

SIGMACOVER™ 435

ОПИСАНИЕ

Двуконпонентно, дебелослойно, препокриваемо епоксидно покритие, пигментирано със слюдесто-железни оксиди, с полиамидно втвърдяване

ОСНОВНИ СВОЙСТВА

- Универсално епоксидно покритие или финиш в защитните системи за боядисване на стоманени и бетонни конструкции, изложени на атмосферно и морско влияние
- Лесно нанасяне и с четка, и чрез безвъздушно шприцване
- Втвърдява се дори при температури до -10°C (14°F)
- Високата относителна влажност на въздуха максимум 95% по време на нанасяне и втвърдяване не се отразява на качеството на покритието
- Добра адхезия към повечето стари алкидни, хлор-каучукови и епоксидни покрития
- Може да се препокрива с различни двуконпонентни и обикновени покрития дори след дълго излагане на атмосферно влияние
- Устойчив на вода и пръски от неагресивни химикали
- Отлична трайност
- Здрав, с дълготрайна гъвкавост

ЦВЯТ И ГЛАНЦ

- Светло сив (9553-05), тъмно сив (9558-05), зелен (9441-05), алуминиев (9590-05)
- Матов

ОСНОВНИ ДАННИ ПРИ 20°C (68°F)

| Данни за смесените продукти | |
|--|---|
| Брой на компонентите | Два |
| Плътност | 1,4 кг/л (11,7 либри/US галон) |
| Съдържание на сухо вещество | 63 ± 2% |
| СЛОВ (Доставен) | максимум 241,0 г/кг (Директива 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Приложение 3: максимум 344,0 г/л (около 2,9 либри/US галон) |
| Температурна устойчивост (Продължително) | То 200°C (390°F) |
| Препоръчителна дебелина на сухия слой | 75 - 150 µm (3,0 - 6,0 мила) в зависимост от системата |
| Теоретична покривна норма | 6,3 м ² /л за 100 µm (253 фут ² /US галон за 4,0 мила) |
| Сух на допир | 2 часа |
| Време за препокриване | Минимум: 3 часа Максимум: Неограничено |
| Окончателно втвърдяване след | 4 дни |



SIGMACOVER™ 435

Данни за смесените продукти

Срок на съхранение

База: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно
Втвърдител: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно

Забележки:

- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Теоретична покривна норма и ДСС
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Интервали за препокриване
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Време на втвърдяване

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО СЪСТОЯНИЕ НА ПОВЪРХНОСТТА И ТЕМПЕРАТУРИ

Състояние на повърхността

- Стомана; бластирана до стандарт ISO-Sa2½, грапавост на бластираната повърхност 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 мила)
- Стомана с одобрен цинк-силикатен грунд; обработена според стандарт SPSS или механично почистена до стандарт SPSS-Pt3
- Предходния слой трябва да бъде здрав, сух и без замърсявания

Температура на повърхността

- По време на нанасяне и втвърдяване е приемлива температура на повърхността -10°C (14°F), ако повърхността е суха и без лед
- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е най-малко 3°C (5°F) над точката на роса

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване в обемни единици: база към втвърдител 82 : 18

- Температурата на смесените база и втвърдител трябва да е над 10°C (50°F), в противен случай може да се изиска допълнително количество разтворител за постигане вискозитет на нанасяне
- Разтворителят се добавя след смесване на компонентите
- Добавянето на повече разтворител може да доведе до понижена устойчивост на оттичане

Индукционен период

Няма

Време за работа при вискозитет за нанасяне

5 часа при 20°C (68°F)

Забележка: Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Отворен интервал за нанасяне



SIGMACOVER™ 435

ВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител
THINNER 91-92

Количество на разтворителя
10 - 15%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата
2.0 – 3.0 мм (около 0.079 – 0.110 инча)

Налягане при дюзата
0,3 - 0,4 МПа (около 3 - 4 бара; 44 - 58 ф.к.и.)

БЕЗВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител
THINNER 91-92

Количество на разтворителя
5 - 10%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата
Около 0.48 – 0.58 мм (0.019 – 0.023 инча)

Налягане при дюзата
15,0 МПа (около 150 бара; 2176 ф.к.и.)

ЧЕТКА/ВАЛЯК

Препоръчителен разтворител
THINNER 91-92

Количество на разтворителя
0 - 5%

РАЗТВОРИТЕЛ ЗА ПОЧИСТВАНЕ

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 435

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ

| Теоретична покривна норма и дебелина на сухия филм | |
|--|--|
| ДСС | Теоретична покривна норма |
| 75 µm (3,0 мила) | 8,4 м ² /л (337 фут ² /US галон) |
| 100 µm (4,0 мила) | 6,3 м ² /л (253 фут ² /US галон) |
| 150 µm (6,0 мила) | 4,2 м ² /л (168 фут ² /US галон) |

Забележка: Максимално ДСС при нанасяне с четка: 75 µm (3,0 мила)

| Интервали за препокриване при ДСС до 150 µm (6.0 мила) | | | | | | | |
|---|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Препокриване | Интервал | -5°C (23°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| PPG VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 и SIGMARINE 40 | Минимален | 3 дни | 24 часа | 16 часа | 8 часа | 5 часа | 3 часа |
| | Максимум | Неограничен | Неограничен | Неограничен | Неограничен | Неограничен | Неограничен |
| За SIGMACOVER 435 и SIGMACOVER 456 | Минимален | 36 часа | 10 часа | 4 часа | 3 часа | 2 часа | 2 часа |
| | Максимум | Неограничен | Неограничен | Неограничен | Неограничен | Неограничен | Неограничен |

Забележки:

- Повърхността трябва да е без кредитане и замърсявания
- SIGMACOVER 435 не трябва да се препокрива с въглищно-катранени епоксидни бои

SIGMACOVER™ 435

| Време на втвърдяване за ДСС до 150 µm (6.0 мила) | | |
|--|-------------------|-------------------|
| Температура на повърхността | Сух за работа | Пълно втвърдяване |
| -10°C (14°F) | 24 часа - 48 часа | 20 дни |
| -5°C (23°F) | 24 часа - 30 часа | 14 дни |
| 0°C (32°F) | 18 часа - 24 часа | 10 дни |
| 5°C (41°F) | 18 часа | 8 дни |
| 10°C (50°F) | 12 часа | 6 дни |
| 15°C (59°F) | 8 часа | 5 дни |
| 20°C (68°F) | 6 часа | 4 дни |
| 30°C (86°F) | 4 часа | 3 дни |
| 40°C (104°F) | 3 часа | 48 часа |

Забележки:

- Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ 1433 и 1434)
- В изключителни случаи SIGMACOVER 435 може да бъде положена при по-ниска температура на повърхността (до -15°C (5°F)) при условие, че по повърхността няма лед и други замърсявания. В такива условия трябва да се положат специални грижи, за да се избегне нанасянето на дебел слой, което може да доведе до образуване на пресичащи се пукнатини, микрорукнатини или задържане на разтворител. Трябва да е ясно, че полагането при ниски температури изисква добавяне на допълнително количество разтворител с цел да се достигне вискозитет на нанасяне, което ще окаже въздействие върху гъвкавостта на нанесеното покритие и може да причини задържане на разтворител. Оптимално втвърдяване и проектните характеристики на продукта ще бъдат достигнати, едва когато се достигне необходимата минимална температура на повърхността.

| Време за работа (при вискозитет на нанасяне) | |
|--|--|
| Температура на смесените база и втвърдител | Време за работа при вискозитет за нанасяне |
| 10°C (50°F) | 12 часа |
| 20°C (68°F) | 5 часа |
| 30°C (86°F) | 4 часа |
| 40°C (104°F) | 2 часа |

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

- За боя и препоръчителни разтворители виж листа за безопасност 1430, 1431 и съответните листи с данни за безопасност
- Това е боя на основата на разтворител и трябва да се избягва вдишване на боя или изпарения при шприцването, както и контакт на мократа боя с кожата или очите

SIGMACOVER™ 435

НАЛИЧНОСТ В СВЕТОВЕН МАЩАБ

Целта на PPG Protective and Marine Coatings е винаги да се доставя един и същ продукт в целия свят. Въпреки това, понякога са необходими малки промени в продукта, за да се спазят местните или национални изисквания/обстоятелства. При тези обстоятелства се използват алтернативни технически спецификации за продукта

СПРАВКИ

| | | |
|---|------------------------|------|
| • Обяснение на листите с технически данни за продуктите | виж информационен лист | 1411 |
| • Указания за безопасност | виж информационен лист | 1430 |
| • Безопасност в затворени пространства и здравна безопасност, Риск от експлозия – токсична опасност | виж информационен лист | 1431 |
| • Безопасна работа в затворени пространства | виж информационен лист | 1433 |
| • Указания за осигуряване на приток на свеж въздух | виж информационен лист | 1434 |
| • Таблицы за преобразуване | виж информационен лист | 1410 |
| • Почистване на стоманата и отстраняване на ръжда | виж информационен лист | 1490 |
| • Спецификация за минерални абразиви | виж информационен лист | 1491 |
| • Относителна влажност на въздуха – температура на повърхността – температура на въздуха | виж информационен лист | 1650 |

ГАРАНЦИЯ

PPG гарантира (i) правото си на собственост над продукта, (ii) че качеството на продукта отговаря на спецификациите на PPG за такъв продукт, в сила по времето на производство и (iii) че продуктът ще бъде доставен без основателен иск от някое трето лице за нарушаване на какъвто и да е патент в САЩ, който включва продукта. **ТОВА СА ЕДИНСТВЕНИТЕ ГАРАНЦИИ, КОИТО PPG ДАВА И ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ ИЗРИЧНИ ИЛИ МЪЛЧАЛИВИ ГАРАНЦИИ, ПО СИЛАТА НА УСТАВ ИЛИ ПРОИЗТИЧАЩИ ПО ДРУГ НАЧИН ОТ ЗАКОН, В ПРОЦЕС НА СДЕЛКА ИЛИ ТЪРГОВСКИ ОБИЧАЙ, ВКЛУЧИТЕЛНО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ, ВСЯКА ДРУГА ГАРАНЦИЯ ЗА УМЕСТНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ ИЛИ УПОТРЕБА, СЕ ОТХВЪРЛЯТ ОТ PPG.** Всеки иск според тази гаранция, трябва да бъде подаден от Купувача до PPG писмено в рамките на пет (5) дни след като Купувачът открие дефекта, но в никакъв случай не по-късно от изтичането на приложимия срок на годност на продукта, или една година след датата на доставка на продукта до Купувача, което от двете събития настъпи по-рано. Ако Купувачът не успее да уведоми PPG за такова несъответствие, както е посочено тук, това ще попречи на Купувача да получи обезщетение съгласно тази гаранция.

ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

В НИКАКЪВ СЛУЧАЙ PPG НЯМА ДА НОСИ ОТГОВОРНОСТ СЪГЛАСНО КАКВАТО И ДА Е ТЕОРИЯ ЗА ОБЕЗЩЕТИЕ (БЕЗ ЗНАЧЕНИЕ ДАЛИ Е ВЪЗ ОСНОВА НА НЯКАКЪВ ВИД НЕБРЕЖНОСТ, БЕЗВИНОВНА ОТГОВОРНОСТ ИЛИ ЗАКОНОНАРУШЕНИЕ) ЗА КАКВИТО И ДА Е КОСВЕНИ, СПЕЦИАЛНИ, СЛУЧАЙНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ ПО НЯКАКЪВ НАЧИН СВЪРЗАНИ, ПРОИЗТИЧАЩИ ИЛИ В РЕЗУЛТАТ НА НЯКАКВА УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА. Информацията в тази спецификация е предназначена единствено за насока и се основава само на лабораторни изследвания, които PPG смята, че са надеждни. PPG може да променя информацията, която се съдържа тук по всяко време като резултат от практически опит и непрекъснато развиване на продукта. Всички препоръки или предложения, свързани с употребата на продукта на PPG, в техническата документация или в отговор на определено запитване, или по друг начин, са базирани на данни, които доколкото е известно на PPG, са надеждни. Продуктът и свързаната информация са създадени за потребители, които притежават необходимите знания и производствени способности в индустрията и крайният потребител е отговорен да определи до колко е подходящ продукта за негова собствена употреба и се приема, че Купувачът е направил това по свое собствено усмотрение и риск. PPG не контролира нито качеството, нито състоянието на субстрата, нито многото фактори, които засягат използването и прилагането на продукта. Затова PPG не приема никаква отговорност, произтичаща от някаква загуба, нараняване или щета, в резултат от такава употреба или съдържанието на тази информация (освен ако няма писмени споразумения, които сочат обратното). Промени в средата на приложение, промени в процедурата на използване или екстраполирането на данни може да причини незадоволителни резултати. Тази спецификация заменя всички предишни версии и Купувачът носи отговорност да гарантира, че тази информация е актуална преди употреба на продукта. Актуални спецификации за всички защитни и корабни облицовки на PPG (PPG Protective & Marine Coatings) има на адрес www.ppgpmc.com. Английският текст на тази спецификация ще има превес над своите преводи.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

