

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

OMSCHRIJVING

Twee-componenten, oplosmiddelvrije, aminehardende epoxycoating

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Tankcoating voor ruwe olie/ballast en alifatische aardolieproducten
- Tevens geschikt als coatingsysteem voor opslag en transport van drinkwater
- Goed bestand tegen diverse chemicaliën
- Uitstekend bestand tegen ruwe olie tot aan 60°C (140°F)
- Voldoet aan de eisen van EI 1541 2.2 (verfsystemen voor opslagtanks en leidingen voor vliegtuigbrandstof)
- Eénlaagse bescherming voor staalconstructies, schepen en opslagtanks met uitstekende corrosiebestendigheid
- Kan worden toegepast met heavy-duty, single-feed, airless spuitapparatuur (60:1)
- Vermindert het risico op explosie- en brandgevaar
- Goede zichtbaarheid door de lichte kleur
- Een heldere (semi-tranparante) versie is beschikbaar voor systemen die versterkt worden met glasvezels of glasvezelmatten

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Groen, gebroken wit, helder (semi-transparant)
- Glans

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume vaste stof	100%
VOC (geleverd)	max. 143,0 g/l (ong. 1,2 lb/US gal) Directive 2010/75/EU, SED: max. 109,0 g/kg EPA Method 24: 120,0 g/ltr (1,0 lb/US gal)
Aanbevolen droge laagdikte	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	3,3 m ² /l voor 300 µm (134 ft ² /US gal voor 12,0 mils)
Kleefvrij	8 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 24 uur Maximum: 20 dagen
Volledig uitgehard na	5 dagen
Houdbaarheid	Basis: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Verharder: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Ondergrondcondities

- Staal; gestraald conform ISO-Sa2½, straalprofiel 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Geschikte primer; NOVAGUARD 260, SIGMACOVER 280, SIGMAPRIME series of SIGMACOVER 522, afhankelijk van de systeemeisen
- Staal; mechanisch voorbehandelen ISO-St3 voor kleine en afgezonderde oppervlakken (zoals reparaties en lasnaden) in zoetwater- en drinkwatertanks waar spotstralen niet uitvoerbaar is

Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient boven de 5°C (41°F) te liggen
- De ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen

SYSTEEMSPECIFICATIE

- SIGMAGUARD CSF 650: 1 x 300 µm (12,0 mils); of een geschikte primer van 50 µm (2,0 mils) + SIGMAGUARD CSF 650: 1 x 250 µm (10,0 mils)

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: basis tot verharder 4:1

- Bij lage temperaturen zal de viscositeit te hoog zijn om te spuiten
- Voor aanbevolen applicatie-instructies, zie werkprocedure
- De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 20°C (68°F) te zijn
- Er dient geen verdunning te worden toegevoegd

Inductietijd

0 minuut

Opmerking:

- Geen inductietijd vereist

Verwerkingstijd

1 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking:

- Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd



PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

Airless spuit

- Gebruik heavy-duty, single-feed, airless spuitapparatuur, bij voorkeur een 60:1 ratio pomp en geschikte hogedrukslangen/in-line heating of geïsoleerde slangen kunnen nodig zijn om afkoeling van verf in slangen bij lage luchttemperatuur te voorkomen
- Applicatie met 45:1 airless spuitapparatuur is mogelijk, mits in-line heated hogedrukslangen gebruikt worden
- De slangen moeten zo kort mogelijk zijn

Aanbevolen verdunning

Geen thinner toevoegen

Spuitopening

Ong. 0,64 mm (0,025 in)

Spuitdruk

Bij 20°C (68°F) verftemperatuur min. 28,0 MPa (ong. 280 bar; 4061 p.s.i.). Bij 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ong. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Opmerking:

- Bij gebruik van 45:1 airless spuitapparatuur moet de verf worden verwarmd tot ongeveer 30°C (86°F) om de juiste applicatieviscositeit te verkrijgen

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

Alleen voor stripe coating en spotrepair; geen verdunning mag worden toegevoegd

Schoonmaakverdunning

- THINNER 90-53 of THINNER 90-83
 - Alle applicatieapparatuur moet na gebruik onmiddellijk worden gereinigd
 - Verf in de spuitapparatuur moet worden verwijderd voordat de verwerkingstijd is verstreken
-

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

AANVULLENDE INFORMATIE

Meten van natte laagdikte

- Er wordt vaak een verschil verkregen tussen de gemeten schijnbare NLD en de werkelijk toegepaste NLD. Dit komt door de thixotropie en de oppervlaktespanning van de verf, die het vrijkomen van lucht, die enige tijd in de verflaag gevangen zit, vertraagt.
- Een praktische aanbeveling is om een NLD aan te brengen die gelijk is aan de gespecificeerde DLD plus 60 µm (2,4 mils)

Meten van droge laagdikte

- Het meetinstrument kan in de verflaag dringen vanwege de lage initiële hardheid. Zorg ervoor dat onnodig lage meetwaarden worden voorkomen.
 - De DLD moet worden gemeten met kalibratiefolie van bekende dikte die tussen de coating en het meetapparaat wordt geplaatst
-

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

Wasprocedures

- De aanbevolen wasprocedure dient toegepast te worden na het afronden van de applicatie
- Er dient voldoende tijd genomen te worden voor volledige uitharding en ventilatie, in overeenstemming met de meest recente werkprocedures en product datasheets
- Ten alle tijde dient een doelmatige wasprocedure gevolgd te worden
- Er zijn verschillende adequate wasprocedures beschikbaar die kunnen worden gebruikt (zie bijv. wasprocedure beschreven in relevant certificaat)

Voorbeeld 1: Adequate wasprocedure

- Na volledige uitharding van het systeem volgens de meest recente PDS, dient de tank volledig afgevuuld te worden met kraanwater
- Het kraanwater dient minimaal 4 volledige dagen in de tank te blijven
- Nadien moeten alle tankcompartimenten zoals de binnenzijde van de romp, de bodem en de onderdekse delen grondig worden gewassen met een hogedrukreiniger
- Na het wassen de tanks volledig laten aflopen
- Na deze procedure zijn de tanks geschikt om drinkwater te bevatten

Voorbeeld 2: Adequate wasprocedure

- Al het personeel dient waterdichte pakken, laarzen en handschoenen te dragen die voldoende gereinigd zijn met een natriumhypochloriet oplossing (1% actief chloor per liter)
- Alle zijden, bodem en onderdekse delen etc. van de tank dienen met een borstel en hogedrukspuit gereinigd te worden met een 1% actieve chlooroplossing zoals hierboven omschreven. Dit kan ook uitgevoerd worden d.m.v. wassen met het butterworth systeem.
- Alle onderdelen moeten onder hoge druk worden gereinigd met kraanwater en de tanks moeten worden geleegd
- Geconcentreerde actieve chlooroplossingen dienen op de bodem gespreid te worden; ca. 1 liter per 10 m² (1 kwart per 100 ft²)
- Tanks dienen gevuld te worden met kraanwater tot een diepte van ong. 20 cm (8 inch) en het water dient voor minstens 2 uur (max. 24 uur) in de tanks te blijven
- Tanks dienen grondig uitgespoeld te worden met kraanwater
- Afhankelijk van de lokale reglementen kan het nodig zijn om watermonsters te nemen nadat de tank volledig is gevuld, om te controleren op bacteriën
- Na deze procedure zijn de tanks geschikt om drinkwater te bevatten

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
250 µm (10.0 mils)	4.0 m ² /l (160 ft ² /US gal)
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Opmerking:

- Maximum DLD bij kwastapplicatie: 200 µm (8,0 mils)

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

Overschildertijd voor DLD tot 300 µm (12,0 mils)						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf	Minimum	3,5 dagen	36 uur	24 uur	16 uur	12 uur
	Maximum	20 dagen	20 dagen	20 dagen	14 dagen	7 dagen

Opmerking:

- Oppervlak moet droog en schoon te zijn van iedere verontreiniging

Uithardingstijd voor DLD tot 300 µm (12,0 mils)		
Ondergrond temperatuur	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	60 uur	15 dagen
10°C (50°F)	30 uur	7 dagen
20°C (68°F)	16 uur	5 dagen
30°C (86°F)	10 uur	3 dagen
40°C (104°F)	8 uur	48 uur

Opmerkingen:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding
- Voor drinkwatertanks geldt dat deze na de volledige uitharding en voor ingebruikname moeten worden gespoeld
- Indien het verfsysteem gebruikt wordt bij de opslag en het transport van drinkwater, dient de aanbevolen werk- en wasprocedure gevolgd te worden

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
20°C (68°F)	1 uur
30°C (86°F)	45 minuten
40°C (104°F)	25 minuten

Opmerking:

- Door exotherme reacties zal de temperatuur tijdens en na het mengen toenemen

DISCLAIMER

- SIGMAGUARD CSF 650 is goedgekeurd in overeenstemming met de eisen van het betreffende certificaat
- PPG Protective & Marine Coatings wijst iedere verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid af voor reuk, smaak en/of verontreiniging gevoegd aan het drinkwater door coatings of producten achtergebleven in de coatings.

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- In besloten ruimten dient voor ventilatie te worden gezorgd om goed zicht te behouden
- Hoewel dit een oplosmiddelvrije verf is, dient te worden voorkomen dat spuitnevel en- damp wordt ingeademd evenals dat natte verf in contact komt met de huid of ogen
- Indien werkers blootgesteld worden aan concentraties boven het expositie limiet, dienen ze de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) te gebruiken
- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen

WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIET UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.