

Elaborado para usarse con


PDS N5.9.2

Febrero de 2018

AQUABASE PLUS® P190-6659 Revestimiento transparente exprés

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

AQUABASE® Plus es una capa transparente exprés, de 2 componentes y de secado rápido, que provee un acabado duradero de alto brillo que se aplica de forma rápida y fácil, diseñado específicamente para utilizar sobre las bases *AquabasePlus* a base de agua.

P190-6659 Revestimiento Transparente Exprés ofrece opciones múltiples de horneado para usar hasta en 3 paneles. Existe un sistema súper exprés de horneado de 10 minutos para un solo panel o reparación por zonas, un sistema exprés de horneado de 15 minutos para paneles múltiples y un sistema estándar para horneado de 30 minutos para reparaciones aún más extensas.

El revestimiento transparente P190-6659 puede usarse de dos maneras diferentes: una aplicación ONE-VISIT™ en la cual 1 capa fluida liviana a moderada se recubre inmediatamente con una capa completa sin dejar secar por evaporación entre las dos capas, o una aplicación estándar de 2 capas.

- **Fácil aplicación = resultado consistente**
- **Tiempo de proceso rápido = mayor producción**
- **Versatilidad = desempeño en varios ambientes**
- **Duradero, de alto brillo = satisfacción del cliente**

Productos	
P190-6659	Revestimiento transparente exprés
P210-872/-875	Endurecedores
P850-1692/-1693/-1694 P852-1689	Reductor
P273-1086	Evita el punteado

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente exprés

PROCESOS

PROPORCIÓN DE MEZCLA	REVESTIMIENTO TRANSPARENTE EXPRÉS		
	Sistema súper exprés Reparación por zonas/panel	Express System Medium Sized Repair	Sistema estándar
	Revestimiento transparente P190-6659 3 partes Endurecedor P210-872 1 parte Disolvente P852-1689 0.6 partes	Revestimiento transparente P190-6659 3 partes Endurecedor P210-872 1 parte Disolvente P850-169x 0.6 partes	Revestimiento transparente P190-6659 3 partes Endurecedor P210-875 1 parte Disolvente P850-169x 0.6 partes
VIDA ÚTIL 	Vida útil: De 20 a 30 minutos a 21°C (70°F) Viscosidad de rociado: De 18-20 a 70 segundos DIN4 a 21°C (70°F)	Vida útil: De 40 a 50 minutos a 21°C (70°F) Viscosidad de rociado: De 18-20 a 70 segundos DIN4 a 21°C (70°F)	Vida útil: De 40 a 50 minutos a 21°C (70°F) Viscosidad de rociado: De 18-20 a 70 segundos DIN4 a 21°C (70°F)
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Boquilla: De 1.2 a 1.4 mm HVLP: Máximo 10 psi de presión en el tapón De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola Consulte la presión de aire recomendada por el fabricante de la pistola.		
APLICACIÓN 	One Visit: Aplique 1 capa fluida de liviana a moderada y proceda inmediatamente a aplicar una segunda capa moderada para obtener un espesor de película seca de 2 milipulgadas. o Estándar de 2 capas: Aplique 2 capas sencillas húmedas moderadas dejando secar por evaporación entre capas, para obtener un espesor de película seca de 2 a 2.5 milipulgadas.		
SECADO POR EVAPORACIÓN 	One Visit: En un panel vertical sencillo, por ejemplo, un guardabarros, entre la primera y la segunda capa, deje secar por evaporación durante 1 minuto. Si se aplica en dos o más paneles, no es necesario dejar secar por evaporación. o Estándar de 2 capas: Deje secar de 3 a 5 minutos entre capas dependiendo de las condiciones de la cabina o de la combinación de endurecedor o disolvente.		
TIEMPOS DE SECADO 	<u>Sistema súper exprés</u> Secado al aire a 21 °C (70 °F) Sin polvo: De 20 a 30 minutos Para manipular: 4 horas Pulido: 12 a 16 horas Secado forzado a 60°C (140°F): Temperatura del metal 10 minutos I-R Potencia total: De 8 a 15 minutos	<u>Sistema exprés</u> Secado al aire a 21 °C (70 °) Sin polvo: De 20 a 30 minutos Para manipular: 4 horas Pulido: 12 a 16 horas Secado forzado a 60°C (140°F): Temperatura del metal 15 minutos I-R Potencia total: De 8 a 15 minutos	<u>Sistema estándar</u> Secado al aire a 21 °C (70 °F) Sin polvo: 30 a 40 minutos Para manipular: 6 horas Pulido: 16 horas Secado forzado a 60°C (140°F): Temperatura del metal 30 minutos I-R Potencia total: De 8 a 15 minutos

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente exprés

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

El revestimiento transparente de producción P190-6659 puede aplicarse sobre capas base *Aquabase Plus* a base de agua después de seguir los procedimientos de secado recomendados sobre acabados de equipos originales limpios y preparados apropiadamente y pinturas de acabado completamente curadas.

Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación. La guía de selección de reductores está disponible en línea en el boletín de la guía del Disolvente ABPTS011 de *AquabasePlus* o en la guía del Disolvente NR ABPTS010NR de NEXA AUTOCOLOR®.

P210-872	Endurecedor HS Plus - Temperatura baja
P210-875	Endurecedor HS Plus - Temperatura media
P852-1689	Disolvente exprés HS Plus
P850-1692	Disolvente de temperatura baja
P850-1693	Disolvente de temperatura media
P850-1694	Disolvente de temperatura alta
P850-1695	Disolvente de temperatura muy alta

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 21 °C (70 °F).

ADITIVOS OPCIONALES

Piezas flexibles

P100-2021 Aditivo flexible de bajo COV De ¼ hasta ½ parte a un cuarto RTS

SLV814 Flexibilizador universal De ¼ hasta ½ parte a un cuarto RTS

Nota: No es necesario usar P100-2021 en P190-6659, pero se recomienda. En piezas muy flexibles o bordes delanteros, agregar P100-2021 o SLV814 mejorará la flexibilidad general.

Eliminador de punteado

SLV73 Eliminador de punteado 1 oz. a un cuarto de RTS

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente exprés

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

Cuadro de activación por peso para P190-6659 Revestimiento transparente de altos sólidos

Volumen final listo para usarse	Peso acumulativo en gramos			
	P190-6659 Revestimiento transparente exprés	P210-87x Endurecedor	P850-169x Disolventes	P852-1689* Disolvente Exprés
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	146.0	200.0	224.0	227.0
1 pinta / 16 oz. / 473 ml	293.0	399.0	448.0	454.0
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	585.0	798.0	897.0	908.0
1.5 cuartos de galón / 48 oz. / 1.41 litros	880.0	1200.0	1348.0	1366.0
2 cuartos de galón / 64 oz. / 1.89 litros	1170.0	1596.0	1793.0	1817.0

P852-1689 Disolvente Exprés debe utilizarse solo con el P210-872. No debe utilizarse con el P210-875

Nota: El volumen RFU es el 97% del volumen indicado para permitir la mezcla. Si se requiere una cantidad exacta de un cuarto de galón, pinta, media pinta, etc., multiplique el peso por 1.025

Todos los pesos se han redondeado a números enteros.

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El Revestimiento Transparente Exprés P190-6659 utilizado con Endurecedores P210-872 rápido, P210-875 moderado y P210-877 lento, puede recubrirse completamente después de secarlo al aire durante 16 horas a 21 °C (70 °F).

Cuando se somete a secado forzado durante el tiempo recomendado según la temperatura del metal, el P190-6659 puede recubrirse completamente después de que se ha enfriado.

PULIDO

Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije con papel lija P1500 o más fino y siga los procedimientos regulares de pulido

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

CUMPLIMIENTO DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente exprés

Combinaciones RTS	P190-6659 : P210-872 : P852-1689	P190-6659 : P210-872 : P852-169x	(P190-6659 : P100 -2021 at 5:1) P190-6659 : P210-87x : P850-169x
Proporción de volumen	3 : 1 : 0,6	3 : 1 : 0,6	3 : 1 : 0,6
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)
COV real (g/l)	457	445	428
COV real (lb/gal)	3.81	3.71	3.57
COV reglamentario (g/l) (menos agua, menos exentos)	463	449	451
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua, menos exentos)	3.86	3.75	3.76
Densidad (g/l)	987	975	1015
Densidad (lb/gal)	8.24	8.14	8.47
% de peso de volátiles	47.2	46.5	50.9
% de peso de agua	0.0	0.0	0.0
% de peso de exentos	0.9	0.9	10.1
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	1.1	1.1	7.9
% de volumen de sólidos	46.1	46.4	46.9
% de peso de sólidos	52.8	53.5	49.1
Rendimiento en gal de EE.UU. a 1 milipulgada. por 100% de eficiencia de transferencia	739	744	752

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (EPP) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5