

SIGMAPRIME® 700

DESCRIERE

Grund bicomponent epoxidic, cu utilizare universală, bazat pe tehnologia pur epoxi

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Grund universal, pur-epoxi adecvat pentru tancuri de balast, punți, opera moartă, suprastructură și corpul navei
- Rezistență bună la abraziune; se poate aplica pe suprafețe expuse la abraziune
- Aderență bună la oțel, oțel galvanizat și metale neferoase
- Proprietăți bune de curgere și umectare
- Rezistență bună la apă și coroziune
- Se întărește la temperaturi de până la 5°C (41°F)
- Adecvat pentru remedieri (completări de strat) la cordoane de sudură și remedierea sistemelor de vopsire epoxidice deteriorate în timpul construcției
- Reacoperire excelentă
- Poate fi reacoperit cu majoritatea vopselelor alichidice, clor-cauciuc, vinilice, epoxidice și poliuretanice bi-componente
- Compatibil cu sistemele de protecție catodică bine proiectate
- Adecvat pentru substrat (în stare umedă sau uscată) curățat prin sablare umedă
- Adecvat pentru sistemele de vopsea antivegetativă cu din gama SIGMAGLIDE

CULOARE ȘI LUCIU

- Gri, brun-roscat, galben/verzui, verde
- Coajă de ou

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componenți	Doi
Densitate	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum de solide	70 ± 2%
COV (Livrat)	max. 227,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 313,0 g/l (approx. 2,6 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils)
Rata de acoperire teoretică	7,0 m²/l pentru 100 µm (281 ft²/US gal pentru 4,0 mils) 3,5 m²/l pentru 200 µm (140 ft²/US gal pentru 8,0 mils)
Timp de uscare la atingere	2 ore
Interval de reacoperire	Vedeți tabelele cu intervale de reacoperire
Uscare totală după	7 zile

SIGMAPRIME® 700

Date despre produsul mixat

Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat
-----------------------------	--

Note:

- Densitatea masică (kg/l); Bază: 1,46 - 1,56; Întăritor: 0,96 - 0,99; Set: 1,35 - 1,45
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Pentru condiții de imersie

- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat; sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat: cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sablate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) sau curățate mecanic la SPSS-Pt3
- Oțel vopsit; hidro-sablat la VIS WJ2L (rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare

IMO-MSC.215(82) cerințele pentru tancuri de balast și IMO-MSC.288(87) pentru tancurile de marfă sau pentru produse petroliere (Cargo tanks of Crude Oil Tankers), numai pentru zonele specificate (specified areas only)

- Oțel: ISO 8501-3:2006 grad P2, cu toate muchiile rotunjite la o rază de minimum 2 mm (0.079 in) sau peste care s-a trecut de trei ori cu polizorul sau prin orice procedeu echivalent, înainte de vopsire
- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat; sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat; cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sablate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Pentru grund de pre-construcție cu certificare IMO; nu sunt cerințe adiționale; [2] Pentru grund de pre-construcție fără certificare IMO; sablarea la ISO-Sa2½ și îndepărtarea a cel puțin 70% din grundul de pre-construcție existent, rugozitatea sablării de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Cantitatea de praf de pe suprafața ce urmează a fi vopsită nu trebuie să depășească gradul 1 pentru clasele de mărime a particulelor "3", "4" or "5" (ISO 8502-3-2017). Clasele de mărime mai mici ("1" și/sau "2") trebuie îndepărtate dacă sunt vizibile cu ochiul liber
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare

Pentru condiții de expunere atmosferică

- Oțel: sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) sau curățat mecanic la ISO-St3
- Oțel cu grund de pre-construcție; pregătit la SPSS-Pt3
- Tubulatura existentă trebuie să fie curățată în prealabil prin rașchetare la interior cu piston (pig) și cu solvent
- Oțelul galvanizat trebuie sablat ușor sau asperizat prin alte metode
- Oțelul galvanizat trebuie să fie lipsit de grăsimi, săruri și orice alt contaminant
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare

SIGMAPRIME® 700

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C (41°F)
- Umiditatea relativă în timpul aplicării și uscării nu trebuie să depășească 85%

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Nu

Timp de utilizare amestec

8 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 15%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.53 – 0.74 mm (0.021 – 0.029 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

Nu este nevoie de diluant suplimentar

Volum diluant

Dacă este necesar, se pot adăuga până la 5% de THINNER 91-92

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 µm (4,0 mils)	7,0 m²/l (281 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m²/l (225 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m²/l (178 ft²/US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m²/l (140 ft²/US gal)

Nota: În zone minore, în care nu se pot evita aplicări multiple (de exemplu colțuri, decupări de trecere, cuplări, etc.), pot să apară, ocazional, grosimi de până la 2000 µm (80.0 mils). În cazul în care grosimea de strat depășește aceste valori, trebui consultat reprezentantul PPG.

SIGMAPRIME® 700

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 160 µm (6,3 mils)

Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu SIGMAGLIDE 790	Minimum	0 secunde 0 secunde	24 ore	16 ore	12 ore	8 ore	5 ore
	Maximum	0 secunde 0 secunde	6 zile	4 zile	3 zile	3 zile	48 ore

Nota: Pentru temperaturi între 5°C (41°F) și 20°C (68°F), se recomandă să se utilizeze SIGMAPRIME 700 LT. Pentru temperaturi de peste 20°C (68°F), se recomandă să se utilizeze SIGMAPRIME 700.

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 160 µm (6,3 mils)

Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu diferite acoperiri epoxidice bicomponente	Minimum	15 ore	9 ore	4 ore	2,5 ore	1,5 ore
	Maximum expunere directă la soare	3 luni	3 luni	2 luni	2 luni	2 luni
	Maximum FĂRĂ expunere directă la soare	6 luni	6 luni	6 luni	4 luni	3 luni

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Timpul de uscare pentru grosimi până la 160 µm (6.3 mils)

Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare	Uscare totală
5°C (41°F)	6 ore	18 ore	21 zile
10°C (50°F)	4 ore	12 ore	14 zile
15°C (59°F)	3 ore	9 ore	7 zile
20°C (68°F)	2 ore	6 ore	5 zile
30°C (86°F)	1 oră	3 ore	5 zile

Nota: Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
15°C (59°F)	10 ore
20°C (68°F)	8 ore
30°C (86°F)	4 ore

SIGMAPRIME® 700

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPORTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650
• Procedura de lucru PPG Protective & Marine Coatings pentru tancuri de balast – constructii noi		

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

SIGMAPRIME® 700

În funcție de țara în care se aplică, sunt disponibile următoarele versiuni:

Article code	Culoare	Referinta
245824	grey	9515052150 (245344 base, 245346 hardener)
245825	maron-roșcat	2008002150 (245345 base, 245346 hardener)
321760	green	4000002150 (321758 base, 245346 hardener)
267441	grey	5000002200 (267438 base, 267440 hardener)
267442	maron-roșcat	2008002200 (267439 base, 267440 hardener)
269714	yellow/green	4009002200 (321758 base, 267440 hardener)
317126	maron-roșcat	2008002200 (317121 base, 317124 hardener)
317127	grey	5000002200 (317122 base, 317124 hardener)
317128	yellow/green	4009002200 (317123 base, 317124 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

