

SIGMACOVER™ 280 LT

ÜRÜN TANIMI

Saf epoksi teknoloji temel alınarak üretilen çok amaçlı antikorozif epoksi astar

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Balast tankları, Güverte, Borda, Yaşam mahalli, Gövde ve Kargo boya sistemlerinin çok amaçlı epoksi astarıdır
- Koruyucu boya sistemlerinde, çelik yüzeyler için genel amaçlı epoksi astar
- Çelik ve galvaniz yüzeylere mükemmel yapışma
- İyi akışkanlık ve ıslatma özellikleri
- İyi su ve korozyon dayanımı
- Kaynak bölgelerinin ve epoksi boya hasarlarının rötuşlanmasına uygundur
- Birçok iki komponentli epoksi ve poliüretan boyanın üzerine uygulanabilir
- İyi tasarlanmış, katodik koruma sistemleriyle uyumlu
- 10°C (14°F) C 'ye kadar olan sıcaklıklarda kürlenir

RENK VE PARLAKLIK

- Sarı/yeşil
- Yarı mat

TEMEL VERİLER 10°C (50°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	57 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 332,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: en fazla 438,0 g/l (yaklaşık 3,7 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	11,4 m ² /l - 50 µm için (457 ft ² /US gal - 2,0 mils için) 5,7 m ² /l - 100 µm için (229 ft ² /US gal - 4,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	3 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 8 saat Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

SIGMACOVER™ 280 LT

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Daldırma şartları için

- Çelik veya onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama (ıslak veya kuru), yüzey profili 30-75µm (1.2 - 3.0 mil)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölümleri, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil) veya SPSS-Pt3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik

IMO-MSC.215(82) gerekliliklerine göre balast tankları için

- Çelik; ISO 8501-3:2006 derece P2, tüm kenarları en az 2mm (0.079 in) yarıçapı ile yuvarlatılmalı veya 3 tur taşlanmalı
- Çelik ve onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölgeleri ISO-Sa 21/2 kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
[1] IMO onaylı imalat astarı; ilave gereksinim yoktur
[2] IMO onayı olmayan imalat astarı: ISO-Sa2 kademesinde kumlama ile sağlam imalat astarının en az %70'nin kaldırılması, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- "3", "4" ya da "5" toz boyutu sınıfı için, toz miktarı derecesi "1"; daha düşük toz boyut sınıfları (eğer boya yapılacak yüzeyde herhangi bir (optik) büyütme yapmadan görülebilecek durumdaysa) yüzeyden kaldırılmalıdır (ISO 8502-3: 1992)

Atmosfere maruz kalma şartları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75µm (1.6 - 2.8 mil) veya ISO-St3 kademesinde temizlik
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Pt3 kademesinde yüzey hazırlığı
- Galvanizli çelik; süpürme kumlama veya farklı bir pürüzlendirme işlemi yapılmalıdır
- Galvanizli çelik yağdan, tuzlardan ve her türlü kirten temizlenmiş olmalıdır

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında -10°C (14°F) - 15°C (59°F) arasında olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kurlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Uygulama -10°C (14°F)'ye kadar yapılabilir, ancak bu şartlarda sertleşme zamanı alacaktır ve tam küre sıcaklığın artmasıyla ulaşılacaktır
- Bağıl nem uygulama sırasında %85'i geçmemelidir

SİSTEM TANIMI

- SU ALTI VE FAÇA İÇİN ANTİKOROZİF BOYA SİSTEMLERİ - SİSTEM FÖYÜ 3101
- FAÇA VE BORDA İÇİN SİSTEMLER - SİSTEM FÖYÜ 3102
- GÜVERTELER İÇİN SİSTEMLER - SİSTEM FÖYÜ 3103
- YAŞAM MAHALLERİ VE GÜVERTE DONANIMLARI İÇİN SİSTEMLER - SİSTEM FÖYÜ 3104
- İÇ BÖLÜM(LER) İÇİN SİSTEMLER - SİSTEM FÖYÜ 3105
- BALAST TANKLARI SİSTEMLERİ - SİSTEM FÖYÜ 3106 (spec. 7.8)
- AMBAR İÇİN SİSTEMLER - SİSTEM FÖYÜ 3107
- MUHTELİF SİSTEMLER - SİSTEM FÖYÜ 3108



SIGMACOVER™ 280 LT

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitesinin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Bekleme süresi

Yok

Karışım Ömrü

8 saat - 10°C (50°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.5 - 2.0 mm (yaklaşık 0.060-0.079 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.46 mm (0.018 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 280 LT

Fırça/rulo**Tavsiye edilen tiner**

Ekstra tiner gerekmez

Tiner miktarı

Gerektiğinde %5'e kadar THINNER 91-92 eklenebilir

Temizlik tineri

THINNER 90-53

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
50 µm (2,0 mils)	11,4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Not: Fırça uygulamalarında maksimum kuru film kalınlığı: 50µm

Katlar arası bekleme süresi - 75 µm (3.0 mils) kuru film kalınlığına kadar							
... yeni kat ile	Aralık	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Diğer tip boya çeşitleri ile (klor kauçuk, vinil ve alkid vb. boyalar)	En az	24 saat	16 saat	12 saat	8 saat	4 saat	3 saat
	En çok	10 gün	10 gün	7 gün	4 gün	4 gün	4 gün

Notlar:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- Parlak son katlar için uygun bir astar gerekir

Katlar arası bekleme süresi - 75 µm (3.0 mils) kuru film kalınlığına kadar							
... yeni kat ile	Aralık	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Çift komponentli epoksi ve poliüretan ile	En az	48 saat	24 saat	16 saat	12 saat	8 saat	6 saat
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kaldığında)	2 ay	2 ay	2 ay	1 ay	1 ay	1 ay
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kalmadan)	3 ay	3 ay	3 ay	2 ay	2 ay	1 ay

Not: Yüzey kuru ve her türlü kirlilikten arınmış olmalıdır.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMACOVER™ 280 LT

Kürlenme süresi - 75 µm (3.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
-10°C (14°F)	20 saat	32 saat	21 gün
-5°C (23°F)	10 saat	16 saat	14 gün
5°C (41°F)	5 saat	6 saat	9 gün
10°C (50°F)	3 saat	4 saat	7 gün
15°C (59°F)	2 saat	3 saat	5 gün

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karşım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karşım sıcaklığı	Karşım Ömrü
5°C (41°F)	10 saat
10°C (50°F)	8 saat

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650
PPG Koruyucu & Deniz Boyaları Yeni İnşa Balast Tank Çalışma Prosedürü		

SIGMACOVER™ 280 LT

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamina alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'ya bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

Depending on specific country of application the following versions are available:

Article code	Renkler	REFERANS
181451	yellow/green	4009002200 (144497 baz, 181453 sertleştirici)