

# PPG PHENGUARD™ 985

## OMSCHRIJVING

Twee componenten high build amine verhardende novolac fenol epoxy coating

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Uitstekend bestand tegen een groot aantal organische zuren, alcohol, eetbare oliën, vetten (ongeacht de zuurgraad) en oplosmiddelen
- Kan voorgeschreven worden als 2 of 3 laags systeem
- Maximale lading flexibiliteit
- Goed bestand tegen heet water

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Gebroken wit, grijs
- Cream op aanvraag
- lage glansgraad

Opmerking: Elke kleur kan toegepast worden als primer, tussenlaag of eindlaag al naar gelang de voorkeur.

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume vaste stof	66 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 339,0 g/l (ongeveer. 2,8 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Theoretisch rendement	6,6 m <sup>2</sup> /l voor 100 µm (265 ft <sup>2</sup> /US gal voor 4,0 mils) 4,4 m <sup>2</sup> /l voor 150 µm (176 ft <sup>2</sup> /US gal voor 6,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 36 uur Maximum: 28 dagen
Volledig uitgehard na	Zie uithardingstabel
Houdbaarheid	Basis: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

# PPG PHENGUARD™ 985

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

### Ondergrondcondities

- Staal dient op locatie minimaal ISO-Sa2½ gestraald te worden
- Straalprofiel 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Staal dient vrij te zijn van roest, walshuid, shop primer en elke andere verontreinigingen

### IMO-MSC.288(87) vereisten voor ladingtanks van crude oil tankers

- Staal; ISO Sa 2½ of SSPC-SP-10 gestraald, straalprofiel 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)
- Staal; ISO 8501-3: 2006 grade P2, met alle randen afgerond tot een radius van minimaal 2 mm (0.0789 in) of onderworpen aan drie gangs schijven of een minimaal gelijkwaardig proces, voordat er verf aangebracht wordt
- Hoeveelheid stof op het te schilderen oppervlak dient klasse "1" voor deeltjes grootte classificatie "3", "4" of "5" (ISO 8502-3-2017) niet te overschrijden. Lagere deeltjes grootte classificatie ("1" en/of "2") dient verwijderd te worden indien zichtbaar zonder vergroting.
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

### Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 10°C (50°F)
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen

## SYSTEEMSPECIFICATIE

### Bij toepassing als tankcoating

- 2 lagen van 150 micrometer (6 mils) per laag, of 3 lagen van 100 micrometer (4 mils) per laag, om 300 micrometer (12 mils) totale droge laagdikte te behalen

#### Opmerkingen:

- De gespecificeerde totale minimum DLD is 300µm, het maximum gemiddelde DLD is 450µm
- Op de kritische delen van een constructie, behandeld met PHENGUARD 985, mag 10% van de spot metingen tussen de 600 en 800µm bedragen. Individuele droge laagdikte meter uitlezingen, mogen tussen 800 en 900µm zijn. Kritieke delen zijn bijv. lasnaden, randen, bouten, hoeken, moeren en moeilijk bereikbare delen

### Systeem voor lading tanks van Crude Oil Tankers conform IMO resolutie MSC.288(87).

- 2 lagen van 160 micrometer (6.3 mils) elk, om een totale droge laagdikte van 320 micrometer (12.6 mils) te verkrijgen
- Applicatie vereisten strikt in overeenstemming met IMO PSPC MSC.288(87), straalprofiel 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

### Mengverhouding: 88 basiscomponent : 12 verharder (volumedelen)

- De temperatuur van de verf dient bij voorkeur boven 15°C (59°F) te zijn, anders kan toevoegen van extra verdunning nodig blijken om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten



# PPG PHENGUARD™ 985

## **Inductietijd**

Inductie tijd voorafgaand aan verwerking

<b>Gemengd product inductie tijd</b>	
<b>Temperatuur gemengd product</b>	<b>Inductietijd</b>
15 °C (59°F)	20 minuten
20 °C (68°F)	15 minuten
25 °C (77°F)	10 minuten

## **Verwerkingstijd**

4 uur bij 20°C (68°F)

## **Lucht Spuit**

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

2.0 mm (ongeveer 0.079 in)

### **Spuitdruk**

0,3 MPa (ongeveer 3 Bar; 44 p.s.i.)

## **Airless Spuit**

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### **Spuitopening**

Ongeveer 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

### **Spuitdruk**

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

# PPG PHENGUARD™ 985

## Kwast/roller

- Kwast: alleen voor plaatselijk bijwerken en voorzetten

## Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

## Volume aan verdunning

0 - 5%

## Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (176 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,1 m <sup>2</sup> /l (168 ft <sup>2</sup> /US gal)

Opmerking: maximum DLD bij kwast applicatie: 150 µm (6,0 mils)

Overschilder interval voor DLD tot aan 100 µm (4.0 mils) indien als primer toegepast						
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf en toegestane topcoats	Minimum	60 uur	48 uur	36 uur	24 uur	16 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	21 dagen	10 dagen

### Opmerkingen:

- De prestatie van het aangebrachte systeem is sterk afhankelijk van de mate van doorharding van de eerste laag bij het overschilderen. Daardoor is de overschildertijd tussen de 1ste en 2de laag verlengd in vergelijking met de overschildertijd tussen de 2de en 3de laag (zie de overschilder details)
- Indien toegepast als primer onder solvent-free tanklinings, dient de DLD tot een maximum van 100 µm (4.0 mils), gelimiteerd te worden.

Overschilder interval voor DLD tot aan 160 µm (6.3 mils) indien als primer toegepast						
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf en toegestane topcoats	Minimum	3 dagen	58 uur	45 uur	30 uur	20 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	21 dagen	10 dagen

Opmerking: Indien toegepast als primer onder solvent-free tanklinings, dient de DLD tot een maximum van 100 µm (4.0 mils), gelimiteerd te worden.



# PPG PHENGUARD™ 985

## Overschijder interval voor DLD tot aan 100 µm (4.0 mils) indien als tussenlaag toegepast

Overschijderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf en toegestane topcoats	Minimum	36 uur	32 uur	24 uur	16 uur	12 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	21 dagen	10 dagen

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

## Uithardingstijd voor het volledige systeem - DLD tot aan 320 µm (12.6 mils)

Ondergrond temperatuur	Minimum uithardingstijd voor transport van ladingen zonder note 4, 7, 8 of 11, ballast water en tanktest met zeewater
10°C (50°F)	14 dagen
15°C (59°F)	14 dagen
20°C (68°F)	10 dagen
30°C (86°F)	7 dagen
40°C (104°F)	5 dagen

Opmerkingen:

- minimale curing tijd voor transport van ladingen met noot 4,7,8 or 11: 3 maanden
- Voor meer informatie over de bestendigheid en bestendigheidspunten, kunt u de laatste uitgave van de Cargo Resistance List raadplegen
- Voor transport van methanol en vinyl acetaat monomeer, is een hot cure vereist, welke niet vervangen kan worden door een service periode van 3-maanden met niet-agressieve ladingen
- adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

## Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
10°C (50°F)	6 uur
20°C (68°F)	4 uur
30°C (86°F)	1,5 uur

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het product label voor de volledige veiligheid vereisten en voorzorgsmaatregelen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

# PPG PHENGUARD™ 985

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• PPG PHENGUARD TANKCOATING - HOT CURE	INFORMATION SHEET	3322

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

