#### **DESCRIZIONE**

Rivestimento bicomponente, senza solvente, a base di resine epossidiche fenolico-novolacche di tipo amminico

#### **CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Idoneo per ambienti ricchi di acque contaminate da acido solfidrico
- · Idoneo per impiego su acciaio trattato con primer o direttamente su calcestruzzo e muratura
- Buona visibilità grazie ai colori chiari
- · Di aspetto lucido e levigato
- · Ridotto rischio di esplosione e di incendio
- Idoneo per il contenimento di benzine senza piombo
- Buona resistenza a una vasta gamma di prodotti chimici e solventi
- · Una versione semi trasparente lattiginosa è disponibile per sistemi rinforzati con tessuti di vetro o con fibre sminuzzate
- Eccellente resistenza al greggio fino a 120°C (250°F)
- Può essere applicato con attrezzature a spruzzo airless di tipo tradizionale (60:1)
- Ottempera ai requisiti di El 1541 2.2 (rivestimenti di serbatoi e tubazioni per contenimento di carburante avio)
- Ottempera ai requisiti dello Standard NSF/ANSI 61 per acqua potabile nel caso in cui sia applicato e utilizzato come descritto sul sito http://info.nsf.org/
- Ottempera ai criteri FDA 21 CFR 175.300 per contatto con sostanze alimentari.

#### **COLORI E BRILLANTEZZA**

- · verde, crema, semi trasparente lattiginosa
- Brillante

# **DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)**

Dati del prodotto miscelato		
Numero dei componenti	Due	
Massa volumica	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)	
Residuo secco in volume	100%	
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/l (circa 1,2 lb/gal) Metodo 24 EPA: 73,0 g/ltr (0,6 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 25,0 g/l (approx. 0,2 lb/gal)	
Spessore film secco consigliato	300 - 600 μm (12,0 - 24,0 mils) a seconda del sistema	
Resa teorica	3,3 m²/l per 300 μm (134 ft²/US gal per 12,0 mils)	
Secco al tatto	6 ore	
Intervallo di ricopertura	Minimo: 24 ore Massimo: 2 mesi	
Essiccazione completa dopo	5 giorni	

Ref. 7468 Pagina 1/6



Dati del prodotto miscelato	
9	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

#### Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI Tempi di essiccazione

#### **CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI**

#### Acciaio al carbonio

- Acciaio; sabbiatura al grado minimo SSPC-SP10 o ISO-SA2½, profilo di sabbiatura 50 125 μm (2.0 5.0 mils)
- L'acciaio ricoperto con primer idoneo (NOVAGUARD 260 o PHENGUARD 930) deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione

## Calcestruzzo e supporti cementizi

- Rimuovere grasso, olio o altri contaminanti penetranti, in accordo a ASTM D-4258
- Irruvidire la superficie secondo ASTM D-4259 per rimuovere sfarinamenti, velature o boiacca. Ottenere una rugosità ICRI CSP tra 3 e 5
- NOVAGUARD 840 opportunamente miscelato con gli additivi PPG 884 Additive o AMERCOAT 114A può essere utilizzato
  come riempitivo di vaiolature in certe circostanze. Verificare con il Servizio Tecnico PPG la compatibilità con le resistenze
  chimiche
- Il massimo valore raccomandato di migrazione di umidità è 3 lbs / 1.000 ft2 24 ore misurato secondo il test di migrazione di umidità (ASTM F-1869 test con cloruro di calcio oppure ASTM D-4263 con telo di plastica)
- Il tasso di umidità non dovrebbe essere superiore al 4% (ASTM D-4944 metodo del carburo di calcio)

#### Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

# **ISTRUZIONI PER L'USO**

# Rapporto di miscelazione in volume: Base: Indurente = 80:20 (4:1)

- La temperatura di Base e Indurente mescolati dovrebbe essere preferibilmente almeno 20°C (68°F)
- A bassa temperatura la viscosità risulterà troppo alta per l'applicazione a spruzzo
- Non dovrebbe essere aggiunto diluente
- Per istruzioni applicative raccomandate vedere la procedura di lavorazione

#### Tempo di induzione

Nessuno

Ref. 7468 Pagina 2/6



#### Vita utile del prodotto miscelato

1 ora a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

# **SPRUZZATURA AIRLESS**

 Utilizzo di apparecchiatura a spruzzo airless tradizionale, preferibilmente con rapporto di compressione 60:1 e idonee manichette ad alta pressione

#### Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

### Diametro ugello

Circa 0,53 mm (0,021 in)

#### Pressione all'ugello

Alla temperatura minima del prodotto di 20°C (68°F) 28,0 MPa (circa 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (circa 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note: Utilizzare apparecchiatura airless tradizionale con rapporto di compressione di almeno 60:1 e idonee manichette per alta pressione

#### **PENNELLO/RULLO**

• pennello: solo per riparazioni e per stripe-coat

#### Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

# **SOLVENTE DI PULIZIA**

THINNER 90-53 o THINNER 90-83

#### Note:

- La pittura deve essere rimossa dall'interno delle apparecchiature di spruzzo prima che venga raggiunto il limite di vita utile
- Tutte le attrezzature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite subito dopo l'uso

# **DATI AGGIUNTIVI**

Resa teorica e spessore del film		
Spessore secco del film	Resa teorica	
300 μm (12,0 mils)	3,3 m²/l (134 ft²/US gal)	
600 μm (24,0 mils)	1,7 m²/l (67 ft²/US gal)	

Ref. 7468 Pagina 3/6



# Misurazione dello spessore umido della pellicola

- Sovente si potrebbe ottenere una certa differenza tra lo spessore umido apparente e quello realmente applicato. Questo fatto è dovuto alla tixotropia e alla tensione superficiale della pittura che ritardano per un po' di tempo il rilascio dell'aria intrappolata nella pittura
- Si raccomanda si applicare uno spessore umido uguale allo spessore seccoo specificato maggiorato di 60 µm (2,4 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)					
Ricopertura con	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	3,5 giorni	36 ore	24 ore	16 ore
	Massimo	3 mesi	3 mesi	2 mesi	1 mese

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 μm (24,0 mils)		
Temperatura del supporto	Servizio immersione in acqua	
5°C (41°F)	4 giorni	
10°C (50°F)	45 ore	
20°C (68°F)	24 ore	
30°C (86°F)	15 ore	
40°C (104°F)	9 ore	

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 µm (24,0 mils)		
Temperatura del supporto	Pedonabile dopo	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	3 giorni	illimitato
10°C (50°F)	36 ore	illimitato
20°C (68°F)	20 ore	illimitato
30°C (86°F)	12 ore	illimitato
40°C (104°F)	8 ore	illimitato

PPG

Ref. 7468 Pagina 4/6

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 600 μm (24,0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Tempo di essiccazione minimo solamente per prodotti petroliferi alifatici (vedere note)	Tempo di essiccazione minimo per le altre sostanze chimiche
5°C (41°F)	60 ore	6,5 giorni	15 giorni
10°C (50°F)	30 ore	3 giorni	7 giorni
20°C (68°F)	16 ore	40 ore	5 giorni
30°C (86°F)	10 ore	25 ore	3 giorni
40°C (104°F)	6 ore	15 ore	48 ore

#### Note:

- Benzina o miscele di benzina/alcool non sono comprese tra i prodotti petroliferi alifatici, si prega di contattare il referente PPG per ulteriori dettagli
- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)		
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato	
10°C (50°F)	2 ore	
20°C (68°F)	1 ora	
30°C (86°F)	45 minuti	

Note: A causa della reazione esotermica, la temperatura può aumentare durante e dopo la miscelazione

# Qualifiche del prodotto

 Qualificato per ANSI/NSF Standard 61 (acqua potabile). Per istruzioni applicative NSF, visitare il seguente sito Web: http://www.nsf.org/certified-products-systems/

### PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Pur essendo una pittura senza solvente, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Per mantenere una buona visibilità in spazi ristretti, e'necessario assicurare una buona ventilazione
- Se gli applicatori sono esposti a concentrazioni superiori al limite di esposizione, dovranno utilizzare appropriato equipaggiamento di protezione individuale (DPI)

# **DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE**

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

Ref. 7468 Pagina 5/6



#### **RIFERIMENTI**

SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI

SCHEDA INFORMATIVA

1411

#### **GARANZIA**

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

#### **LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'**

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'idonea conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità delivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. 7468 Pagina 6/6