

PPG SIGMAGUARD™ 720

DESCRIZIONE

Rivestimento per serbatoi, bicomponente, alto solido, rinforzato, basato su resine epossidiche pure ad alta tecnologia con addotto poliamminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento per serbatoi con buona resistenza a una vasta gamma di prodotti chimici
- Ottempera ai requisiti di EI 1541 2.2 (rivestimenti di serbatoi e tubazioni per contenimento di carburante avio)
- Ridotti periodi di essiccazione
- Buona reticolazione anche a basse temperature
- Facile da pulire

COLORI E BRILLANTEZZA

- Verde, grigio
- Brillante

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	78 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max. 233,0 g/l (ca. 1,9 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	125 - 160 µm (5,0 - 6,3 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	6,2 m²/l per 125 µm (250 ft²/US gal per 5,0 mils)
Secco al tatto	3 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 28 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

PPG SIGMAGUARD™ 720

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado minimo ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Se necessario la superficie dello strato precedente dovrebbe essere sufficientemente irruvida

Prescrizioni IMO-MSC.288(87) per stive di navi cisterna trasportanti greggio

- Acciaio; ISO 8501-3:2006 grado P2, con tutti gli spigoli arrotondati con raggio minimo di 2 mm (0,079 in) o soggetti a triplice passaggio di mola o almeno procedimento equivalente prima della pitturazione.
- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- La quantità di polvere sulla superficie da pitturare non deve eccedere la classe "1" per polvere di classe di dimensione "3", "4" o "5" (ISO 8502-3-2017). La polvere di classe inferiore di dimensione ("1" e/o "2") deve essere rimossa se visibile senza ingrandimento.

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

Sistema per resistenza chimica in accordo all'ultima versione della lista di resistenze chimiche

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5,0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5,0 mils)

Sistema per carichi di cisterne con greggio secondo Risoluzione IMO MSC.288(87)

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6,3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6,3 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 3:1

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

PPG SIGMAGUARD™ 720

Tabella del tempo di induzione

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
15°C (59°F)	15 minuti
20°C (68°F)	10 minuti
25°C (77°F)	5 minuti

Vita utile del prodotto miscelato

1,5 ore a 20°C (68°F)

Spruzzatura ad aria

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 15% per uno strato di 125 µm (5,0 mils) secchi

Diametro ugello

1,8 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10% per uno strato di 125 µm (5,0 mils) secchi

Diametro ugello

Ca. 0,53 - 0,69 mm (0,021 - 0,027 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG SIGMAGUARD™ 720

Pennello/ruolo

- Solamente per stripe coat e riparazioni localizzate

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4.0 mils)	7.8 m²/l (313 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.2 m²/l (250 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	4.9 m²/l (199 ft²/US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 100 µm (4,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 160 µm (6,3 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	32 ore	24 ore	8 ore	4 ore	3 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	28 giorni	14 giorni	7 giorni

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

PPG SIGMAGUARD™ 720

Tempo di reticolazione per il sistema completo - per spessore secco fino a 320 µm (12,6 mils)

Temperatura del supporto	Tempo minimo di essiccazione per trasporto di prodotti petroliferi alifatici e casse zavorra e test con acqua di mare	Tempo minimo di essiccazione per il trasporto di carichi senza le note 4, 7 o 11
5°C (41°F)	10 giorni	17 giorni
10°C (50°F)	7 giorni	14 giorni
15°C (59°F)	5 giorni	8 giorni
20°C (68°F)	3 giorni	5 giorni
30°C (86°F)	60 ore	4 giorni
40°C (104°F)	36 ore	3 giorni

Note:

- Per dettagliate informazioni circa le resistenze e relative note, riferirsi all'ultima edizione della Tank Coating Resistance List (TRIS)
- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 160 µm (6,3 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto
5°C (41°F)	7-8 ore
10°C (50°F)	5-6 ore
20°C (68°F)	2-3 ore

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
15°C (59°F)	3 ore
20°C (68°F)	2.25 ore
25°C (77°F)	1.75 ore
30°C (86°F)	1.0 ora

PPG SIGMAGUARD™ 720

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.