponto tornar se amarelo. Nota bem que produto tingido em cores de costume não são recomendados para uso submerso. Usar só lotes da fabricação (a pigmentação seco) para exposição submerso.

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 114,0 g/kg max.163,0 g/l (aprox. 1,4 lb/gal) 180,0 g/ltr (1,5 lb/gal) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 168,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal)
Resistência a temperatura (contínuo)	To 120°C (250°F)
Resistência a temperatura (intermitente)	To 175°C (350°F)
Espessura de película seca recomendada	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Rendimento teórico	8,5 m ² /l para 100 µm (341 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Seco ao tato	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas Ver dados suplementares



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco.
Endurecedor: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Para cumprir com requisitos de baixo VOC < 100 g/L, AMERLOCK 400 VOC pode ser especificado intercambiavel
- AMERLOCK 400 VOC é disponível apenas nos Estados Unidos e Canada
- Resistência a temperatura intermitente não pode ser mais que 5% do tempo, e durante máximo 24 horas
- A resistência à temperatura se refere a condições atmosféricas. Para condições submersas, por favor consulta o seu representante PPG

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Performance do revestimento é proporcional com o grau da preparação da superfície. Remover revestimentos não aderentes, escama e ferrugem. A superfície da pintar tem que ser stavel, seco e isento de gordura, óleo ou qualquer outra contaminação. Se decapagem adequado não é possível, a superfície tem que ser decapada manual e tratada com escova de arame mecânica para atingir uma base limpa.

Aço carbono

- Para exposição submerso: aço; decapado segundo ISO-Sa2½, (SSPC-SP10)
- Para exposição atmosférico, decapagem à ISO-Sa2½, ou mínimo SSPC SP-6, preparação mecânica à ISO-St3 (SSPC SP-3) ou preparação mecânica à ISO-St2 (SSPC SP-2) ou jato de água à ultra alta pressão à SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Betão / Alvenária

- Tirar gorduras, óleo e outros contaminantes penetrantes segundo a norma ASTM D4258
- Lixar a superfície Segundo a norma ASTM D4259 para tirar calcário e brilho de superfície ou 'laitance'. Atingir perfil de superfície - ICRI CSP 3-5
- Encher poros se for preciso com AMERCOAT 114 A epóxi massa
- O grau de transmissão de humidade máximo è 3 lbs / 1,000 ft² / 24 horas Segundo o teste de transmissão de humidade (ASTM F1869, teste de calico-chloro ou Segundo ASTM D4263, teste com película transperente)
- Como alternative, ASTM D4944 (mèthodo Gas do Calcio Carbide) pode ser usado, o conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4%

Aço galvanizado

- Remover a película de óleo ou sabão com detergente ou detergente de emulsão
- Aço galvanizado tem que ser ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16 para atingir um perfil de rugosidade 40-75 µm (1.5 - 3.0 mils)
- Aço galvanizado com mais que 12 meses de exposição exterior pode ser pintado depois de uma lavagem a pressão para remover contaminação e óxido branco



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Metais non-ferro e aço inoxidável

- Superfície tem que ser seco e e isento de ferrugem, gordura e qualquer outra contaminação
- Decapar ligeiramente com abrasivo fino segundo SSPC SP-16 para atingir um perfil de rugosidade 40-75 µm (1.5 - 3.0 mils)

Revestimentos existentes e reparações

- Revestimentos existentes apropriadas têm que ser secos e isentos de qualquer contaminação
- Para produtos mono-componentes; precauções extras são necessárias

Temperatura do substrato

- Durante aplicação e cura a temperatura do substrato tem que estar entre 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primários: DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 2 / 400 Series, SIGMAZINC Series, AMERCOAT Epoxies and SIGMA Epoxies
- Acabimentos: AMERCOAT 450 Series, SIGMACOVER Epoxies, AMERCOAT Epoxies, AMERSHIELD and PSX 700

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base para endurecedor 50:50 (1:1)

- Deve-se agitar bem o produto antes de aplicar, de preferencia mediante misturador mecânico, para conseguir homogeneidade
- Juntar o endurecedor à base e continuar a bater até conseguir uma mistura homogênea

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 USO GLOBAL, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) FOR NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) for NON NSF/ANSI 61 and > 90°F (32°C)

Volume de diluyente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 USO GLOBAL, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) FOR NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) for NON NSF/ANSI 61 and > 90°F (32°C)

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Approx. 0.48 mm (0.019 in)

Pressão do bico

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- Trincha - Aplicar uniformemente com uma trincha limpa bem carregada
- Aplicação a brocha ou rolo pode atingir aprox. 80 µm (3,1 mils) de esp. seca por demão.

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OR THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Intervalo de repintura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	36 horas	16 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês
Urethano e PSX	Mínimo	36 horas	16 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	14 dias	7 dias

Notas:

- PPG 861 (AMERCOAT 861) acelerador (1 pint por 5 gallons) reduce o intervalo mínima e máxima de repintura para metade (apenas para mercado Estados Unidos)
- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Se houver gizamento ou contaminação na superfície após 30 dias de exposição, recomenda-se uma lavagem com PREP 88 ou um detergente equivalente antes da aplicação dos acabamentos.
- Em caso de ultrapassar o intervalo máximo de repintura, é preciso um tratamento com lixa abrasivo
- Produtos alquídicos e acrílicos a base de água tem que ser aplicada depois do produto estar seco ao tato mais não mais que três veses de intervalo seco a tato.
- Intervalo máximo de repintura depende muito da temperatura actual de superfície – não só da temperatura da ambiente. Exposição do superfície ao sol ou em qualquer outra maneira aquecido, reduce o intervalo máximo de repintura.

Tempo de cura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
10°C (50°F)	24 horas	48 horas	21 dias
20°C (68°F)	6 horas	20 horas	7 dias
30°C (86°F)	3 horas	12 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	8 horas	3 dias

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- PPG 861 (AMERCOAT 861) acelerador (1 pint por 5 gallons) reduce o tempo da cura para metade (apenas para mercado Estados Unidos)

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	3 horas
21°C (70°F)	2 horas
32°C (90°F)	1 hora
40°C (104°F)	30 minutos

Nota: PPG 861 (AMERCOAT 861) acelerador (1 pint por 5 gallons) reduce a vida útil da mistura para metade (apenas para mercado Estados Unidos)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Qualificação do produto

- Cumpre aos requisitos do USDA contato incidental com produtos alimentares
- NFPA Class A para expansão de chamas e produção do fumo
- Cumpre com Standard ANSI/NSF 61 (agua potavel) para valvulas. Para instruções NSF para aplicação, ver: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Serviço Nuclear Nivel 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2)
- Cumpre com a categoria Tinta anti-corrosiva segundo LEED's

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

