

MULTIPRIME 4360

DESCRIPCIÓN

Primario universal de un componente de bajo VOC

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se puede usar tanto en metal ferroso como galvanizado
- Seca rápidamente
- Excelente resistencia a la corrosión
- Se le puede aplicar un acabado con recubrimientos de alto desempeño
- Libre de plomo y cromato
- Alto contenido en sólidos

COLOR Y BRILLO

- Gris, Blanco, Rojo
- Acabado mate.

DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Información del producto	
Número de componentes	Uno
Sólidos en volumen	60 ± 2%
VOC (suministrado)	max. 2.8 lb/US gal (aprox. 338 g/l)
Espesor de película seca recomendado	2.0 - 2.5 mils (50 - 64 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	481 ft ² /US gal para 2.0 mils (12.0 m ² /l para 50 µm)
Vida de almacenamiento	Al menos 36 meses almacenado en lugares frescos y secos.

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de la superficie.

Acero

- Elimine todo el óxido, suciedad, humedad, grasa y cualquier otro contaminante de la superficie.
- Limpie con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-6 para obtener un excelente desempeño.
- En los lugares donde la limpieza con chorro abrasivo no sea práctica, limpie con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-3 o con limpieza manual de acuerdo con SSPC SP-2.
- El desempeño sobre las superficies con limpieza manual o mecánica dependerá del grado de limpieza.



MULTIPRIME 4360

Galvanizado y aluminio

- Elimine el aceite y la suciedad mediante limpieza con solvente usando Limpiador Prep 88 u otro limpiador adecuado; posteriormente enjuague perfectamente con agua.
- Realice una prueba de aplicación para verificar compatibilidad y adherencia.
- Permita que el producto seque y cure por lo menos una semana antes de realizar la prueba de adherencia de acuerdo con ASTM D 3359. Si la adherencia no es buena, prepare la superficie con barrido abrasivo ligero de acuerdo con los lineamientos especificados en SSPC SP-16.

Superficies previamente pintadas

- Lave la superficie para eliminar los contaminantes.
- Enjuague perfectamente con agua y permita que seque.
- El lijado no es necesario si la superficie se limpia perfectamente de manera adecuada (lije ligeramente las superficies brillantes, duras, lisas o densas que están sujetas a altos niveles de humedad).
- Elimine la pintura suelta.
- Talle perfectamente las áreas exteriores que presenten caleo y las áreas superiores como cornisas con agua y jabón
- Elimine todo el moho existente lavando con una solución de 16 oz (473 ml) de blanqueador doméstico y 2 oz (59 ml) de detergente líquido sin amoníaco por galón (3.785 L) de agua. Enjuague las superficies con agua limpia y permita que sequen por 24 horas.
- Aplique este producto como primario en áreas específicas sin pintar.
- Para un mejor rendimiento en áreas con mayor corrosión, limpie la superficie con chorro abrasivo y aplique este producto como primario.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 40°F (4°C) y 100°F (38°C)
- La humedad relativa durante la aplicación debe estar entre 0% y 85%

Precaución

Al retirar la pintura vieja o mal adherida con lija, cepillo de alambre u otros medios mecánicos se puede generar polvo y vapores que contengan plomo. "LA EXPOSICIÓN A POLVO O VAPORES QUE CONTENGAN PLOMO PUEDE CAUSAR EFECTOS ADVERSOS A LA SALUD, ESPECIALMENTE EN MENORES Y MUJERES EMBARAZADAS" El control de la exposición al plomo u otras sustancias peligrosas, requiere el uso de equipo de protección adecuado, de respiradores (aprobados por NIOSH), así como la debida contención y disposición de los residuos. Para información adicional contacte a la Línea de Información sobre el Plomo/USEPA al 1-800-424-LEAD en Estados Unidos o a la oficina Regional de Salud de Canadá

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: Directo a Metal
- Acabados: HPC RUST PREVENTATIVE ALKYD 4306, HPC INDUSTRIAL ALKYD 4308, HPC INDUSTRIAL ALKYD 4308H, PITT-TECH PLUS 4216 HP, UNI-GRIP 4380, UNI-GRIP 4382, consulte a PPG Technical Sales para opciones adicionales



MULTIPRIME 4360

INSTRUCCIONES DE USO

- Revise la superficie y elimine las natas que se hayan formado
- Agite con un mezclador mecánico durante 1 - 2 minutos hasta obtener una mezcla completamente homogénea. Asegúrese de mezclar hasta el fondo del envase.

APLICACIÓN

- Proteja el área que se va a pintar para que quede libre de partículas y contaminantes en el aire.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.

Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C)

Aspersión con aire

- Se recomienda contar con reguladores de presión de aire y de fluido independientes así como trampas de humedad y aceite en las líneas de suministro.

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o disolvente al producto.

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.070" (1.8 mm)

Aspersión sin aire (Airless)

- La relación mínima de bombeo es de 30:1.
- Ajuste la presión de la bomba según sea necesario

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o disolvente al producto.

Orificio de la boquilla

0.015 - 0.017" (aproximadamente 0.38 - 0.43 mm).

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de alta calidad con cerdas naturales y/o un rodillo de felpa de 3/8" resistente a solventes. Asegúrese de que la brocha o el rodillo estén cargados con suficiente producto para evitar entrapamiento de aire. La aplicación de varias capas puede ser necesaria para lograr el espesor adecuado.

Adelgazador o disolvente recomendado

No añada adelgazador o disolvente al producto.



MULTIPRIME 4360

Disolvente para limpieza

Thinner 21-05/65 Thinner de PPG

DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).		
Repintado con	Intervalo	77°F (25°C)
El mismo producto	Mínimo	30 minutos
	Máximo	Extendido

Notas:

- Tiempos de repintado válidos para una humedad relativa del 50%.
- Los tiempos de secado pueden variar dependiendo del a temperatura, humedad y ventilación

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado duro
77°F (25°C)	15 minutos	1 hora

Nota: Tiempos de curado válidos para una humedad relativa de 50%

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

- Exclusivamente para uso profesional. No para uso doméstico

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, vea las hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.

Peligro

Los trapos, fibras metálicas y desechos empapados de este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Inmediatamente después de su uso, coloque los trapos, fibras metálicas o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua. Consulte la Advertencia de Combustión Espontánea en la página www.pittsburghpaints.com para información adicional.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.



MULTIPRIME 4360

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

DISPONIBILIDAD

Presentaciones

Kits de 1 y 5 Galones