

PPG SIGMADUR™ 1800

高光柔性聚合漆 1800

简介

双组份高固态聚氨酯面漆

主要性能

- 优异的耐侯性能。
- 出色的保色保光性能
- 固化温度可低至摄氏零下5°C (华氏23°F)。
- 漆膜坚韧而耐磨。
- 能抗耐矿物油、植物油、松香水、石蜡、脂肪族类石油产品和温和化学品等的溅落类污染。
- 即使经过较长时间的大气暴晒仍可覆涂后道涂层。

颜色与光泽

- 标配颜色和也可按客户要求定制各种颜色。
- 高光泽。

备注:

- 对于某些特定颜色的面漆，如红、橙和黄色三色，可能因为需要强化漆膜的遮盖力而增加生产成本,特别是当这些颜色的面漆要与之颜色反差比较明显的底漆进行配套覆涂时, 应予以高度重视。

基本数据 20°C (68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.3 千克/升 (10.8 磅/美制 加仑)。
体积固含量	68 ± 2% 。
VOC (出厂值)	欧盟标准Directive 2010/75/EU, SED: 最大值 226.0 克/千克。 英国标准UK PG 6/23(92) 附录 3: 最大值 289.0 克/升 (约 2.4 磅/美制 加仑)。
推荐干膜厚度	75 微米 (3.0 密耳) 。
理论涂布率	9.1 米 ² /升 用于 75 微米 (364 英尺 ² /美制 加仑 用于 3.0 密耳)。
指触干	2 小时
覆涂间隔	最短时间: 12 小时。 最长时间：无限制。
完全固化时间	7 天
储藏有效期	基料: 至少 36 月，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 24 月，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:



PPG SIGMADUR™ 1800

高光柔性聚合漆 1800

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。

推荐底材状况与温度

底材状况

- 前期涂层（环氧或聚氨酯）必须确保表面洁净干燥，已除尽任何污染物。
- 在前期旧涂层表面进行覆涂施工前，如有必要的话，应先充分打磨拉毛处理。

基材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C（华氏 5°F）以上。
- 在施工涂装及固化期间，相对湿度应不超过 85%

使用说明

- 涂装前最好将基料与固化剂各组份或调配混合后漆料的温度调控到摄氏 15°C（华氏 59°F）以上，不然则可能需要额外添加稀释剂 将漆料的粘度调整到适宜施工的粘稠状态。
- 稀释剂应在两个组份混合后再添加。
- 过多添加稀释剂通常会导致湿膜的抗流挂性能降低。

混合后使用时间

5 小时 于 摄氏 20°C（华氏 68°F）

备注:

- 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。

有气喷涂

推荐稀释剂

THINNER 21-06

稀释剂用量

5 - 10%，依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

1.0 - 1.5 毫米 (约 0.040 - 0.060 英寸)。

喷嘴压力

0.3-0.4兆帕（约3-4大气压；44-58磅/平方英寸）

PPG SIGMADUR™ 1800

高光柔性聚合漆 1800

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

THINNER 21-06

稀释剂用量

3 - 5%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

约 0.38 - 0.43 毫米 (0.015 - 0.017 英寸)。

喷嘴压力

18.0 兆帕 (约 180 大气压; 2611 磅/英寸²)。

刷涂/辊涂

推荐稀释剂

THINNER 21-06

稀释剂用量

0 - 5%

清洗溶剂

- THINNER 90-53

补充参数

漆膜厚度和理论涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
75 µm (3.0 mils)	9.1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.4 m²/l (218 ft²/US gal)



PPG SIGMADUR™ 1800

高光柔性聚合漆 1800

干膜厚度为75微米（3.0密耳）涂层的覆涂时间							
覆涂用的后道涂层	涂装间隔 时间	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	3 小时	48 小时	24 小时	12 小时	8 小时	5 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制	无限制	无限制

备注:

- 最大覆涂间隔时间为无限制的条件仅为表面绝对未曾受到过任何污染的理想情况下。

干膜厚度为75微米（3.0密耳）涂层的固化时间		
底材温度	指触（表干）	完全固化
-5°C (23°F)	8 小时	22 天
0°C (32°F)	5 小时	18 天
10°C (50°F)	3 小时	10 天
20°C (68°F)	2 小时	7 天
30°C (86°F)	1 小时	4 天
40°C (104°F)	30 分钟	3 天

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 涂层固化过程中或刚完工不久就开始表面结露，则有可能导致漆膜光泽度降低。

混合后使用时间（在正常施工的粘度下）	
混合后漆料温度	混合后使用时间
10°C (50°F)	7 小时
20°C (68°F)	5 小时
30°C (86°F)	4 小时
40°C (104°F)	3 小时

安全防范

- 敬请参阅材料安全数据说明书和产品包装标识，全面了解其告示的有关安全注意事项和防范措施
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入喷雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不直接接触未干的油漆
- 固化剂中含异氰酸酯。

PPG SIGMADUR™ 1800

高光柔性聚合漆 1800

全球适用性

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective & Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

- Information sheet | Explanation of product data sheets

质量担保

庞贝捷涂料PPG保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明定或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况。任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔，购买者必须在发现问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日起壹(1)年时间之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确信为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG都不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能致无法达到预期的涂装质量。本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网站：www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

