



Serie de imprimadores acrílicos de vinilo entintable

Serie VAP-CT

Este imprimador acrílico de vinilo entintable ofrece propiedades superiores de brillo y retención del color cuando se aplica sobre superficies metálicas preparadas de manera adecuada.

VAP-CT es un imprimador con laca que ofrece secado rápido para agilizar las entregas y es competitivo en cuanto al costo. Este imprimador es fácil de usar debido a los bajos requerimientos de espesor de la película y al sistema de un solo componente.

Características y ventajas:

- Secado rápido para agilizar las entregas
- Aumenta la capacidad de entintado para personalizar el color
- Imprimador de un solo componente, fácil de usar y listo para rociar

Productos asociados:

- Imprimador acrílico de vinilo entintable VAP-9xx
- Imprimador acrílico de vinilo VAP-902 (beige)
- Imprimador acrílico de vinilo VAP-904 (gris)

Constantes físicas: *Todos estos valores son teóricos y dependen del color. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación*

	VAP entintado
Peso por galón (EE. UU.)	8.11 a 9.21 lb/gal
Porcentaje de sólidos (por peso)	26.8 a 38.2%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	16.0 a 19.3%
COV	5.69 a 5.95 lb/gal
Contaminantes peligrosos del aire (HAP)	≤ 0.70 lb/gal
Reactivo fotoquímicamente	Sí
Punto de ignición (VAP-CT únicamente)	21 °F

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

La superficie sobre la cual se aplicará el recubrimiento debe lijarse y estar libre de contaminantes (entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido). La aplicación de un tratamiento químico (o una capa de convertidor) mejorará las propiedades de rendimiento y adherencia de la capa de acabado, e pueden presentar variaciones debido al sustrato, la preparación, el método de aplicación o el medio ambiente. Le recomendamos verificar la adherencia y la compatibilidad del sistema antes de aplicarlo completamente.

Metal	Aplicación directa al sustrato
Acero laminado en frío	Muy buena
Acero laminado en caliente	Muy buena
Revestimiento galvanneal	No se recomienda
Galvanizado	No se recomienda
Aluminio	Muy buena
Plástico / fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato existente que ha de utilizar.

Nota: Para una compatibilidad aceptable entre este imprimador y los recubrimientos finales CPC, consulte el cuadro de compatibilidad del Imprimador CPC/Recubrimiento final (CPCTB01).



Serie VAP-CT

Instrucciones de uso (continuación)

Instrucciones de preparación:



Instrucciones de preparación: Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso.



Dilución: N/A

Proporción de mezcla: N/A

Vida útil a 25 °C (77 °F): N/A



Rango de viscosidad de rociado: Zahn #2 = 12 a 18 segundos

Vida útil en almacenamiento:
(cada componente, sin abrir) 4 años sin abrir

Equipo de aplicación:



Convencional/Cumplían
(con o sin cámara de presión): Aguja/boquilla de 1.4 a 1.8 mm con 50 a 70 psi en la pistola



HVLP (con o sin cámara de presión): Aguja/boquilla de 1.3 a 1.6 mm con 10 psi en el tapón o según la indicación del fabricante



Sin aire: No hay recomendación

Sin aire (asistido por aire): No hay recomendación



Aplicación con brocha o rodillo: No se recomienda

Aplicación electrostática: No se recomienda

Aplicación:

Aplique: Aplique de 1 a 2 capas húmedas y deje secar de 10 a 15 minutos entre capas. Aplique sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto y del ambiente supere los 10 °C (50 °F) y la temperatura de la superficie sea de un mínimo de 3 °C (5 °F) por encima del punto de condensación.



Espesor recomendado de película fresca: 2.6 a 3.0 milésimas de pulgada

Espesor recomendado de película seca: 0.5 milésimas de pulgada por capa

Rendimiento en pies cuadrados a 1 milésima de pulgada, sin pérdida: 258 a 308 pies cuadrados (*varía en función del color*)

Tiempos de secado:



Secado al aire a 25 °C (77 °F) 50% HR

Al tacto: 10 a 15 minutos

Para manipular: 1 hora*



Para recubrir: 15 minutos a 4 días. Al término de 4 días, se debe tallar mecánicamente el imprimador antes de recubrir o aplicar el recubrimiento final.

Secado forzado a 60°C (140 °F): N/A



**La capa de pintura tarda 7 días en curar por completo. El tiempo de secado que se indica puede variar dependiendo del espesor de la capa de pintura, el color, la temperatura, la humedad y la intensidad de movimiento del aire.*

Serie VAP-CT

Datos técnicos*

Propiedades técnicas:

	Prueba	Método ASTM	Resultado
BONDERITE® 1000 VAP-CT <i>Sin recubrimiento final</i>	Dureza al lápiz	D3363	F
	Mandrill cónico	D522	Cumple con la norma
	Adherencia	D3359	5B
	Resistencia al desconchado	D3170	9
	Limitación de temperatura en servicio		82 °C (180 °F)

Resistencia a productos químicos:

Producto químico	Método ASTM	Resultado
Tolueno	D1308	Aro leve
10% NaOH (hidróxido de sodio)	D1308	Pérdida leve del brillo, anillo
10% HCl (ácido clorhídrico)	D1308	Ligera pérdida del brillo
10% H ₂ SO ₄ (ácido sulfúrico)	D1308	Ligera pérdida del brillo
Gasolina	D1308	Mancha mediana, desprendimiento
Alcohol isopropílico	D1308	Aro leve
Agua**	D1308	Cumple con la norma

** Aunque es resistente a la exposición intermitente, no se recomienda para aplicaciones de inmersión.

Resistencia a la intemperie:

	Método ASTM	Resultado	
Sistema: Bonderite 1000 VAP- CT ALK-200	Niebla salina – 250 horas	B117	
	Infiltración de la corrosión	D1654	5A
	Ampollas de grabado	D714	8D, 6D
	Ampollas frontales	D714	Ninguno
	Humedad – 100 horas	D2247	
	5 minutos		
	Recuperación de adherencia	D3359	5B
	1 hora		
Recuperación de adherencia	D3359	5B	
24 horas			
Recuperación de adherencia	D3359	5B	

Todos los resultados obtenidos suponen la preparación y el curado adecuados de los sustratos de prueba. A menos que se indique de otra manera, todos los resultados se obtuvieron rociando el producto directamente al metal con *Bonderite 1000*.

*Los datos de la aplicación y de rendimiento enumerados arriba se consideran confiables con base en los hallazgos de laboratorio. Es responsabilidad del comprador cerciorarse de la idoneidad del producto para su uso particular. Las variaciones en el medio ambiente, los procedimientos de uso o la extrapolación de datos podrían causar resultados insatisfactorios.

Varios:

No debe aplicarse en sustratos de zinc

Serie VAP-CT

Serie de imprimadores acrílicos de vinilo
entintable

Seguridad:



Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice el equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público en general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones y la información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar las condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y las personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utilizan equipos de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en los centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de los materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeos, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

MANTENGA EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

EMERGENCIAS MÉDICAS

En caso de emergencias médicas o si necesita información sobre control de derrames en EE. UU., llame al 1 (412) 434-4515; en CANADÁ, llame al 1 (514) 645-1320 y en MÉXICO llame al 01-800-00-21-400. Tenga la información de la etiqueta a la mano.



La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762