

MEGASEAL™ HSPC

DESCRIPTION

MegaSeal HSPC est un apprêt scellant époxy à faible viscosité, sans solvant à deux composants. MegaSeal HSPC améliore l'adhérence en pénétrant dans le substrat en béton et contribue à réduire le bullage et piqûres qui peuvent se produire lors du revêtement de surfaces poreuses.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Sans solvant
- Facile à appliquer
- Faible viscosité
- Scelle le béton poreux, réduit le bullage de couche de finition autonivelant
- Convient pour les bétons neuf ou existants
- Adoucit les profils de surface rugueuse
- UTILISATIONS TYPIQUES:
- Usines alimentaires
- Usines d'équipements électroniques
- Entrepôts industriels et commerciaux
- Planchers de laboratoire
- Usines pharmaceutiques
- Les centrales électriques
- Traitement des eaux usées et stations d'épuration

COULEUR ET LUSTRE

- Clair, gris
- Faible lustre

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Solides par volume	100%
COV (fournis)	0,0 lb/US gal (0 g/l)
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 200°F (93°C)
Épaisseur de feuil sec recommandée	6,0 - 10,0 mils (150 - 250 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	267 ft ² /US gal pour 6,0 mils (0,0 m ² /l for 150 µm) 200 ft ² /US gal pour 8,0 mils (0,0 m ² /l for 200 µm) 160 ft ² /US gal pour 10,0 mils (0,0 m ² /l for 250 µm)

MEGASEAL™ HSPC

Données pour produits mélangés

Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais
------------------------------	--

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Béton

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de la surface
- **BÉTON NEUF/NON PEINT** - Référez-vous à la norme SSPC-SP13 / NACE No. 6 pour des informations détaillées concernant la préparation de la surface du béton. En général, le béton doit avoir un profil suffisant pour obtenir une adhérence satisfaisante de l'apprêt et la finition. Le béton doit être en bon état et libre de tous les revêtements, composés de durcissement, d'huile et d'autres contaminants. Le nouveau béton doit murir un minimum de 28 jours avant l'application de tout revêtement.
- Le béton peut être sablé à l'abrasif (ASTM D4259) ou sablé mécaniquement pour obtenir un profil de papier sable 60 ou plus rugueux. La transmission de vapeur d'humidité devrait être de 3 lb ou moins sur une zone 1000 pi² au cours d'une période de 24 heures, mesurée et confirmée par un essai de chlorure de calcium selon la norme ASTM F1869. Le béton doit avoir une résistance minimale de 300 psi vérifiée par essai « pull-off » d'adhérence selon la norme ASTM D4541. Plancher de béton qui ne dispose pas d'une barrière d'humidité appropriée installée peut être soumis à la migration de l'humidité saisonnière que peut entraîner le décollement du revêtement. Si un béton ne satisfait pas la transmission de la vapeur d'humidité ou des exigences de résistance à la traction, contactez votre représentant PPG local pour obtenir des conseils. Consultez les méthodes ASTM suivantes: ASTM D4263 - méthode de feuille de plastique pour le contrôle de l'humidité dans le béton; ASTM D4258 - pratique standard pour le nettoyage du béton; ASTM D4260 - pratique standard pour la préparation chimique du béton.
- **BÉTON PEINT** - La vieille peinture et le béton doivent être en bon état. Les surfaces doivent être propres et sèches et exemptes de tous contaminants tels que la poussière, la saleté, la graisse et l'huile. Les vieux revêtements doivent être uniformément poncés pour obtenir une adhérence satisfaisante. Appliquer un essai témoin à la surface ponce et laisser durcir un minimum d'une semaine avant de tester l'adhérence. Si l'adhérence est faible, ou si les anciens revêtements pèlent, écaillent, ou sont par ailleurs en mauvais état, enlever les revêtements vers le bas jusqu'au béton nu et préparer le béton nu, comme indiqué ci-dessus.

Conditions d'exposition atmosphériques

- La température ambiante devrait être entre 55°F (13°C) et 95°F (35°C)
- La température du produit devrait être entre 55°F (13°C) et 95°F (35°C)
- Humidité relative maximale de 85% durant l'application et le durcissement

Température du substrat

- La température du substrat pendant l'application doit être entre 55°F (13°C) et 95°F (35°C)
- La température de surface lors de l'application devrait être d'au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée



MEGASEAL™ HSPC

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- DÉCORATIF - MegaSeal HSPC/MegaSeal SL (10 mils EFS)/MegaSeal SL Clair
 - LÉGER - MegaSeal HSPC/MegaSeal SL (20 mils EFS)/MegaSeal SL Clair
 - MODÉRÉ - MegaSeal HSPC/MegaSeal SL (30 mils EFS)/MegaSeal SL Clair
 - SÉVÈRE - MegaSeal HSPC/MegaSeal HDSL/MegaSeal SL Clair
 - EXPOSITION CHIMIQUE - MegaSeal HSPC/MegaSeal SC/HSN
-
- MATÉRIEL D'APPLICATION - Ce qui suit est un guide. Les ajustements de l'équipement d'application ou de la technique peuvent être nécessaires pour tenir compte des conditions de surface variables.
 - SQUEEGEE: Plat ou dentelé en caoutchouc (en fonction d'EFS nécessaire) avec lame en caoutchouc EPDM, disponible auprès de fabricants tels que Midwest Rake Co.
 - ROULEAUX: rouleau de 3/8" (10mm) sans peluches avec un noyau phénolique pour rouler et 7/16" rouleau porc épic pour la libération de l'air et de nivellement, disponible auprès de fabricants tels que Midwest Rake Co.
 - MÉLANGE: MegaSeal HSPC est un revêtement bi-composant. Mélanger la résine à fond pour disperser le pigment avant de le mélanger avec le durcisseur. Ajouter le durcisseur à la résine et mélangé lentement jusqu'à uniformément mélanger. Ne pas mélanger à grande vitesse, comme l'entraînement d'air se produira. MegaSeal HSPC est prêt à être utilisé immédiatement après le mélange de base et le durcisseur; pas de temps d'induction est nécessaire. Ne pas mélanger plus de matériel que peut être appliqué (voir les données de durée de vie). Le produit qui a commencé à figer ne peut pas être utilisé et doit être jeté. La température de surface doit être d'au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée pour éviter la condensation.
 - PROCÉDURE D'APPLICATION:
 - MegaSeal HSPC est emballé dans des proportions appropriées, qui doivent être mélangés avant l'utilisation. Mélanger des unités complètes seulement.
 - Verser une partie importante du mélange sur le plancher dans un long ruban d'environ 12 à 18 pouces de large. Ne pas gratter ou laisser les conteneurs inversés se vider lentement sur le plancher.
 - Utilisant une raclette « squeegee » en caoutchouc plat ou dentelé, étaler le produit mélangé à une épaisseur uniforme. Appliquer une pression suffisante pour travailler le matériau dans la surface poreuse.
 - L'épaisseur du feuil humide peut être ajustée en faisant varier l'angle de la racle sur le plancher et en faisant varier la quantité de pression appliquée.
 - Comme le produit se répand avec la raclette « squeegee », un applicateur portant des chaussures à pointes doit immédiatement rouler et contre rouler le produit avec un rouleau propre et sans peluches 3/8 " (10mm). Rouler uniformément sur la surface avec le rouleau en une seule direction, laissant les 6 – 10.0 mils sur la surface.
 - Après 15 minutes de la mise en place, le matériel doit être roulé avec un rouleau porc épic pour faciliter la libération de l'air et d'améliorer l'apparence. Ne pas rouler après 30 minutes.
 - Si l'apprêt doit être recouvert par MegaSeal HDSL surfaçage, du sable ou autre agrégat approprié peut être légèrement diffusé sur l'apprêt humide pour faciliter l'application en fournissant un ancrage pour le surfaçage et empêchant le surfaçage de glisser sur la surface apprêtée quand il est raclé.
 - Si la porosité ou des piqûres sont évidentes après le murissement initial, une application supplémentaire de MegaSeal HSPC peut être nécessaire, en particulier sur le béton très poreux.

Ratio de mélange par volume: résine à durcisseur 1.6 à 1

MEGASEAL™ HSPC

Durée de vie

30 minutes at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

Nettoyant diluant

AMERCOAT 12 NETTOYEUR

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 8.0 mils (200 µm)

Recouvert avec...	Intervalle	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
MegaSeal SL	Minimum	8 heures	6 heures	5 heures
	Maximum	24 heures	24 heures	24 heures

Note: Uniformément poncez la surface si le délai de recouvrement maximal a été dépassé

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 8.0 mils (200 µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation	Durcissement complet
55°F (13°C)	7 heures	48 heures	10 jours
70°F (21°C)	5 heures	24 heures	7 jours
90°F (32°C)	4 heures	18 heures	7 jours

Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
55°F (13°C)	45 minutes
70°F (21°C)	30 minutes
90°F (32°C)	15 minutes

MESURES DE SÉCURITÉ

- Voir la fiche signalétique et l'étiquetage du produit pour les exigences en matière de sécurité et de précaution complètes

MEGASEAL™ HSPC

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOURVEMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉE SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Code du produit	Description
99-12700	Clair
99-12710	Gris
99-12733	Durcisseur

Note: Disponible en kit de 5-gallon: 3.1 gallons de résine dans un contenant de 5 gallons; 1.9 gallons de durcisseur dans un contenant de 2.5 gallons