

# PPG SIGMACOVER® 809

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katılı, poliamin kürlenmeli çinko fosfat epoksi astar ve boya

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Koruyucu kaplama sistemleri için yüksek performanslı modifiye edilmiş pasivasyon astarı ve kaplaması
- Korozyona karşı korunması gereken çelik yapılar için ağır çevre koşullarında uzun süreli koruma
- ISO 12944-2 standardına göre açık deniz "CX" ve yüksek korozyon riskli deniz kenarı "C5" ortamlarında kullanıma uygundur
- Atmosferik maruziyette düşük dereceli yüzey hazırlığı için yüzey toleranslı kaplama
- Havasız sprey (airless) ve fırça/rulo ile kolay uygulama

## RENK VE PARLAKLIK

- Gri, kızılkahve
- Yarı mat

Notlar:

- Epoksi kaplamalar güneş ışığı, yüksek sıcaklık veya kimyasal maruziyetlerde tebeşirlenir ve solmaya başlar. Renk değişimi ve normal tebeşirlenme ürünün performansını etkilemez. Açık renkler zamanla koyulaştırılacaktır. Farklı parti üretimlerde aynı renk için ton farklılıkları gözlenebilir.
- Kozmetik görünüşün önemli olduğu alanlarda epoksi kaplamalar kullanıldığında, UV ışınlarına dayanıklı ilave bir son katın uygulanması değerlendirilmelidir

## TEMEL VERİLER 20°C (68°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	80 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 159,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: en fazla 270,0 g/l (yaklaşık 2,3 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Teorik yayılma oranı	10,7 m <sup>2</sup> /l - 75 µm için (428 ft <sup>2</sup> /US gal - 3,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 3 saat En fazla: 28 gün
Tam kürlenme	5 günler
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

# PPG SIGMACOVER® 809

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

- Yüzey hazırlığı tamamlandıktan mümkün olan en kısa süre içinde önerilen kuru film kalınlığında uygulayın

### Yüzey koşulları

- Çelik; ISO-Sa2½ (veya minimum SSPC SP-6) kumlama, yüzey profili 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils) veya minimum ISO-St3 / SSPC SP3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- Aşındırıcı raspa temizliğine alternatif yöntemler şunlardır: kuru yüzey ISO-St2 (SSPC-SP2), ISO-St3 (SSPC-SP3), SSPC-SP15 veya SSPC-SP WJ-2 veya WJ-3

### Astarlı veya boyalı yüzeyler

- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Önceki katın yüzeyi gerektiğinde yeteri kadar pürüzlendirilmeli
- Çinko silikat üzerine uygulandığında, mist coat (gölgeleme katı) ve full coat (tam kat) uygulama tekniği gerekebilir

### Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında çığ noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Bağıl ben uygulama ve kürlenme sırasında %85'i geçmemelidir

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: Boya / sertleştirici 5:1

- Boya sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Karışım Ömrü

2 saat - 20°C (68°F)'de

# PPG SIGMACOVER® 809

## **Havalı sprey**

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

5 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### **Nozul çapı**

1,5 - 2,2 mm (yaklaşık 0,060 - 0,087 in)

### **Nozul basıncı**

0,3 - 0,6 MPa (yakl. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

## **Havasız sprey (Airless)**

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

5 - 10%

### **Nozul çapı**

Yak. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

### **Nozul basıncı**

15,0 - 20,0 MPa (yakl. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

## **Fırça/rulo**

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 5%

Not:

- Fırça uygulamaları, boyanın tiksotropik doğasına bağlı olarak fırça izlerini gösterebilir. Ancak fırça, küçük alanlar, dar açılı alanlar, kestirmeler ve rötuş uygulamaları için en uygun ekipmandır

## **Temizlik tineri**

- THINNER 90-53

# PPG SIGMACOVER® 809

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
75 µm (3.0 mils)	10.7 m <sup>2</sup> /l (428 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	8.0 m <sup>2</sup> /l (321 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m <sup>2</sup> /l (214 ft <sup>2</sup> /US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m <sup>2</sup> /l (128 ft <sup>2</sup> /US gal)

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6,0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Kendisiyle ve çeşitli iki komponentli epoksi boyalarla	En az	21 saat	7 saat	3 saat	2 saat	1.5 saat
	En çok	2 aylar	1 ay	28 günler	21 günler	14 günler
poliüretanlar ile	En az	30 saat	14 saat	10 saat	6 saat	4 saat
	En çok	1 ay	21 günler	14 günler	7 günler	4 günler

### Not:

- Yüzey kuru olmalı. Temizlik ve/veya pürüzlendirme gerektirecek her türlü kirliliklerden (yağ, gres, tebeşirleme vb.) arındırılmış olmalıdır.

Kürlenme süresi - 150 µm (6,0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
0°C (32°F)	18 saat	24 saat	20 günler
5°C (41°F)	12 saat	16 saat	14 günler
10°C (50°F)	5 saat	8 saat	10 günler
20°C (68°F)	3 saat	5 saat	5 günler
30°C (86°F)	1 saat	4 saat	4 günler
40°C (104°F)	45 dakikalar	3 saat	48 saat

### Not:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır

# PPG SIGMACOVER® 809

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	3 saat
20°C (68°F)	2 saat
30°C (86°F)	1 saat
40°C (104°F)	40 dakikalar

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABILIRLIK

PPG Protective & Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZI HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

