

# SIGMACOVER™ 630

## DESCRIZIONE

Primer / rivestimento epossipoliammidico bicomponente "surface tolerant", ad alto solido

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Mastice epossidico
- Rivestimento surface tolerant per superfici in acciaio preparate sommariamente
- Particolarmente adatto quale rivestimento per stive, coperte e scafi
- Rivestimento polivalente ad alto spessore, anche idoneo come finitura in sistemi protettivi per strutture in acciaio e calcestruzzo esposte alle condizioni atmosferiche terrestri o marine
- Compatibile con numerosi tipi di rivestimenti stagionati
- Ricopribile con la maggior parte di pitture
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Resistente agli spruzzi e alla fuoriuscita accidentale di una vasta gamma di prodotti chimici
- Buona flessibilità

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Verde, grigio, rossobruno, nero, alluminio
- Semilucido

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	83 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 166,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 232,0 g/l (circa 1,9 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	60 - 200 µm (2,4 - 8,0 mils) a seconda delle prescrizioni
Resa teorica	6,6 m <sup>2</sup> /l per 125 µm (266 ft <sup>2</sup> /US gal per 5,0 mils) 4,2 m <sup>2</sup> /l per 200 µm (166 ft <sup>2</sup> /US gal per 8,0 mils)
Secco al tatto	6 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 9 ore Vedere tabelle di ricopertura
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

### Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

# SIGMACOVER™ 630

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Condizioni per esposizione atmosferica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, per una protezione anticorrosiva eccellente
- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) o pulizia meccanica al grado ISO-St2 per una buona protezione dalla corrosione
- Acciaio con shop primer; pretrattato al grado SPSS-Pt3
- Acciaio ricoperto; idropulizia al grado VIS WJ2/3L
- Pitture esistenti sane e aderenti: sufficientemente irruvidite, asciutte e pulite

### Immersione in acqua con protezione catodica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer ai silicati di zinco approvato; sabbiatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss o pulizia meccanica al grado SPSS-Pt3
- Primo strato SIGMACOVER 630 Alluminio

### Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 83 : 17

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

### Tempo di induzione

Nessuno

### Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

# SIGMACOVER™ 630

## SPRUZZATURA AD ARIA

**Diluente consigliato**

THINNER 91-92

**Diluizione in volume**

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

**Diametro ugello**

1,8 - 2,0 mm (circa 0,070 - 0,079 in)

**Pressione all'ugello**

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## SPRUZZATURA AIRLESS

**Diluente consigliato**

THINNER 91-92

**Diluizione in volume**

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

**Diametro ugello**

Circa 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

**Pressione all'ugello**

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## PENNELLO/RULLO

**Diluente consigliato**

THINNER 91-92

**Diluizione in volume**

0 - 5%

---

## DATI AGGIUNTIVI

Resa e spessore del film per applicazione a pennello/rullo	
Spessore secco del film	Resa teorica
60 µm (2,4 mils)	13,8 m <sup>2</sup> /l (555 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m <sup>2</sup> /l (333 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 100 µm (4,0 mils)

---

# SIGMACOVER™ 630

## Resa e spessore del film per applicazione a spruzzo airless

Spessore secco del film	Resa teorica
125 µm (5,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (266 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,2 m <sup>2</sup> /l (166 ft <sup>2</sup> /US gal)

## Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	20 ore	9 ore	5 ore	3 ore
	Massimo	12 mesi	9 mesi	6 mesi	3 mesi
varie coperture epossidiche bicomponenti	Minimo	20 ore	9 ore	5 ore	3 ore
	Massimo	6 mesi	3 mesi	1 mese	1 mese

### Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Per pitture poliuretaniche il tempo minimo di ricopertura dovrebbe essere aumentato del 100%

## Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
vari prodotti alchidici	Minimo	24 ore	16 ore	8 ore	5 ore
	Massimo	21 giorni	10 giorni	7 giorni	3 giorni

### Note:

- Dopo aver superato l'intervallo massimo, le finiture lucide richiedono un rispettivo intermedio
- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- L'adesione ottimale tra strati successivi si raggiunge quando la mano successiva viene applicata prima che quella precedente abbia raggiunto l'essiccazione completa
- Se questo intervallo è stato superato, potrebbe essere necessario irruvidire la superficie

## Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	14 ore	20 ore	15 giorni
20°C (68°F)	6 ore	9 ore	7 giorni
30°C (86°F)	4 ore	5 ore	4 giorni
40°C (104°F)	2 ore	3 ore	48 ore

Note: Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

# SIGMACOVER™ 630

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
15°C (59°F)	3 ore
20°C (68°F)	2 ore
30°C (86°F)	1 ora
40°C (104°F)	30 minuti

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

# SIGMACOVER™ 630

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

