

Fusionneur de couche de base à faible COV J105

Données de base

Le fusionneur de couche de base à faible COV J105 de SHOP-LINE® sert à fusionner une couleur lorsqu'une faible teneur en COV est nécessaire. Il s'utilise avec les systèmes conformes JBX et JBPX. Le J105 facilite la transition de couleur dans une zone à fusionner. Dans une zone à réparer, il peut aussi servir de couche mouillée avant d'appliquer la couleur de couche de base.

Composant

Fusionneur

J105 — Fusionneur de couche de base à faible COV

Réducteurs

JR555 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)

JR556 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)

JR557 — Retardateur conforme : 32 °C (90 °F) ou plus

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Revêtements d'origine et de refinition durcis, nettoyés et poncés

JP390 — Apprêt époxy à 2,1 COV

JP35x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV

JP36x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV

Peut être recouvert des produits suivants :

JC7200 — Incolore européen HS à 2,1 COV

JC830 — Incolore de production à 2,1 COV

Préparation

Nettoyage des surfaces

JX101 — Décapant pour cire et graisse

JX992 — Nettoyant pour plastiques

SXA330 — Décapant pour cire et graisse

SWX350 — H₂O-SO-CLEAN®

SXA103 — MULIT-PREP®

Ponçage

Papier abrasif à grain 400 (à la machine, ou à sec et à la main) ou à grain 500 (à l'eau) sur les vieux finis et les apprêts surfaçants

Mélanges



Rapports de mélange

PàP	:	JR55x	:	Couleur JBX/JBPX
1	:	1	:	1

Une fois la bonne couleur obtenue, le mélange PàP de fusionneur de couche de base est mélangé dans un rapport de 1 : 1 à la couche de base JBX ou JBPX PàP.

Appliquer 1 ou 2 couches moyennes sur la zone à fusionner en étalant chaque couche juste un peu au-delà de la première.



Couche mouillée

J105	:	JR55x
1	:	1

Le J105 peut aussi être mélangé dans un rapport de 1 : 1 à du réducteur JR55x et servir de couche mouillée sur tout un panneau à réparer ou sur une zone à fusionner, au besoin, avant d'appliquer la couleur de couche de base.

Température élevée*

JBPX	:	JR557	:	JH6028
1	:	1	:	5 %

* **Remarque :** À une température élevée, au-dessus de 90 °F, l'utilisation de durcisseur JH6028 et de solvant JR557 est recommandée.

Durée de vie utile



Durée de vie utile :	1 : 1 : 1	Standard :	Indéterminée
	1 : 1	Couche mouillée :	Indéterminée
	1 : 1 + 5 %	Température élevée :	8 heures à 21 °C (70 °F)

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet
Réglage du pistolet :	De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Couches :	1 ou 2 couches ou jusqu'à fusion complète
	Consulter les bulletins des produits JBX ou JBPX pour obtenir plus de renseignements.

Temps de séchage



Entre les couches :	De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)
----------------------------	-------------------------------



Séchage à l'air :	Avant l'application de l'incolore :	30 min minimum, 24 heures maximum à 21 °C (70 °F)
	Avant masquage :	45 min

* **Remarque :** Le J105 doit être recouvert d'incolore.

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT501 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié.

Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

Mélanges PàP	J105 : JR55X : JBX/JBPX	J105 : JR55X	J105 : JR557 : JH6028
Rapport de mélange	1 : 1 : 1	1 : 1	1 : 1 : 5 %
Catégorie d'usage	Revêtement de fini uniforme	Revêtement de fini uniforme	Revêtement de fini uniforme
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 102 à 103	60	59
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,85 à 0,86	0,50	0,49
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 330 à 401	De 312 à 325	265
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,75 à 3,35	De 2,60 à 2,71	2,21
Densité (en g/L)	De 1132 à 1228	De 1252 à 1255	1247
Densité (en lb/gal)	De 9,45 à 10,25	De 10,45 à 10,47	10,41
Poids des COV (en %)	De 77,2 à 86,4	De 89,2 à 89,7	86,1
Poids des solides (en %)	De 13,7 à 22,8	De 10,3 à 10,8	13,9
Volume des solides (en %)	De 13,6 à 18,9	De 11,4 à 12,2	15,4
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 68,8 à 77,2	De 84,4 à 85,0	81,4
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 69,0 à 74,2	De 80,9 à 81,7	72,7
Rendement en pi ² /gal US (1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	De 218 à 303	De 183 à 196	223



Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG, *Shop-Line*, *Multi-Prep* et *H₂O-So-Clean* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.