

PPG HI-TEMP 1027™

ÜRÜN TANIMI

Tek komponentli, yüksek ısıya dayanıklı, inert multipolimerik matriks kaplama. 650°C (1200°F)'ye kadar değişen sıcaklıklarda çelik ve paslanmaz çelik ile -185°C ile 538°C (-300°F to 1000°F) arasında kriyojenik olarak çalışan paslanmaz çeliği, izolasyon altı korozyonuna (CUI) karşı korur. Ayrıca PPG HI-TEMP son katlar ile birlikte izolasyonsuz çelik boya sisteminde astar olarak kullanılır.

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Paslanmaz çeliğin klorür kaynaklı gerilim korozyonu çatlağını önlemek için formüle edilmiştir. Düşük filtreli klorürler, sülfatlar ve halojenürler için bağımsız laboratuvarlar tarafından test edilmiştir. Atmosferdeki ve/veya kimyasal proseslerin yan ürünü olan, izolasyon içine yerleşip paslanmaz çelik ile temas eden klorüre karşı korumaya yardımcı olur.
- 316°C (600°F)'ye kadar olan yüzeylere uygulanarak yüksek maliyetli bakım durumlarını ortadan kaldırır
- Üzerine tüm PPG HI-TEMP son kat ürünleri uygulanabilir
- Kesikli serviste (ıslak, nemli, kuru), termal şok ve termal döngüye dayanıklıdır
- Bakım ve onarım periyotlarında sağlam pas üzerine uygulanabilir
- 185°C (-300°F) ile 538°C (1000°F) arasında sürekli veya kesikli olarak çalışan kriyojenik ekipmanı korur
- Yeni kat uygulama süresi limitsiz, UV-dirençli ve tebeşirlenmeyen bir boya filmi oluşturur. İşletme sıcaklığı ne olursa olsun, yüzeyi temiz ve yabancı maddelerden arındırılmış olduğu sürece üzerine yeni kat boya uygulanabilir

RENK VE PARLAKLIK

- Siyah, gri ve açık gri
- Yarı mat

Not: Ürünün renginde servis süresince küçük değişiklikler olabilir ancak bu durum korozyona karşı koruma performansını etkilemez

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri	
Komponent sayısı	Bir
Yoğunluk	1,9 kg/l (16,0 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	65 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 210,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 420,0 g/l (yaklaşık 3,5 lb/US gal)
Sıcaklık dayanımı (Sürekli)	650°C (1200°F)'ye kadar
Sıcaklık dayanımı (Kesikli)	760°C (1400°F)'ye kadar
Kriyojenik hizmet	-185°C (-300°F) ile 538°C (1000°F) arası
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	125 - 150 µm (5,0 - 6,0 mils) tek kat
Teorik yayılma oranı	5,2 m ² /l - 125 µm için (208 ft ² /US gal - 5,0 mils için)
Yeni kat / son kat uygulamak için kuruma süresi	6 saat
Sert kuruma / sevk etmek için kuruma süresi	24 saat



PPG HI-TEMP 1027™

Ürün verileri	
Raf ömrü	Serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Karbon çelik

- PPG HI-TEMP 1027 ile kaplanacak yüzeyler kaynak sıçrıntılarında, yağ, kir, gres ve her türlü kirlilikten özellikle tuzdan arındırılmış olmalıdır. Tüm pürüzlü kaynakları ve keskin kenarları yuvarlatın
- PPG HI-TEMP 1027 bakım ve onarım periyotlarında sağlam pas üzerine uygulanabilir. Parlak metal görünümüne kadar gevşek ve pullanmış pas tabakalarını kaldırın. Kalan pas sağlam yapışmış olmalıdır ve bir bezle silinerek kaldırılır durumda olmamalıdır
- PPG HI-TEMP 1027 sadece inorganik çinko etil silikat veya kendi üzerini uygulanabilir. Eski inorganik çinko etil silikat üzerine uygulama yapıldığında, küçük bir test parçası hazırlayın ve yapışma performansını kontrol edin. Daha önce uygulanan kaplamalar PPG HI-TEMP 1027 veya inorganik çinko etil silikattan farklı ve yüzeyden tamamen kaldırılamıyorsa, mevcut eski kaplamanın kenarlarını yumuşatın ve açılan yerlere PPG HI-TEMP 1027 ile spot astarlama yapın

İzolasyonsuz yüzeyler

- SSPC-SP 6, "Commercial Blast" (ISO-Sa 2) kademesinde kumlama tavsiye edilir. Yüzey profili 25 - 50 µm (1.0 - 2.0 mils)
- Kumlamanın mümkün olmadığı durumlarda aşağıdaki yüzey hazırlık yöntemleri kabul edilebilir: (1) SSPC-SP 15'e göre Ticari Motorlu El Aletleri ile temizlik, yüzey profili en az 25 µm (1.0 mil); (2) WJ-3 kademesinde SSPC-SP 12'ye göre içme suyu ile su jeti temizliği; (3) SSPC-SP3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik (ISO-St 3) veya SSPC-SP 2 kademesinde el aletleri ile temizlik (ISO-St 2)

İzolasyonlu yüzeyler

- SSPC-SP 6, "Commercial Blast" (ISO-Sa 2) kademesinde kumlama tavsiye edilir. Yüzey profili 25 - 50 µm (1.0 - 2.0 mils)
- Kumlamanın mümkün olmadığı durumlarda aşağıdaki yüzey hazırlık yöntemleri kabul edilebilir: (1) SSPC-SP 15'e göre Ticari Motorlu El Aletleri ile temizlik, yüzey profili en az 25 µm (1.0 mil); (2) WJ-3 kademesinde SSPC-SP 12'ye göre içme suyu ile su jeti temizliği; (3) SSPC-SP3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik (ISO-St 3) veya SSPC-SP 2 kademesinde el aletleri ile temizlik (ISO-St 2)

Paslanmaz çelik

- PPG HI-TEMP 1027 ile kaplanacak yüzeyler kaynak sıçrıntılarında, yağ, kir, gres ve her türlü kirlilikten özellikle tuzdan arındırılmış olmalıdır. Tüm pürüzlü kaynakları ve keskin kenarları yuvarlatın

Not: Paslanmaz çelik yüzeyler üzerinde klorlu solventler kullanmayın



PPG Protective &
Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PPG HI-TEMP 1027™

İzolasyonsuz ve izolasyonlu yüzeyler

- Küçük yüzeyler klor içermeyen solventler ile temizlenebilir. Geniş yüzeyler yüksek veya düşük basınçlı yıkama ile temizlenebilir veya alkali bir deterjan ile buharla temizleme ve arkasından tatlı su ile durulama yapılabilir. Kullanılan su içilebilir olmalı ve tuz içeriğinin kabul edilebilir seviyede olması için kontrol edilmelidir. Durulama suyu herhangi bir kimyasal madde içermemelidir.
- Paslanmaz çelik yüzeylerde yüksek pürüzlülük PPG HI-TEMP 1027'nin yapışması için zorunlu değildir. Bir opsiyon olarak, temizlik işleminden sonra, klorür içermeyen uygun bir aşındırıcı ile hafif süpürme kumlama yapılabilir. Bu mekanik yüzey hazırlığı tamamlandıktan sonra, içme suyu ile yüzeyi durulayın. Boya uygulamasına geçmeden önce her zaman durulanan yüzeyin tam olarak kuruması beklenmelidir

Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı uygulama sırasında 10°C (50°F) - 66°C (151°F) arasında olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı uygulama sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.
- Sıcak yüzeye uygulama: 66°C (151°F) ile 316°C (600°F) arasında olmalıdır

Not: Yüzey sıcaklığı 260°C (500°F) ile 316°C (600°F) arasında olduğunda PPG yetkili temsilcisine danışılmalıdır

SİSTEM TANIMI

İzolasyonlu ve izolasyonsuz yüzeyler: ortam sıcaklığında veya yüksek sıcaklıktaki çelik veya paslanmaz çelik yüzeylere direkt olarak uygulama

- PPG HI-TEMP 1027: 125 - 150 µm (5.0 to 6.0 mils) kuru film kalınlığı
- PPG HI-TEMP 1027: 125 - 150 µm (5.0 to 6.0 mils) kuru film kalınlığı

Notlar:

- Üçüncü kat iste bağlı, 125 - 150 µm (5.0 to 6.0 mils) kuru film kalınlığı; Toplam 375 - 450 µm (15.0 to 18.0 mils) kuru film kalınlığı
- İzolasyonlu yüzeyler için, PPG HI-TEMP 1027 en az 250 µm (10.0 mils) kuru film kalınlığına ulaşmalıdır

Astar / son kat sistemi - izolasyonsuz yüzey: ortam sıcaklığında veya yüksek sıcaklıktaki çelik veya paslanmaz çelik yüzeylere direkt uygulama

- PPG HI-TEMP 1027: 125 - 150 µm (5.0 to 6.0 mils) kuru film kalınlığı
- PPG HI-TEMP son katlar, ortam şartlarında uygulama için: PPG HI-TEMP 500 VS veya PPG HI-TEMP 1000 VS, sıcak uygulamalar için: PPG HI-TEMP 500 VHA veya PPG HI-TEMP 1000 VHA

Kriyojenik - izolasyonlu ve izolasyonsuz yüzey: ortam şartlarında paslanmaz çelik (servis sıcaklığı -73°C - 204°C (-100°F - 400°F))

- PPG HI-TEMP 1027: 125 - 150 µm (5.0 to 6.0 mils) kuru film kalınlığı
- PPG HI-TEMP 1027: 125 - 150 µm (5.0 to 6.0 mils) kuru film kalınlığı ; Toplam 250 - 300 µm (10.0 - 12.0 mils) kuru film kalınlığı



PPG HI-TEMP 1027™

Kriyojenik - izolasyonlu ve izolasyonsuz yüzey: ortam şartlarında paslanmaz çelik (servis sıcaklığı -185°C - 538°C (-300°F - 1000°F))

- PPG HI-TEMP 1027: 125 - 150 µm (5.0 to 6.0 mils) kuru film kalınlığı

Not: Toplam kuru film kalınlığı 200µm (8.0 mils)'yi aşmamalı

KULLANIM TALİMATLARI

- PPG HI-TEMP 1027 ağır bir malzemedir; uygulamadan önce ve uygulaması sırasında mekanik karıştırıcı kullanın. Karıştırma sırasında dibe çökme olmadığından emin olun. İnceltmeye gerek duyulduğunda kullanma talimatında belirtildiği gibi sadece PPG tinerlerini kullanınız. Uygulama sırasında gerektiğinde karıştırınız.
- Ortam şartlarında uygulama için, yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır. Yüzey sıcaklığı 10°C (50°F)'nin altında olduğunda uygulama yapmayınız
- Uygun servis tipi ve sıcaklıkları için önerilen maksimum kuru film kalınlığını aşmayınız
- PPG HI-TEMP 1027 sıcak yüzeye uygulanması sırasında birden fazla pasla uygulanmalıdır. Bu uygulama yöntemi, duman kat (mist coat) uygulama ile benzerdir. Bu uygulama, kabarcıklanmayı önler ve çözücünün yüzeyde delikçik bırakmadan buharlaşmasını sağlar
- Sıcak yüzeye uygulama yaparken, THINNER 21-25 veya PPG HI-TEMP #5 tinerlerinden farklı bir tiner kullanmak yangın tehlikesine neden olabilir. Ayrıca tozuma ve zayıf boya filmine neden olabilir. PPG HI-TEMP 1027 sıcak yüzeye uygulanırken hava kabarcığı gözlenirse, sert kıllı fırça ile hava kabarcıklarını yok edin.
- En iyi sonucu alabilmek için, PPG HI-TEMP 1027-00 Siyah veya PPG HI-TEMP 1027-90 Gri'yi PPG HI-TEMP 1027-9003 açık gri üzerine uygulamayın.

Havali sprey

Tavsiye edilen tiner - yüzey sıcaklığı 66°C (150°F)'nin altında ise

- TINER 21-06 (PPG HI-TEMP TINER 11/AMERCOAT 65)
- TINER 91-10 veya PPG HI-TEMP TINER 10 (VOC uyumlu)

Tavsiye edilen tiner - yüzey sıcaklığı 66°C (150°F) ile 260°C (500°F) arasında ise

- TINER 21-25 veya PPG HI-TEMP TINER 5

Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.8 – 2.2 mm (yaklaşık 0.070 – 0.087 in)

Nozul basıncı

0,4 - 0,6 MPa (yaklaşık 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

PPG HI-TEMP 1027™

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner - yüzey sıcaklığı 66°C (150°F)'nin altında ise

- TINER 21-06 (PPG HI-TEMP TINER 11/AMERCOAT 65)
- TINER 91-10 veya PPG HI-TEMP TINER 10 (VOC uyumlu)

Tavsiye edilen tiner - yüzey sıcaklığı 66°C (150°F) ile 260°C (500°F) arasında ise

- TINER 21-25 veya PPG HI-TEMP TINER 5

Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Nozul basıncı

13,8 MPa (yaklaşık 138 bar; 2002 p.s.i.)

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner - yüzey sıcaklığı 66°C (150°F)'nin altında ise

- TINER 21-06 (PPG HI-TEMP TINER 11/AMERCOAT 65)
- TINER 91-10 veya PPG HI-TEMP TINER 10 (VOC uyumlu)

Tavsiye edilen tiner - yüzey sıcaklığı 66°C (150°F) ile 260°C (500°F) arasında ise

- TINER 21-25 veya PPG HI-TEMP TINER 5

Tiner miktarı

İstenirse % 5'e kadar tiner eklenebilir

Not: Sprey uygulaması tavsiye edilir. Ancak sprey uygulamasının mümkün olmadığı durumlarda fırça veya rulo kullanılabilir.

Kaplama uygun bir fırça veya kısa rulo ile uygulanmalıdır. Fırça ve rulo uygulamalarının tek yönlü yapılması film kalınlığını arttırmaya yardımcı olabilir. Daha fazla bilgi için, PPG HI-TEMP uygulama kurallarına bakınız.

Temizlik tineri

- TINER 21-06 (PPG HI-TEMP TINER 11/AMERCOAT 65)
- TINER 91-10 veya PPG HI-TEMP TINER 10 (VOC uyumlu)
- TINER 21-25 veya PPG HI-TEMP TINER 5

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı - Siyah ve renkliler	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
125 µm (5,0 mils)	5,2 m ² /l (208 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,3 m ² /l (174 ft ² /US gal)



PPG Protective &
Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PPG HI-TEMP 1027™

Kürlenme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar		
Yüzey sıcaklığı	Yeni kat / son kat uygulamak için kuruma süresi	Sert kuruma / sevk etmek için kuruma süresi
10°C (50°F)	24 saat	24 saat
20°C (68°F)	6 saat	24 saat
38°C (100°F)	5 saat	24 saat
150°C (300°F)	15 dakika	N/A

Not: Kuruma süresi çevre ve yüzey koşullarına göre değişiklik gösterebilir. Maksimum kuru film kalınlığını geçmeyin, kuruma süresini etkileyebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Ürün sadece profesyonel uygulayıcılar tarafından kullanılmak içindir, ürün bilgi formu ve ilgili malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) uyarınca. Bu malzemeyi kullanmadan önce uygun malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) bakınız. Bu ürünün tüm kullanım ve uygulamalarında in compliance with all relative federal, state and local, health, safety and environmental regulations or in compliance with all pertinent local, regional and national regulations as well as good safety practices for painting, and in conformance with recommendations in SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

- | | | |
|--|------------|------|
| • Kıyaslama Tablosu | BİLGİ FÖYÜ | 1410 |
| • Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama | BİLGİ FÖYÜ | 1411 |

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'ya bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.