

# SIGMAZINC™ 105

## DESCRIÇÃO

Primário epoxy de zinco de dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propriedades anticorrosivas
- Secagem rápida, pode ser repintado após 25 minutos
- Excelentes propriedades de aplicação
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)

## CORES E BRILHO

- Cinza
- Mate

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	65 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 208,0 g/kg max.408,0 g/l (aprox. 3,4 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 80 µm (2,0 - 3,1 mils) depending on system
Rendimento teórico	13,0 m²/l para 50 µm (521 ft²/US gal para 2,0 mils)
Seco ao tato	10 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 25 minutos Máximo: 12 meses
Estabilidade do produto	Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)



# SIGMAZINC™ 105

## **Condições para aplicação e temperatura do substrato**

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável, se o substrato estiver seco e sem gelo
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

---

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

### **Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20 (4:1)**

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

### **Tempo de vida da mistura**

4 horas a 20°C (68°F)

---

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluente recomendado**

Diluente 21-06

### **Volume de diluente**

15 - 20%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1.6 mm (aprox. 0.063 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

---

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluente recomendado**

Diluente 21-06

### **Volume de diluente**

5 - 15%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

# SIGMAZINC™ 105

## TRINCHA/ROLO

### Diluyente recomendado

Diluyente 21-06

### Volume de diluyente

0 - 5%

## DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	13,0 m <sup>2</sup> /l (521 ft <sup>2</sup> /US gal)
80 µm (3,1 mils)	8,1 m <sup>2</sup> /l (336 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 50 µm (2.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Vários tipos de epóxi e poliuretanos de 2 componentes	Mínimo	1 hora	45 minutos	30 minutos	25 minutos	20 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

Intervalo de repintura para espessuras até 80 µm (3.1 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Vários tipos de epóxi e poliuretanos de 2 componentes	Mínimo	1,5 horas	1 hora	50 minutos	40 minutos	35 minutos
	Máximo	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses

### Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Um intervalo de vários meses pode ser permitido em condições de exposição interior limpa
- Primários de zinco podem formar sais de zinco na superfície; de preferência não devem estar por períodos longos em exposição sem serem repintados
- Antes de repintar qualquer contaminação visível na superfície deve ser removida com lixa, decapagem ligera, ou limpeza mecânica

# SIGMAZINC™ 105

## Tempo de cura para espessuras até 80 µm (3.1 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar
-5°C (23°F)	1 hora	1,5 horas
0°C (32°F)	40 minutos	1 hora
10°C (50°F)	25 minutos	50 minutos
20°C (68°F)	10 minutos	40 minutos
30°C (86°F)	less than 10 minutos	35 minutos

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

# SIGMAZINC™ 105

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

