

SIGMACOVER™ 630 LT

OPIS

Dwuskładnikowa gruntoemalia o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana poliaminą, epoksydowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Powłoka gruntuująca na gorzej przygotowane powierzchnie do eksploatacji w warunkach atmosferycznych
- Utwardza się w temperaturach do -5°C (23°F)
- Szczególnie odpowiednia do robót konserwacyjno - remontowych konstrukcji stalowych
- Doskonała odporność na korozję
- Odporność na zachlapanie i rozlewy szerokiej gamy chemikaliów
- Dobra odporność na ścieranie
- Dobra elastyczność
- Zgodna z większością starych powłok
- Odpowiednia do przemalowania farbami epoksydowymi, poliuretanowym, chlorokauczukowymi, alkidowymi i akrylowymi

KOLOR I POŁYSK

- Szara, biaława (inne kolory na żądanie)
- Połysk

DANE PODSTAWOWE W 10°C (50°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	83 \pm 2%
VOC (dostarczane)	max. 190,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 268,0 g/l (approx. 2,2 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	60 - 150 μm (2,4 - 6,0 mils)
Wydajność teoretyczna	13,8 m^2/l dla 60 μm (555 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ dla 2,4 mils) 5,5 m^2/l dla 150 μm (222 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	12 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz. Maximum: 2 mies.
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania



SIGMACOVER™ 630 LT

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½ dla zapewnienia doskonałej ochrony przed korozją
- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) lub mechanicznie do ISO-St2 dla zapewnienia dobrej ochrony przed korozją
- Stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3
- Istniejący system o dobrej kondycji; odpowiednio zchropowacony, suchy i pozbawiony zanieczyszczeń

Temperatura podłoża

- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -5°C (23°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 83 : 17

- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

Czas wstępnej reakcji dla produktu zmieszanego	
Temperatura mieszanki	Czas wstępnej reakcji
poniżej 10°C (50°F)	15 min.

Przydatność mieszanki do stosowania

2 godz. w 10°C (50°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

SIGMACOVER™ 630 LT

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

10 - 15%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.8 - 2.0 mm (ok. 0.070 - 0.079 cale)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 cale)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 lub THINNER 91-99 dla lepszej rozlewności

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 630 LT

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
60 µm (2,4 mils)	13,8 m ² /l (555 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m ² /l (333 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,5 m ² /l (222 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi	minimum	48 godz.	24 godz.	20 godz.	16 godz.	8 godz.
	maksimum	2 mies.	2 mies.	2 mies.	2 mies.	2 mies.
farbami poliuretanowymi	minimum	4 dni	64 godz.	36 godz.	24 godz.	16 godz.
	maksimum	1 mies.	1 mies.	1 mies.	1 mies.	1 mies.

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Najlepszą przyczepność uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed pełnym utwardzeniem warstwy poprzedniej
- Po przekroczeniu maksymalnego czasu przemalowania, błyszczące powłoki nawierzchniowe wymagają odpowiedniej warstwy pośredniej
- W razie przekroczenia tego czasu może zaistnieć konieczność zmatowienia powierzchni

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	24 godz.	48 godz.	21 dni
0°C (32°F)	16 godz.	24 godz.	14 dni
5°C (41°F)	14 godz.	20 godz.	10 dni
10°C (50°F)	12 godz.	16 godz.	7 dni
20°C (68°F)	4 godz.	8 godz.	5 dni

Uwaga: Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
0°C (32°F)	3 godz.
10°C (50°F)	2 godz.
20°C (68°F)	1 godz.

SIGMACOVER™ 630 LT

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. IW tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| ryzyko zatrucia | |
| • Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamknietych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Specyfikacja scierniow mineralnych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491 |
| • Wilgotnosc względna - temperatura podloza -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSOB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSOB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

