DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi-fenólico sin disolvente de dos componentes curado con aminas resistente a la abrasión.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema monocapa diseñado para inmersión en agua, para cascos de embarcaciones que navegan y rompen el hielo.
- Reconocido por el registro Lloyd's como un recubrimiento resistente a la abrasión por hielo.
- Excelente resistencia al impacto y abrasión.
- · Resistente a la protección catódica.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Adecuado para construcciones nuevas y mantenimiento/reparaciones.
- También adecuado para tanques y otras estructuras donde se requiera resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia al petróleo crudo, hasta 120 °C (250 °F)
- · Excelente resistencia al agua
- Buena resistencia química ante una amplia gama de productos químicos y solventes.
- Se puede aplicar con equipo de aspersión sin aire con una sola línea de alimentación (60:1).
- Reduce el riesgo de incendio y explosión

COLOR Y BRILLO

- Gris claro, gris oscuro, café (disponible en otros colores, bajo petición).
- · Acabado brillante.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	Directriz 1999/13/EC, SED: máximo 97.0 g/kg Máximo 143.0 g/l (aprox. 1.2 lb/US gal) 100.0 g/ltr (0.8 lb/gal) (EPA Método 24)
Espesor de película seca recomendado	400 - 750 μm (16.0 - 30.0 mils)
Rendimiento teórico	2.5 m²/l para 400 μm (100 pies²/galón por cada 16.0 milésimas de pulgada) 1.3 m²/l para 750 μm (53 pies²/galón por cada 30.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	6 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Curado total	5 días

Ref. 7744 Página 1/5



Datos para el producto mezclado	
	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL Rendimiento y espesor de película.
- Ver DATOS ADICIONALES Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL Tiempo de curado.

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato.

- Acero: limpieza abrasiva según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 50 100 μm (2.0 4.0 mils).
- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar por encima de 10°C (50°F).
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y durante el proceso de curado deberá ser al menos de 3°C (5 ° F)
 arriba del punto de rocío.

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

 El espesor de película seca por capa, no debe superar los 1100 μm (44.0 mils) en las zonas de traslape con el propósito de evitar el escurrimiento.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla en volumen: 4 partes de resina por 1 parte de endurecedor, (4:1). No utilice otra relación de mezcla porque afectará el desempeño del producto.

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debe ser al menos de 20°C (68°F).
- No añada adelgazador o solvente a la mezcla
- A baja temperatura, la viscosidad de la mezcla será demasiado alta para la aplicación por aspersión.

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

1 hora a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

ppg

Ref. 7744 Página 2/5

Aspersión sin aire, (Airless)

• Equipo airless con relación de presión mínima de 60:1 y mangueras adecuadas para las presiones de trabajo.

Adelgazador o disolvente recomendado

No añada adelgazador o solvente para aplicar el producto.

Orificio de la boquilla

Aproximadamente 0.53 mm (0.021 in).

Presión en la boquilla

Si la temperatura de la pintura es 20°C (68°F), min. : 28.0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min.: 22.0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Brocha/rodillo

· Solamente para repintados y reparaciones puntuales.

Adelgazador o disolvente recomendado

No añada adelgazador o disolvente al producto.

Disolvente de limpieza

THINNER 90-53 o THINNER 90-83

Notas:

- Limpie el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso.
- Elimine la pintura del interior del equipo de aplicación antes de que expire la vida útil de la mezcla.

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película.		
Espesor de película seca	Rendimiento teórico	
400 μm (16.0 mils)	2.5 m²/l (100 ft²/US gal)	
500 μm (20.0 mils)	2.0 m ² /l (80 ft ² /US gal)	
750 µm (30.0 mils)	1.3 m²/l (53 ft²/US gal)	

Nota: El espesor máximo de película seca recomendado para estructuras complejas es 1100 µm (44.0 mils)

pPG

Ref. 7744 Página 3/5

Intervalo de repintado para espesores de película seca hasta 500 µm (20.0 mils)				
Repintado con	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Con el mismo producto, SIGMACOVER 525 y SIGMACOVER 456	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo con exposición directa a la luz solar	22 días	14 días	7 días
	Máximo sin exposición directa a la luz solar	3 meses	2 meses	1 mes
Con SIGMADUR 550	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo con exposición directa a la luz solar	14 días	7 días	4 días
	Máximo sin exposición directa a la luz solar	3 meses	2 meses	1 mes

Nota: La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante.

Tiempo de curado para espesores de película seca hasta 500 µm (20 mils)			
Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado completo	
10°C (50°F)	30 horas	7 días	
20°C (68°F)	16 horas	5 días	
30°C (86°F)	10 horas	3 días	

Nota: Mantenga una ventilación adecuada durante la aplicación y el proceso de curado (Consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434).

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)		
Temperatura del producto mezclado	Vida útil	
20°C (68°F)	1 hora	
30°C (86°F)	45 minutos	

Nota: Debido a la reacción exotérmica que se genera al mezclar la resina y el endurecedor, la temperatura puede aumentar durante y después de la mezcla.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos
- Aunque esta pintura es libre de solventes, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspresión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Debe suministrarse ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.

Ref. 7744 Página 4/5



DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE	HOJA DE INFORMACIÓN	1431
EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD		
SEGURIDAD EN EL TRABAJO EN ESPACIOS REDUCIDOS	HOJA DE INFORMACIÓN	1433
DIRECTRICES PARA EL USO DE LA VENTILACIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1434
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
ESPECIFICACIÓN PARA ABRASIVOS MINERALES	HOJA DE INFORMACIÓN	1491
HUMEDAD RELATIVA – TEMPERATURA DEL SUSTRATO – TEMPERATURA DEL	. AIREHOJA DE INFORMACIÓN	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legitima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS

QUE PPG Protective and Marine Coataings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. 7744 Página 5/5