

STEELGUARD® 951

DESCRIPCIÓN

Epoxy intumescente de dos componentes y 100% sólidos para la protección pasiva contra fuegos celulósicos en estructuras de acero

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Proporciona protección contra fuegos celulósicos de hasta 180 minutos
- Revestimiento epoxy intumescente de alta durabilidad adecuado para uso interno y externo
- Excelente protección contra la corrosión adecuada para ambientes X sin acabado según EAD 350402-00-1106
- Excelente protección contra la corrosión adecuada para ambientes C5 sin acabado según ISO12944
- Excelente protección contra la corrosión adecuada para ambientes C3 sin imprimación y acabado según ISO12944
- Aplicación con equipo airless 2k regular (Base y endurecedor separados), equipo 2k superior calentado, o equipo airless 1k (base y endurecedor premezclados)
- Acabado de alta calidad
- No requiere malla de refuerzo
- Se puede conseguir hasta 3500 micras de espesor seco en una capa
- Rápido curado y repintado
- Bajo VOC y contribuyendo al crédito LEED
- Testado y aprobado de manera independiente de acuerdo con reconocidos estándares contra el fuego y la corrosión nacionales e internacionales incluyendo: EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907
- Producto con marcado CEE, ETA 22/0790

COLORES Y BRILLO

- Gris claro
- Mate
- Adecuado para su uso con una amplia variedad de acabados en rango de colores y niveles de brillo

DATOS PRINCIPALES

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,27 kg/l (10,60 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l 41,0 g/ltr (0,3 lb/gal) (por Método EPA 24)
Espesor de película seca recomendado	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) por capa

STEELGUARD® 951

Datos para el producto mezclado

Estabilidad del envase

Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- EL material debe ser almacenado en condiciones secas, fuera del alcance de la luz solar y a temperaturas entre 0°C (32°F) y 30°C (85°F)
- La densidad de aplicación depende de muchas variables como la temperatura, el método para evaluarla y el método y equipo de aplicación.
- El espesor seco debe estar de acuerdo con los requerimientos de la certificación para fuego homologada
- Aplicar el factor apropiado de pérdidas

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- La imprimación debe estar firmemente adherida, seca y libre de cualquier contaminación y la superficie debe ser preparada de acuerdo con STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Adecuado para acero galvanizado preparado de acuerdo con la guía de aplicación del STEELGUARD 951

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- El curado se retarda a temperaturas por debajo de 10°C (50°F) y se para a temperaturas por debajo de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

- La aplicación debe hacerse estrictamente de acuerdo con las guías de aplicación del STEELGUARD 951
- Los componentes individuales deben almacenarse mínimo 24 horas a 20-25°C antes de utilizarse
- Mezcle los componentes de manera individual y profundamente hasta que quede homogéneo y libre de grumos

Ratio de mezcla

- por volumen: base/endurecedor 3.0:1 (75.0:25.0)
- Por peso: Base/endurecedor 3.56:1 (78.07:21.93)

Notas:

- Tolerancia +/- 5%.
- Cuando se aplique con un equipo de alimentación simple o con llana se recomienda la mezcla completa del kit

Vida de la mezcla

35 minutos a 20°C (68°F)



STEELGUARD® 951

Equipo de pulverización múltiple airless 2k regular (Base y endurecedor separados) (preferido)

Disolvente recomendado

No se deberá añadir ningún disolvente

Angulo de boquilla

40° para grandes superficies planas

Orificio de boquilla

Aprox. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 pulgadas)

Presión en boquilla

23,0 MPa (aprox. 230 bar; 3336 p.s.i.)

Notas:

- Vea las guías de aplicación del STEELGUARD 951 para los detalles
- Los componentes individuales deben almacenarse mínimo 24 horas a 20-25°C antes de utilizarse
- Dependiendo de las condiciones ambientales pueden necesitarse latiguillos aislados y/o calentados adecuados
- Pueden utilizarse equipos múltiples con tolvas o equipos múltiples con calentadores y tanques presurizados.

Equipo sin aire de alimentación simple (base y endurecedor premezclados).

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 7%

Angulo de boquilla

40° para grandes superficies planas

Orificio de boquilla

Aprox. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 pulgadas)

Presión en boquilla

35,0 MPa (aprox. 350 bar; 5077 p.s.i.)

Notas:

- La temperatura del material (mezclado) debe ser al menos de 20°C (68°F) y no más de 45°C (80°F)
- La longitud máxima de los latiguillos no debe exceder de 15 m (49.2 ft)
- Se recomienda el uso de equipos con un ratio de 70:1
- Vea las guías de aplicación del STEELGUARD 951 para los detalles
- Se puede alcanzar un espesor húmedo máximo de 2000 micras añadiendo al producto un 7% por volumen de THINNER 91-92 a 23°C

STEELGUARD® 951

Llana

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 1%

Notas:

- Se recomienda mezclar y aplicar sólo kits completos (evítese partir kits para asegurar el ratio correcto de mezcla)
- Se recomienda sólo para áreas pequeñas y parcheos
- Vea a guía de aplicación de STEELGUARD 951 para los detalles

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 91-92

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para el STEELGUARD 951						
Intervalo de repintado para un máximo DFT de 3500um (138 mils) sin disolvente añadido						
Repintado con ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	17 horas	11,5 horas	5,5 horas	2,5 horas	1 hora
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes
Con acabados aprobados	Mínimo	27 horas	17 horas	8 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes

Nota: Para producto al que se le ha añadido disolvente, por favor ver la guía de aplicación del STEELGUARD 951

Tiempo de curado para aplicación producto sin disolventes			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	17 horas	27 horas	6 días
10°C (50°F)	11 horas	17 horas	4,5 días
15°C (59°F)	8 horas	11 horas	3,5 días
20°C (68°F)	5 horas	7 horas	60 horas
25°C (77°F)	3,5 horas	4,5 horas	48 horas
30°C (86°F)	2,5 horas	3 horas	36 horas
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	24 horas

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- Los tiempos de curado pueden variar dependiendo del sustrato, ambiente y la temperatura del material
- Los tiempos de curado y repintado son para material sin adición de disolvente. Cuando se añade disolvente esos tiempos aumentan
- Para producto al que se le ha añadido disolvente, por favor ver la guía de aplicación del STEELGUARD 951

STEELGUARD® 951

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para pinturas y disolventes recomendados por favor ver INFORMATION SHEET 1411 y las hojas de seguridad relevantes
- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

REFERENCIAS

• Guía de aplicación STEELGUARD 951	HOJA DE INFORMACION	1223
• Imprimaciones cualificadas del STEELGUARD	HOJA DE INFORMACION	1224
• Acabados cualificados del STEELGUARD	HOJA DE INFORMACION	1226
• Sistemas y ambientes STEELGUARD	HOJA DE INFORMACION	1228
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

